

# **REGULATEUR DUNE** Notice d'utilisation

SAS au Capital de 400 000 € - R.C.S. Meaux 800 613 028 - SIRET 800 613 028 00011 - NAF 2812Z

VIMATHERM SAS – Rue Gutenberg – ZI les Carreaux – 77440 LIZY SUR OURCQ – Tél. +33 (0)1 60 01 62 89 – Fax. +33 (0)1 60 01 62 90



Notice régulateur DUNE 7.x - 1/37

## Fonction et fonctionnement.

Les préparateurs DUNE instantané ou semi instantané sont destinés à produire de l'eau chaude sanitaire à l'usage des personnes.

Une sonde de régulation contrôle la température de l'eau chaude sanitaire produite à la sortie de l'échangeur à plaques. Cette sonde par l'intermédiaire d'un automate POL 648 commande l'ouverture ou la fermeture de la vanne trois voies installée sur le primaire du préparateur.

Le circuit primaire fonctionne à débit constant et température variable. A la puissance nominale du préparateur la température d'entrée primaire sera voisine de la température de calcul primaire du préparateur. A la puissance minimale la température d'entrée primaire sera voisine de la température de distribution de l'eau chaude sanitaire.

## Cas particulier du débit de boucle.

Pour qu'un préparateur d'eau chaude sanitaire DUNE fonctionne correctement il sera important que le débit de boucle soit toujours inférieur à 60% du débit maximum de production d'eau chaude sanitaire. Dans le cas d'un producteur instantané cette condition est toujours respectée. En revanche dans le cas d'un producteur semi-instantané il est très important de toujours s'assurer que le débit de boucle respecte la condition ci-dessus.

## Mise en place d'un préparateur DUNE.

- A la réception du matériel, s'assurer qu'aucun élément du producteur a été détérioré pendant le transport, dans le cas contraire il est du ressort de nos client de faire toutes les réserves nécessaires, conformément aux prescriptions se trouvant sur tous les bons de livraison VIMATHERM, auprès du transporteur pour pouvoir bénéficier d'une prise sous garantie éventuelle.
- Vérifier que l'emplacement ou sera installé le préparateur DUNE est de niveau et permette une accessibilité facile de tous les éléments du préparateur.

## Préparateur instantané DUNE

- Equiper le préparateur de 4 vannes d'isolement pour permettre un entretien facile de l'ensemble de l'équipement. Pour gérer le débit maximum primaire, le préparateur pourra être équipé d'une vanne de limitation de débit maximum.
- Raccorder l'arriver primaire sur la voie « 1 » de la vanne de régulation
- Raccorder le retour primaire sur le piquage se trouvant entre la pompe de gavage primaire et voie « 3 » de la vanne trois voies.
- Raccorder l'arrivée d'eau froide sur le piquage en inox se trouvant sur le bas de l'échangeur ou se trouve une soupape de sécurité tarée à 10 bars.
- Raccorder le départ eau chaude sanitaire sur le tube en inox se trouvant en haut de l'échangeur.





## Préparateur semi instantané DUNE

- Dans le cas d'un préparateur semi-instantané, ne pas oublier de monter la jaquette calorifuge du ballon avant de fabriquer les tuyauteries de raccordement.
- Equiper le préparateur de 4 vannes d'isolement pour permettre un entretien facile de l'ensemble de l'équipement. Pour gérer le débit maximum primaire, le préparateur pourra être équipé d'une vanne de limitation de débit maximum.
- Raccorder l'arriver primaire sur la voie « 1 » de la vanne de régulation
- Raccorder le retour primaire sur le piquage se trouvant entre la pompe de gavage primaire et voie « 3 » de la vanne trois voies.
- Pour garantir le bon fonctionnement et les performances d'un préparateur semi instantanée d'eau chaude sanitaire DUNE, il est impératif de respecter les préconisations de montage du schéma cidessous.

Equiper la tuyauterie d'aspiration de charge d'une bouteille de sélection de fluide.

- Installer entre la bouteille de sélection et la ou les pompes de charge une vanne de limitation de débit pour régler la puissance du préparateur d'eau chaude sanitaire DUNE.
- Raccorder l'arrivée d'eau froide du côté de la pompe de charge du producteur DUNE.
- Raccorder le retour de bouclage entre l'arrivée d'eau froide et le ballon de stockage.
- L'eau chaude sanitaire sortant du producteur DUNE peut être raccordé, indifféremment, soit directement en haut du ballon de stockage, soit sur un piquage se trouvant sur la virole du ballon sur le tiers supérieur du ballon de stockage.





## Mise en service.

- Ouvrir les vannes d'isolement progressivement pour mettre en eau l'installation. S'assurer que les purges fonctionnent correctement et que le circuit est correctement purgé.
- Mettre le coffret DUNE sous tension. Le régulateur est préréglé d'usine pour un point de consigne ECS à 55°C.
  - o Toutes les pompes doivent fonctionner
  - La vanne de régulation doit s'ouvrir en grand.
- Si nécessaire régler le régulateur avec les paramètres spécifiques de l'installation concernée. (voir cidessous la méthodologie de réglage de l'automate POL635.
- Vérifier que les pressions primaire et secondaire sont correctes.
- Vérifier que la température primaire est correcte.

A ce stade de la mise en service, le producteur DUNE doit fonctionner et fournir de l'eau chaude sanitaire à la température de consigne désirée.

## Entretien.

Toutes les semaines.

Vérifier le bon fonctionnement général du producteur DUNE.

Lorsque l'installation est équipé d'un ballon de stockage, faire des chasses pour évacuer les boues éventuelles, par la vidange.

## Tous les mois

Vérifier et relever les défauts éventuellement constatés et mémorisés dans l'automate POL635.

Tous les six mois

Vérifier le degré d'entartrage de l'échangeur à plaques. L'échangeur est qualifié d'entartré lorsque :

La température d'ECS n'est plus à la température désirée à pleine puissance.

La température primaire à l'entrée de l'échangeur est supérieure à la température nominale de calcul.

Tous les ans

Vérifier l'état général des soupapes de sécurité de l'installation Vérifier le bon fonctionnement des purges d'air. Vérifier la conformité des limitations de débit. Vérifier, si il existe, l'état interne des ballons de stockage..



