



REGULATEUR COMPAPRESS

Notice d'utilisation

SAS au Capital de 400 000 € - R.C.S. Meaux 800 613 028 - SIRET 800 613 028 00011 - NAF 2812Z

VIMATHERM SAS – Rue Gutenberg – ZI les Carreaux – 77440 LIZY SUR OURCO – Tél. +33 (0)1 60 01 62 89 – Fax. +33 (0)1 60 01 62 90

Raccordement électrique.

Raccordement de l'alimentation, Mono 230V/50Hz, sur le bas du disjoncteur.

Sur le bornier :

Repère 1 :	:	Phase Pompe Grand débit
Repère 2 :	:	Neutre Pompes Grand / Petit débit
Repère 3 :	:	Phase Pompe Petit débit
Repère 4 :	:	Neutre électrovanne 220V
Repère 5 :	:	Phase électrovanne 220V
Repère 6/7 :	:	Report Manque d'eau
Repère 8/9 :	:	Report Manque de pression
Repère 10/11 :	:	Report Excès de pression
Repère 12/13 :	:	Contrôleur de niveau à flotteur
Repère 14/15 :	:	24V

Sur le régulateur :

Entrées

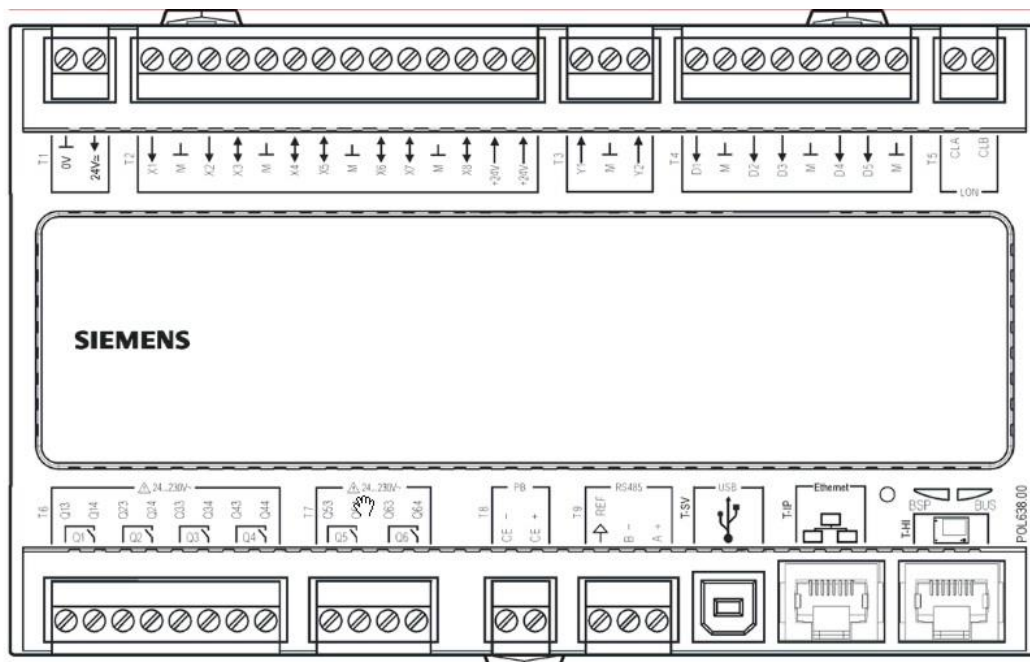
X5	:	Impulsion Compteur (option)
X6	:	Signal Sonde de pression 0/10V
X7	:	Signal Sonde de niveau 4/20mA
X8	:	Signal Sonde de pression 4/20mA
D3 / M	:	Contacteur à flotteur Bas
M / D4	:	Contacteur à flotteur Haut
D5 / M	:	Contacteur à flotteur type poire