## Fonctionnement de la régulation DUNE PRIM'ECS

### Installation du préparateur.

Pour permettre l'arrêt de la pompe PRIM'ECS lorsque le ballon de stockage de puissance est plein, il est nécessaire d'installer une sonde de température sur le bossage en DN15 se trouvant dans la partie inférieure du ballon ACCUPRIM VIMATHERM.

Cette sonde doit être raccordée sur le régulateur en (M-X2).

Le régulateur peut également communiquer avec la ou les chaudières pour permettre a la chaudière de gérer ses niveaux de température ou ses périodes de fonctionnement.

Lorsque la sonde informe le régulateur que la température de consigne est atteinte, le régulateur envoie sur la borne X8 du régulateur un signal continu de 0V. Lorsque la sonde informe le régulateur que la température dans le ballon est insuffisante, le régulateur envoie sur la borne X8 du régulateur un signal continu de 10V.

Un contact sec de fonctionnement de la chaudière peut être raccordé sur le régulateur en (D5/M). Lorsque le contact est ouvert, le régulateur intègre l'information que la chaudière fonctionne. Lorsque le contact est fermé, le régulateur intègre que la chaudière est à l'arrêt.



Fonctionnement sans communication avec une chaudière.

Le contact (X9-M) est constamment ouvert, le régulateur intègre que la chaudière fonctionne en permanence.

Lors de la mise en route :

Il faut régler la température de consigne de la sonde ballon primaire Tpb entre 65 et 100°C en fonction de la température nécessaire au bon fonctionnement du préparateur DUNE.

Il faut régler la constante de temps de ré-enclenchement qui est réglable de 0 à 5mn. Réglage usine 3 mn.



### Fonctionnement :

A la mise en route tant que la température ballon primaire est inférieure à Tpb, la pompe du kit Prim'ECS fonctionne.

Lorsque Tpb atteint la température de consigne, la pompe du kit Prim'ECS s'arrête 3 mn après la réception du signal.

Lorsque Tpb détecte une température égale à la température de consigne moins 10°C, le régulateur enclenche le décomptage de la constante de temps et autorisera la remise en route de la pompe du kit Prim'ECS au terme du décomptage.

Et le cycle repart en phase de charge du ballon.

### Fonctionnement avec communication avec une chaudière.

#### Avant la mise en route :

Il faut régler la température de consigne de la sonde ballon primaire Tpb entre 65 et 100°C en fonction de la température nécessaire au bon fonctionnement du préparateur DUNE. Il faut régler la constante de temps de réenclenchement réglable de 0 à 5mn. Réglage usine 3 mn.

#### A la mise en route du producteur ;

Le ballon est froid, le régulateur envoie un signal continu en X8 de 10V à la chaudière. Lorsque la chaudière est en température et prête à fournir la puissance utile, elle ouvre le contact (X9-M). Le producteur intègre que le système Prim'ECS peut être mis en route et enclenche le fonctionnement de la pompe Prim'ECS.

Lorsque Tpb atteint la température de consigne, Le régulateur laisse fonctionner la charge primaire 3 mn, puis stoppe la pompe Prim'ECS et envoi sur X8 un signal 0V.

La chaudière réceptionne le signal 0V et en fonction de son besoin la chaudière conservera son fonctionnement normal ou modifiera son fonctionnement qui ne sera plus compatible à la production ECS,

#### Cas 1

Dans le cas où la chaudière conservera son fonctionnement normal, elle maintiendra le contact (X9-M) ouvert.

Lorsque Tpb détecte une température égale à la température de consigne moins 10°C, le régulateur enclenche le décomptage de la constante de temps et envoie à la chaudière en X8 un signal 10V. Le contact (X9-M) est ouvert, Il autorisera la remise en route de la pompe du kit Prim'ECS au terme du décomptage.

Et le cycle repart en phase de charge du ballon.

#### • Cas 2

Dans le cas où la chaudière ne conservera pas son fonctionnement normal, elle fermera le contact (X9-M).

Lorsque Tpb détecte une température égale à la température de consigne moins 10°C, le régulateur enclenche le décomptage de la constante de temps et envoie à la chaudière en X8 un signal 10V. Dès réception du signal 10V, la chaudière se met immédiatement en fonctionnement compatible avec la production ECS. Lorsque la chaudière est prête à fonctionner en ECS, elle ouvre le contact (X9-M).

Pendant ce temps, le régulateur a enclenché le décomptage de la constante de temps. A la fin du décomptage

Ou le contact (X9-M) est ouvert et l'automate autorise le fonctionnement de la pompe du kit Prim'ECS. Ou le contact (X9-M) est toujours fermé, l'automate attend que le contact (X9-M) s'ouvre pour permettre le fonctionnement de la pompe du kit Prim'ECS.

Et le cycle repart en phase de charge du ballon.



## Raccordement électrique.

### Raccordement de l'alimentation, Mono 230V/50Hz, sur le bas du disjoncteur. Sur le bornier :

Borne 1 :	:	Phase Pompe Primaire 1
Borne 2 :	:	Neutre Pompes Primaire 1 et 2
Borne 3 :	:	Phase Pompe Primaire 2
Borne 4 :	:	Phase Pompe Secondaire/PRIM'ECS 1
Borne 5 :	:	Neutre Pompes Secondaire/PRIM'ECS1 et 2
Borne 6 :	:	Phase Pompe Secondaire/PRIM'ECS 2
Borne 7/8 :	:	Report Synthèse Défauts
Borne 7/9 :	:	Report Alarme Haute ou Contact sec Traitement
Borne 10:	:	G0 Vanne de régulation (-)
Borne 11 :	:	G Vanne de régulation (+24V)
Borne 12 :	:	Signal 0-10V Vanne de régulation
		-

Sur le régulateur :

### Entrées/Sortie

X1/M	:	Sonde Départ ECS
M / X2	:	Sonde Ballon (option)
X3 / M	:	Sonde Sortie Primaire (option)
M / X4	:	Sonde Limite Primaire (option)
X5 / M	:	Sonde Retour (option)
M / X6	:	Signal 0-10V Pompe DUNE FCE (option)
D1/M	:	Défaut Pompe Primaire 1*
M/D2	:	Défaut Pompe Primaire 2*
X10/M	:	Défaut Pompe Secondaire 1* ou Pressostat manque d'eau
M/X11	:	Défaut Pompe Secondaire 2* ou Thermostat de sécurité

Sondes à utiliser : Ni1000 – Courant de sonde : 1,4mA – Résolution : 0,1K – Précision plage -50...150°C : 0,5K
 \* Les reports de défaut pompes doivent êtres raccorder au borne uniquement si les pompes son équipées de KLISON. Dans le cas contraire effectuer un shunt.

### Sur le disjoncteur :

Utilisation du disjoncteur comme bornier. L'alimentation du coffret en MONO 230V est à effectuer sur le bas du disjoncteur.

### Interface

RS-485 (Modbus RTU) : Raccordement de bus par 2 fils torsadés par paire (A+ / B-) Terminaison de bus (interne) :  $390/220/390 \Omega$ 

Ethernet RJ45 (Modbus IP)



## Présentation de l'afficheur



- T1 : Retour à la page d'accueil
- T2 : Alarme
- T3 : Retour à la page précédente

T4 : Flèche direction vers le haut
T5 : Flèche direction vers le bas
T6 : Touche validation sélection



## Ecran d'accueil

- Mettre le module DUNE sous tension au moyen de l'interrupteur marche/Arrêt se trouvant sur le côté du boitier de régulation.

i	VIMATHERM - 08:41	DUNE LOCAL	1/13 🚽 6.2	•
Φ	PREPARATEUR REGIME TEMPERATURE	CONSIGNE	ARRET CONFORT 60°C	Ŧ
đ				~

- Sous quelques secondes l'écran ci-dessous s'affiche

L'afficheur indique sur la deuxième ligne :

L'heure, le mode de régulation et la version de la régulation DUNE, L'état de fonctionnement du module (Marche / Arrêt), Le régime de fonctionnement, La température de consigne,

## Lignes d'affichage

Lignes Visibles en permanence sur l'afficheur

VIMATHERM – DUNE				Texte non modifiable
HH :mm l	LOCAL	6.X	(	Texte non modifiable
PREPARATEUR	MARCH		RET	Choix
REGIME	CONFO	RT		Variable information
TMP CONSIGNE	)	XX	°C	Variable information
TMP DEPART	>	X	°C	Variable information
MENU UTILISATEL	JR			Ligne sélectionnable
MENU MAINTENA	<b>NCE</b>			Ligne sélectionnable
a propos				Ligne sélectionnable
CODE TECHNICIE	N			Ligne sélectionnable
	VIMATHERM – DU HH :mm I PREPARATEUR REGIME TMP CONSIGNE TMP DEPART MENU UTILISATEU MENU MAINTENA A PROPOS CODE TECHNICIE	VIMATHERM - DUNE HH :mm Local PREPARATEUR MARCH REGIME CONFO TMP CONSIGNE TMP DEPART MENU UTILISATEUR MENU MAINTENANCE A PROPOS CODE TECHNICIEN	VIMATHERM - DUNE HH :mm LOCAL 6.X PREPARATEUR MARCHE/AR REGIME CONFORT TMP CONSIGNE XX TMP DEPART XX MENU UTILISATEUR MENU MAINTENANCE A PROPOS CODE TECHNICIEN	VIMATHERM – DUNE HH :mm LOCAL 6.X PREPARATEUR MARCHE/ARRET REGIME CONFORT TMP CONSIGNE XX °C TMP DEPART XX °C MENU UTILISATEUR MENU MAINTENANCE A PROPOS CODE TECHNICIEN



## Menu Utilisateur



Ligne 0 Ligne 1 Ligne 2 Ligne 3 Ligne 4 Ligne 5 Ligne 6 Ligne 7 Ligne 8 Ligne 9 VIMATHERM – DUNE MENU UTILISATEUR

- DATE ET HEURE

- REGLAGE CONSIGNE
- REGLAGE ALARMES
- REGLAGE REDUIT

- TRAIT. LEGIONEL.

RETOUR

Texte non modifiable Texte non modifiable

Ligne sélectionnable Ligne sélectionnable Ligne sélectionnable Ligne sélectionnable Ligne sélectionnable

Ligne sélectionnable



## Menu DATE ET HEURE



Ligne 0	VIMATHER	RM – DUNE	Texte non modifiable
Ligne 1	DAT	E ET HEURE	Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	DATE	JJ/MM/AA	Informations modifiables
Ligne 4	HEURE	HH :MM	Informations modifiables
Ligne 5			
Ligne 6			
Ligne 7	RETOUR		Ligne sélectionnable

## Modification de la date et de l'heure.

Pour changer le jour	- Appuyer sur <mark>T6</mark> « ✓ ». - A l'aide des touches <mark>T4</mark> « ▲ » ou <mark>T5</mark> « ∀ » régler le jour - Valider en appuyant sur <mark>T6</mark> « ✓ ».
Pour changer le mois	- A l'aide des touches T4 « A » ou T5 « ∀ » régler le mois - Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».
Pour changer l'année	- A l'aide des touches <mark>T4</mark> « ▲ » ou <mark>T5</mark> « ∀ » régler l'année - Valider en appuyant sur <mark>T6</mark> « ✓ ».
Pour changer l'heure	- Sélectionner la ligne à l'aide du bouton <b>T5</b> « ∀ » - Appuyer sur <mark>T6</mark> « ✓ ». - A l'aide des touches <b>T4</b> « ▲ » ou <b>T5</b> « ∀ » régler l'heure
Pour changer les minutes	<ul> <li>Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».</li> <li>A l'aide des touches T4 « A » ou T5 « ∀ » régler les minutes</li> <li>Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».</li> </ul>



## Menu REGLAGE CONSIGNE



Ligne 0	VIMATHERM – DUNE		Texte non modifiable
Ligne 1	REGLAGE CONSIGNE		Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	CONS. CONFORT :	XX °C	Informations modifiables
Ligne 4	TEMP. DEPART :	XX °C	Variable information
Ligne 5			
Ligne 6			
Ligne 7	RETOUR		Ligne sélectionnable

## Modification de la température de consigne E.C.S.

- Sélectionner la ligne avec T5 « ¥ »

- Appuyer sur T6 « ✓ ».

- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « - » régler la température désirée.

- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

#### Réglage usine

Température de consigne : 60°C

Plage de réglage mini/maxi : 0/65°C (Pour une utilisation « Process » plage de 0 à 109°C)



## Menu REGLAGE ALARMES



Ligne 0	VIMATHERM – DUNE		Texte non modifiable
Ligne 1	REGLAGE ALAR	REGLAGE ALARMES	
Ligne 2			
Ligne 3	ALARME HAUTE :	XX °C	Informations modifiables
Ligne 4	ALARME BASSE :	XX °C	Informations modifiables
Ligne 5	<b>TEMPORISATION</b> :	XXX s	Informations modifiables
Ligne 6			
Ligne 7	RETOUR		Ligne sélectionnable

## Modification de la température limite haute E.C.S.

- Sélectionner la ligne avec T5 « 🗡 »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « » régler la température désirée.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

#### Réglage usine

Température limite haute:80°CPlage de réglage mini/maxi:0/80°C (Pour une utilisation « Process » plage de 0 à 109°C)

## Modification de la température limite basse E.C.S.

- Sélectionner la ligne avec T5 « 🗡 »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « » régler la température désirée.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

#### Réglage usine

Température limite basse	:	15°C
Plage de réglage mini/maxi	:	0/60°C

## Modification de la temporisation des alarmes

- Sélectionner la ligne avec T5 « 🗡 »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « » régler la temporisation désirée.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

## Réglage usine

Température limite basse	:120 secondes
Plage de réglage mini/maxi	:30/900 secondes



## Menu REGLAGE REDUIT



Ligne 0	VIMATHERM – DUNE		Texte non modifiable
Ligne 1	REDUIT JOURNALIER		Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	ABAISSEMENT TMP	XX °C	Informations modifiables
Ligne 4	ACTIVER REDUIT	Oui/Non	Informations modifiables
Ligne 5	HEURE DE DEBUT	HH : mm	Informations modifiables
Ligne 6	HEURE DE FIN	HH : mm	Informations modifiables
Ligne 7			
Ligne 8	RETOUR		Ligne sélectionnable

## Modification de la température d'abaissement de la consigne E.C.S.

- Sélectionner la ligne avec T5 « ¥ »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « » régler la température désirée.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

#### Réglage usine

Température d'abaissement : 5°C Plage de réglage mini/maxi : 0/10°C

## Activer/désactiver du mode réduit

- Sélectionner la ligne « ACTIVER REDUIT » à l'aide du bouton T5 « 🗡 »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- A l'aide des touches T4 « A » ou T5 « Y » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».
- Pour changer l'heure Sélectionner la ligne à l'aide du bouton T5 « 🗡 »
  - Appuyer sur T6 « ✓ ».
    - A l'aide des touches T4 « A » ou T5 « V » régler l'heure
  - Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

Pour changer les minutes

- A l'aide des touches T4 « A » ou T5 « Y » régler les minutes
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».



## Menu TRAITEMENT ANTI-LEGIONELLOSE



Ligne 0	VIMATHERM - DUNE		Texte non modifiable
Ligne 1	REGLAGE LEGIONELL	Texte non modifiable	
Ligne 2			
Ligne 3	ACTIVER LE TRAITEMENT		Ligne sélectionnable
Ligne 4	TEMPO. ALARME HAUTE	XXXX HH : mm	Informations modifiables
Ligne 5	TRAITEMENT MANUEL	MARCHE/ARRET	Informations modifiables
Ligne 6	DUREE TRAITEMENT MANUEL	XX m	Informations modifiables
Ligne 7	TEMPERATURE TRAITEMENT	XX °C	Informations modifiables
Ligne 8			
Ligne 9	RETOUR		Ligne sélectionnable

## Activer/désactiver du mode traitement légionellose

- Sélectionner la ligne « ACTIVER LE TRAITEMENT » avec **T5** « ¥ »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Le menu de réglage hebdomadaire s'affiche.

i	р	1/9 🚽
	Valeur Actuelle	CONFORT
	01 :Monday	CONFORT
0	01:Tuesday	CONFORT
4	01:Wednesday	CONFORT
	01:Thursday	CONFORT
51	01:Friday	CONFORT 🕨 🖉
10	01:Saturday	CONFORT

- A l'aide des touches T4 « ▲ » ou T5 « ∀ » sélectionner le ou les jours de traitement.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».



	d01 :Monday	1/12 🚽	
1	Heure 1	02:00	
	Valeur 1	LEGION	
Ó.	Heure 2	04:00	
4	Valeur 2	CONFORT	
	Heure 3	*: *	
	Valeur 3	CONFORT	
42	Heure 4	*:*	

- Appuyer sur T6 « ✓ » sur la ligne « Heure 1 ».

- A l'aide les touches T4 « + » ou T5 « » régler l'heure de début de traitement.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».
- A l'aide les touches T4 « A » ou T5 « Y » placer le curseur sur « Valeur 1 ».
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».
- A l'aide les touches T4 « + » ou T5 « » sélectionner le mode « LEGION ».
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».
- Appuyer sur T6 « ✓ » sur la ligne « Heure 2 ».
- A l'aide les touches T4 « + » ou T5 « » régler l'heure de fin de traitement.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».
- A l'aide les touches T4 « A » ou T5 « Y » placer le curseur sur « Valeur 2 ».
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».
- A l'aide les touches T4 « + » ou T5 « » sélectionner le mode « CONFORT ».
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

Répéter l'opération pour les autres périodes de traitement.

Lors du traitement la couleur du voyant sur le bouton T1 passe à l'orange.



## Modification de la température du choc thermique

- Appuyer sur T6 « ✓ ».

- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « - » régler la température désirée.

- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

### Réglage usine

Température de choc thermique:70°CPlage de réglage mini/maxi:0/80°C

Nota : le code technicien est nécessaire pour modifier la consigne du choc thermique.

## Modification de la temporisation alarme haute en régime traitement

- Appuyer sur T6 « ✓ ».

- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « - » régler la temporisation désirée.

- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

#### Réglage usine

Temporisation alarme haute	:	15 minutes
Plage de réglage mini/maxi	:	0/360 minutes

## Mise en fonctionnement du traitement manuel

- Appuyer sur T6 « ✓ ».

- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « » sélectionner MARCHE.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

## Nota : le code technicien est nécessaire pour lancer le traitement manuel.

## Modification de la durée du traitement manuel

- Appuyer sur T6 « ✓ ».

- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « - » régler la durée désirée.

- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

#### Réglage usine

Durée traitement manuel	: 3	0 minutes
Plage de réglage mini/maxi	: 0	/120 minutes



Mettre en marche le DUNE :

A l'écran d'accueil :

:	VIMATHERM -	DUNE	3/13 🚽	
1	17:33	LOCAL	6.2	
	DREDARATEUR		ADDET	
4	RECTME			Ŧ
	TEMDERATURE	CONSTONE	CONFORT 60°C	
	TEMPERATORE	CONSTRUC	00 C	
ų,				~

Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « ∀ » sur la ligne « PREPARATEUR : ARRET »
 Appuyer sur la touche T6 « ✓ »



 Choisir A l'aide des touches T4 « ▲ » ou T5 « ∀ »: Touche T4 valide l'arrêt du régulateur Touche T5 valide la marche du régulateur
 Valider votre choix en appuyant sur T6 « ✓ »

Le voyant sur le bouton T1 s'allume en vert lors de la mise en marche du préparateur et en régime confort.

## Code couleur du voyant sur le bouton T1

Vert Fixe	: Préparateur en marche, mode Confort, fonctionnement Local
Vert Clignotant	: Préparateur en marche, mode Confort, fonctionnement Distant (GTC)
Vert / Orange Clignotant	: Préparateur en marche, mode Confort, fonctionnement Local – Vanne 3pts en ouverture
Orange Fixe	: Préparateur en marche, mode Traitement, fonctionnement Local
Orange Clignotant	: Préparateur en marche, mode Traitement, fonctionnement Distant (GTC)



## Menu MAINTENANCE

Le menu maintenance nécessite un code d'accès. Pour saisir ce code :



Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « ∀ » sur la ligne « CODE TECHNICIEN »
 Appuyer sur la touche T6 « √ »

L'écran suivant apparait.

;	Mot de Passe	+
-	Mot de Passe	
4	0	-
47)		~

Le code à saisir est 1001

- le chiffre 0 s'affiche à la place de la première étoile
- Choisir A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « » :
  - Touche <mark>T4</mark> augmente la valeur du chiffre de 0 à 9 Touche <mark>T5</mark> diminue la valeur du chiffre de 9 à 0
- Valider votre choix en appuyant sur T6 « 🗸 »
- le chiffre 0 s'affiche à la place de la deuxième étoile
- Valider votre choix en appuyant sur T6 « 🗸 »
- le chiffre 0 s'affiche à la place de la troisième étoile
- Valider votre choix en appuyant sur T6 « 🗸 »
- le chiffre 0 s'affiche à la place de la quatrième étoile
- Choisir A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « » :
  - Touche T4 augmente la valeur du chiffre de 0 à 9
  - Touche **T5** diminue la valeur du chiffre de 9 à 0
- Valider votre choix en appuyant sur  $\mathbf{T6}$  «  $\checkmark$  »



L'affichage revient au premier écran

i	VIMATHERM - 08:19	DUNE LOCAL	1/1.0	-
۵	PREPARATEUR REGIME TEMPERATURE	CONSIGNE	MARCHE CONFORT 60°C	•
đ				~

La présence de la clé confirme que le code saisi est correct et que le menu MAINTENACE est accessible.

	VIMATHERM - DUNE	10/13**
1	TEMPERATURE CONSIGNE	60°C
Λ		
4	TEMPERATURE DEPART	60°C 🎽
-	- MENU UTILISATEUR	
40	- MENU MAINTENANCE	Ň

Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « ∀ » sur la ligne « MENU MAINTENANCE »
 Appuyer sur la touche T6 « √ »

L'écran MAINTENACE s'affiche

	VIMATHERM - DUNE 1/31 **-	
i	MAINTENANCE	
4	TYPE DUNE TYPE PROCESS ECS REGLAGE VANNE DE REGULATION	•
1	POMPE PRIMAIRE	~

Paramétrage du type de préparateur DUNE (Instantané, Semi-Instantané, présences des sondes, ballon primaire, fonction sécurité pompes, etc.)

Sélectionner la ligne « TYPE DUNE » à l'aide du bouton T5 « ∀ »
 Appuyer sur T6 « ✓ ».



L'écran suivant apparait.

	VIMATHERM - DUNE	1/28~~~	
1	TYPE DUNE		
	TYPE SEMI-INSTANTANE		
Δ	TYPE DE BILAN	CHAUD	Ļ
4	REGLAGE SONDES		
	SONDE SECURITE	NON	
5	SONDE RETOUR ECS	NON	
v	SONDE LIMITE PRIMAIRE	NON	

## Type de préparateur

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ¥ » sur la ligne « TYPE»
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Choisir A l'aide des touches T4 « 🔺 » ou T5 « 🗡 »
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

## Type de bilan

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « 🗡 » sur la ligne « TYPE DE BILAN»
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Choisir A l'aide des touches T4 « 🔺 » ou T5 « 🗡 »
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

### Présence de sondes sur le préparateur

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « Y » sur les lignes désirées
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Choisir A l'aide des touches T4 « 🔺 » ou T5 « 🗡 »
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».



### **Ballon primaire**

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « 🗡 » sur la ligne « BALLON PRIMAIRE »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Choisir A l'aide des touches T4 « A » ou T5 « V »
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

Dans le cas d'une utilisation avec ballon primaire ou ECS, ce dernier peut être équipé d'une sonde « fin de charge », dans ce cas mettre sur oui

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « 🗡 » sur la ligne « SONDE BALLON »
- Appuyer sur la touche T6 « 🗸 »
- Choisir A l'aide des touches T4 « 🔺 » ou T5 « 🗡 »
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».



#### Température consigne ballon primaire

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 «  $\boldsymbol{\forall}$  » sur la ligne « TEMPERATURE DE CONSIGNE»

- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « » régler la température du ballon primaire.

- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

#### Réglage usine

Température	:	85°C
Plage de réglage mini/maxi	:	65/100°C

#### Temporisation pour l'enclenchement des pompes PRIM'ECS.

Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « ∀ » sur la ligne « TEMPORISATION POMPES»
 Appuyer sur T6 « ✓ ».

- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « » régler la temporisation désirée.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

#### Réglage usine

Temporisation alarme haute	:	3 minutes
Plage de réglage mini/maxi	:	0/5 minutes



### Fonction FCE (option)

Si le préparateur est équipé d'une pompe primaire à variation de vitesse et d'une sonde « RETOUR ECS », la fonction FCE peut être activée.

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « Y » sur la ligne « FONCTION FCE»

- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « » activé la fonction.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

#### Limite primaire

Pour limiter les hautes températures sur le circuit primaire, l'option limite primaire peut-être activer. Le préparateur doit être équipé d'une sonde « LIMITE PRIMAIRE » à installer sur la tubulure d'entrée primaire et déclarée dans le menu « TYPE DUNE ».

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « V » sur la ligne « SONDE LIMITE PRIMAIRE»

- Appuyer sur <mark>T6</mark> « ✓ ».

- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « » régler la temporisation désirée.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».
- Régler la température de limite primaire

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ¥ » sur la ligne « TEMPERATURE DE CONSIGNE»

- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « » régler la température désirée.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

### Réglage usine

Température limite	:	75℃
Plage de réglage mini/maxi	:	0/75℃

Fonction SECURITE POMPE (option)



Si le préparateur est équipé de pompe primaire double cette fonction peut être activée.

Cette fonction permet de démarrer le deuxième moteur de pompe dans le cas ou la température de consigne ne serait pas atteinte dans le lapse de temps défini par l'utilisateur (TEMPO. SECURITE PPE). Dans ce cas le régulateur considèrera qu'il y a un défaut et le voyant de défaut s'activera.

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « V » sur la ligne « FONCTION SECURITE PPE»
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « » activé la fonction.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».
- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « Y » sur la ligne « TEMPO. SECURITE PPE»
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « » régler la temporisation désirée.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

#### Réglage usine

Temporisation	:	180 secondes
Plage de réglage mini/maxi	:	120/600 secondes

#### **Report de Fonction TRAITEMENT**

Le contact Q6 du régulateur est par défaut le report d'alarme température haute, il peut être paramétré en report de fonction traitement.



- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « 🗡 » sur la ligne « CONTACT Q6 TRAITEMENT »
- Appuyer sur la touche T6 « 🗸 »
- Choisir A l'aide des touches T4 « 🔺 » ou T5 « 🗡 »
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».



### **Configuration des contacts sec**

Les contacts D1, D2 Les contacts d'alarmes O5/O6 sont paramétrable : Les contacts X9/X10/X11



- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « ¥ » sur le contact souhaité

- Appuyer sur la touche T6 « ✓ »
- Choisir A l'aide des touches T4 « 🗛 » ou T5 « 🗡 » le type de contact NO ou NF
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».



### Réglage du type de vanne de régulation.

Sélectionner la ligne « REGLAGE VANNE » à l'aide du bouton T5 « ∀ »
 Appuyer sur T6 « ✓ ».

L'écran suivant apparait.

	VIMATHERM - DUNE	1/12⊶₊	
1	REGLAGE VANNE DE REGUL	ATION	
۵ 1	FONCTIONNEMENT TYPE DE VANNE TYPE DE BILAN OUVERTURE MANU (0-10V) TEST VANNE	Auto 0-10V CHAUD 0% Art	•

## Fonctionnement de la vanne de régulation.

La vanne de régulation peut être forcée manuellement.

```
- Sélectionner la ligne « FONCTIONNEMENT » à l'aide du bouton T5 « 🗡 »
```

- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Choisir A l'aide des touches T4 « 🔺 » ou T5 « 🗡 » :

Touche **T4** valide le mode Automatique

- Touche **T5** valide le mode Manuel
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

## Réglage du type de la vanne de régulation.

Le régulateur peut accepter 2 types de vanne de régulation, 3Pts 230V ou 0-10V. Attention le câblage du coffret de commande est différent.

- Sélectionner la ligne « TYPE DE VANNE » à l'aide du bouton T5 « 🗡 »

- Appuyer sur T6 « ✓ ».

- Choisir A l'aide des touches T4 « 🔺 » ou T5 « 🗡 » :

Touche **T4** valide le mode 3 PTS

Touche T5 valide le mode 0-10V

- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

## Réglage du type de bilan.

Le préparateur DUNE peut réchauffer ou refroidir de l'eau.

- Sélectionner la ligne « TYPE BILAN » à l'aide du bouton T5 « 🗡 »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Choisir A l'aide des touches T4 « 🔺 » ou T5 « 🗡 » :
  - Touche **T4** valide le mode Chaud

Touche **T5** valide le mode Froid

- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

## Ouverture manuelle de la vanne de régulation.

L'ouverture manuelle de la vanne s'effectue préparateur à l'arrêt et fonctionnement manuel de la vanne (Uniquement pour les moteur 0-10V).

- Sélectionner la ligne « OUVERTURE MANU (0-10V)» à l'aide du bouton T5 « 🗡 »

- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Choisir A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « -» :

- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « - » régler le pourcentage d'ouverture de la vanne (0/100%).

- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

Test de l'ouverture/fermeture de la vanne de régulation.



Pour effectuer ce test mettre le fonctionnement de la vanne sur Manuel.

- Sélectionner la ligne « FONCTIONNEMENT »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Choisir A l'aide des touches T4 « 🔺 » ou T5 « 🗡 »:
  - Touche **T4** valide le mode Automatique
  - Touche **T5** valide le mode Manuel
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».
- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « Y » sur la ligne « TEST VANNE »
- Appuyer sur la touche T6 « 🗸 »
- Choisir A l'aide des touches T5 « V », le texte « STOP » s'affiche à la place de « TEST »
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

La vanne doit s'ouvrir pendant quelques secondes puis se fermer automatiquement. Attendre la fermeture totale de la vanne puis remettre le fonctionnement de la vanne en mode automatique.

Réglage PID de la vanne de régulation.

	VIMATHERM - DUNE	1/10⊶→	
1	EGLAGE VANNE DE REGUL	ATI	
Δ	FONCTIONNEMENT	Auto	Ŧ
4	TYPE DE VANNE	0-10V	
	TEST VANNE	Test	
-	- PID - PROPORTIONNEL	3.00	5
42	- PID - INTEGRALE	30s	Ť

- Sélectionner la ligne « PROPORTIONNEL » à l'aide du bouton T5 « 🗡 »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».
- Sélectionner la ligne « INTEGRALE » à l'aide du bouton T5 « 🗡 »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».
- Sélectionner la ligne « DERIVEE » à l'aide du bouton T5 « V »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

Le réglage d'usine est prévu pour un fonctionnement en semi-instantané.

Proportionnel	:	3.00
Intégrale	:	60s
Dérivée	:	0s

Le réglage pour un fonctionnement en instantané.

Proportionnel	:	3.00
Intégrale	:	30s
Dérivée	:	0s



## Réglage du nombre de pompe(s) primaire et secondaire.

Sélection du type de la pompe Sur le primaire :	i	VIMATHERM - DUNE POMPE PRIMAIRE	7/31⊶≑	Appairage pompe double
1PPE = pompe simple 2PPE = pompe double	_ Δ	APPAIRAGE POMPE DOUBLE	NON	-
Sur le secondaire : 1PPE = 1 pompe simple 2PPE = 2 pompes simple		MARCHE FORCEE POMPE 1 MARCHE FORCEE POMPE 2	ARRET	Permutation cyclique des pompes
	đ	Stop POMPE 1 Test POR PERMUTATION CYCLIQUE	24h	<b>Y</b>

- Sélectionner la ligne « 2PPE PRIMAIRE MARCHE » à l'aide du bouton T5 « 🗡 »
- Appuyer sur T6 « ✓».
- A l'aide des touches T4 « A » ou T5 « 🗡 » régler la valeur désirée.

Touche **T4** valide le mode Pompe double

Touche **T5** valide le mode Pompe simple

- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

### Appairage des pompes.

L'appairage des pompes est possible uniquement avec la nouvelle gamme de pompes Grundfos MAGNA 1. Si l'appairage des pompes est activé, la permutation cyclique n'est plus paramétrable, les moteurs permuteront toutes les 24 heures. Autre avantage, le second moteur se mettra en marche sur défaut du premier moteur.

Si cette option est activée, ne pas activer la fonction SECURITE POMPE et se conformer a l'annexe A pour le paramétrage des pompes.

- Sélectionner la ligne « APPAIRAGE POMPE DOUBLE » à l'aide du bouton **T5** « 🗡 »

- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- A l'aide des touches T4 « A» ou T5 « Y» activer l'appairage.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».
- Sélectionner la ligne « PERMUTATION : 24 H » à l'aide du bouton T5 « V »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- A l'aide des touches T4 « A» ou T5 « V» régler le cycle horaire.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

### Préparateur DUNE Semi-Instantané.

- Sélectionner la ligne « 2PPE SECOND. MARCHE » à l'aide du bouton T5 « V »

Effectuer la même manipulation pour les pompes secondaire.

#### Préparateur DUNE équipé d'un kit PRIM'ECS.

- Sélectionner la ligne « 2PPE PRIMECS. MARCHE » à l'aide du bouton T5 « 🗡 »

Effectuer la même manipulation pour les pompes PRIM'ECS.





Pour tester la ou les pompes du circuit primaire :

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « 🗸 » sur la ligne « PP#1 »
- Appuyer sur la touche T6 « 🗸 »
- Choisir A l'aide des touches T4 ou T5, le texte « STOP » s'affiche à la place de « TEST »
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

Le moteur de la pompe se met en fonction quelques secondes, puis s'arrête. Si la pompe est double :

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « 🗡 » sur la ligne « PP#2 »
- Appuyer sur la touche T6 « 🗸 »
- Choisir A l'aide des touches T5, le texte « STOP » s'affiche à la place de « TEST »
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

Le deuxième moteur de la pompe se met en fonction quelques secondes, puis s'arrête.

Effectuer la même opération pour les pompes secondaire ou PRIM'ECS.





Pour mettre la ou les pompes du circuit primaire en marche forcée :

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « 🗡 » sur la ligne « #1 »
- Appuyer sur la touche T6 « 🗸 »
- A l'aide des touches T4 « A » ou T5 « V » régler la valeur désirée.
  - Touche **T4** valide le mode ARRET
  - Touche **T5** valide le mode MARCHE
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».
- S'il y a une deuxième pompe :
- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « Y » sur la ligne « #2 »
- Appuyer sur la touche T6 « 🗸 »
- A l'aide des touches T4 « A » ou T5 « V » régler la valeur désirée.
  - Touche **T4** valide le mode ARRET
  - Touche **T5** valide le mode MARCHE
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

Effectuer la même opération pour les pompes secondaire ou PRIM'ECS.



#### A-+ B-000 A2+ B2-REF2 POL648.10 **★ ★** <del>X</del> $\bot$ $\bot$ $\bot$ ¥5 ⊥ ⊻ DG ₹ S ¥8% Ť ¥ X ¥9× ₹ X DU2▲ ₹6X ¥ IX Τ2 -5 + 24V ----Τ3 Τ4 ţ D2▲ Ϋ́ ∎U1 . + 24V — - 21 Σ Σ Σ Σ Σ Σ - 24∨≂ -RS485-SIEMENS POL648.10 24V ∆24...230V~ ∆24...230V~ ▲24...230V~ HILL REFIL $\oplus$ CE - 1980 ➡ 24V≂ 022 021 024 033 033 043 044 Q53 Q54 Q64 012 014 014 8 T 10 11 19 ٦ 05/06/ Q3\ Q4 $\perp$ QI Q2 000 00 B- A+

Le préparateur DUNE peut être, de série, raccordé sur une GTC/GTB par un bus RS485 (A+/B-). Ou via l'interface Ethernet IP



La connexion est entièrement paramétrable :







- Sélectionner la ligne « VOIE MODBUS» à l'aide du bouton T5 « 🗡 »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Avec les touches T4 « + » ou T5 « » régler le port désiré.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

### Réglage des paramètres de communication MODBUS RTU via l'interface RS485 (T14 – T6).

- 1- Adresse esclave du régulateur plage 1 à 255 réglage usine 1,
- 2 Vitesse de communication (600-1200-2400-4800-9600-19200-38400 réglage usine 9600,
- 3 -Parité PAIRE (EVEN) / IMPAIRE (ODD) / SANS (NONE) réglage usine SANS,
- 4 -Bit de Stop 1 BIT / 2 BIT réglage usine 1 BIT,
- 5 -Delay Modbus plage 0 à 10000 réglage usine 10ms,
  - Sélectionner la ligne avec les touches T4 « \land » ou T5 « 🗡 »
  - Appuyer sur <mark>T6</mark> « ✓ ».
  - A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « » régler la valeur désirée.
  - Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

#### Un redémarrage de l'automate est nécessaire pour valider les modifications

Réglage des paramètres de communication MODBUS RTU via l'interface IP.



ADRESSE IP ACTUELLE indique les paramètres IP actuel. Pour définir les nouveaux paramètres déplacer le curseur sur :



	VIMATHERM - DUNE 20/23~	÷.
1	DEFINIR ADRESSE IP	
	DHCP Active	
Δ	ADRESSE 192.168. 1. 42	
٣	MASQUE 255.255.255.0	Ň
	PASSERELLE 192.168. 1. 1	
1		
ľ	CONFIGURATION BACNET	

### DHCP

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « 🗡 » sur la ligne « DHCP»
- Appuyer sur <mark>T6</mark> « ✓ ».
- Choisir à l'aide des touches T4 « 🔺 » ou T5 « 🗡 »
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

### Adresse

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « 🗡 » sur la ligne « Adresse»
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Choisir à l'aide des touches T4 « 🔺 » ou T5 « 🗡 »
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

### Masque (masque de sous réseau)

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « 🗸 » sur la ligne « Masque»
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Choisir à l'aide des touches T4 « 🔺 » ou T5 « 🗡 »
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

#### Passerelle

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « 🗡 » sur la ligne « Passerelle »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Choisir à l'aide des touches T4 « A » ou T5 « V »
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

### Un redémarrage de l'automate est nécessaire pour valider les modifications

Lorsque les données de la GTC sont envoyées au préparateur le mot DISTANT est affiché sur l'écran d'accueil, à la gauche de la version. Le paramétrage est alors inactif sur l'afficheur.





## ALARMES ET DEFAUTS

## Consultation des alarmes instantanées.

En cas de défaut ou d'alarme température, le voyant rouge s'allume sur le bouton ALARME. Pour les consulter appuyer sur la touche T2 « ALARME »

	sAlarmHistory 1/2	7	
1	Acknowledge Passive	6	
	Normal Def.Ppe.Prim2		
Δ	Normal Def.Ppe.Prim1	$\rightarrow$	¥
4	Normal Al.Temp.Haute		
	Defaut Al.Temp.Haute		
51	Defaut Def.Ppe.Prim2	D.	~
Ĩ	Defaut Def.Ppe.Prim1		

L'écran indique toutes les alarmes présentent au moment de la consultation.

Si l'écran indique plus de 3 alarmes descendre le curseur a l'aide de la touche **T5** « **Y** » pour prendre connaissances d'autres alarmes éventuelles.

Pour éteindre le voyant défaut : faire le code technicien 1001 puis au menu des alarmes appuyer quelques secondes sur la touche T2 « ALARME »

## Consultation de l'historique des alarmes.

La consultation de l'historique se fait par l'appui de la touche T2 « ALARME. »

Possibilité de lire les 25 dernières alarmes apparues pendant le fonctionnement du DUNE Pour chaque alarme il est précisé :

Le jour et le mois Le type d'alarme L'heure/minute/seconde



## AFFICHAGE DES TEMPERATURES

## Consultation des températures.

A l'écran d'accueil :

- Appuyer sur la touche T1 « i »

VIMATHERM - DUNE	1/5⊶
AFFICHAGE TEM	IPERATURES
¢depart ecs	999.0°⊂▶∽

L'écran indique les températures en fonction du paramétrage du préparateur et des options installées.

## Correction / Simulation des valeurs de sondes.

Comme le menu MAINTENANCE, la correction/simulation des sondes nécessite un code d'accès.



- Sélectionner la ligne avec les touches T4 « 🔺 » ou T5 « 🗡 »

- Appuyer sur <mark>T6</mark> « ✓ ».
- A l'aide des touches T4 « + » ou T5 « » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».





- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « ∀ » sur la ligne « CORRECTION »
   Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Choisir à l'aide des touches T4 « A » ou T5 « Y » la correction à apporter
- Valider en appuyant sur T6 «  $\checkmark$  ».

#### Simulation

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « V » sur la ligne « SIMULATION TEMPERATURE »

- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Choisir à l'aide des touches T4 « 🔺 » ou T5 « 🗡 »
  - Touche **T4** valide le mode Automatique

Touche **T5** valide le mode Simulation

- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».
- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « Y » sur la ligne « TEMPERATURE »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Choisir à l'aide des touches T4 « 🔺 » ou T5 « 🌱 » la valeur de la sonde
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».



## ANNEXE A

## Jumelage circulateur double



S'assurer que les deux têtes de circulateur sont sous tension.

Les circulateurs sont jumelés par défaut. Lorsque vous allumez le courant, les têtes établissent la connexion ; un voyant vert au centre du Grundfos Eye l'indique.

Patienter environ 5 secondes pour laisser au voyant le temps de s'allumer.

Si l'une des têtes du circulateur est éteinte, le circulateur sous tension présente un voyant jaune. Dans ce cas, allumer le circulateur éteint. Lorsque les deux circulateurs s'allument, les circulateurs établissent la connexion et l'avertissement est désactivé.

Jumelage et déjumelage des circulateurs doubles

Les circulateurs sont jumelés par défaut. Toutefois, il peut être utile de savoir comme jumeler l'installation (pour effectuer des opérations de maintenance, par exemple). Le jumelage des circulateurs peut également être annulé.

## JUMELAGE DES MOTEURS



La tête du circulateur maître est celle à partir de laquelle vous lancez le jumelage.



Après avoir jumelé les circulateurs, patienter 10 secondes avant toute annulation du jumelage.







VIMATHERM