Sorties

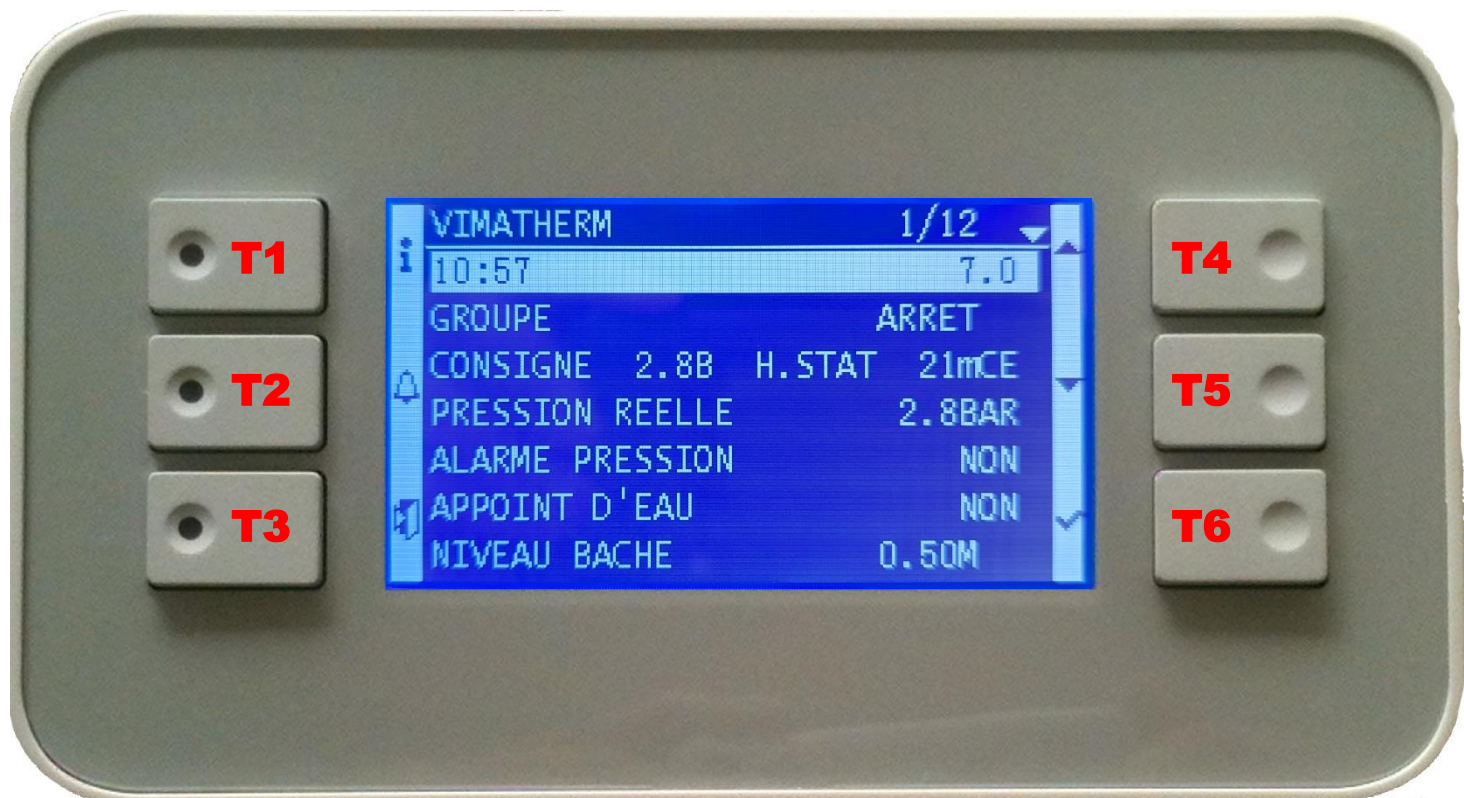
X3 / M	: Synthèse défauts - signal 0-10V
M / X4	: Alarme Haute - signal 0-10V
Y2	: Communication chaudière - Signal 0/10V (uniquement PRIM'ECS)

Interface

RS-485 (Modbus RTU) : Raccordement de bus par 2 fils torsadés par paire (A+ / B-)
Terminaison de bus (interne) : 390/220/390 Ω



Présentation de l'afficheur



T1 : Retour à la page d'accueil
T2 : Alarme
T3 : Retour à la page précédente

T4 : Flèche direction vers le haut
T5 : Flèche direction vers le bas
T6 : Touche validation sélection

Ecran d'accueil

- Mettre le groupe COMPAPRESS sous tension au moyen de l'interrupteur Marche/Arrêt se trouvant sur le côté droit du boîtier de régulation.
- Sous quelques secondes l'écran ci-dessous s'affiche



L'afficheur indique sur la deuxième ligne :

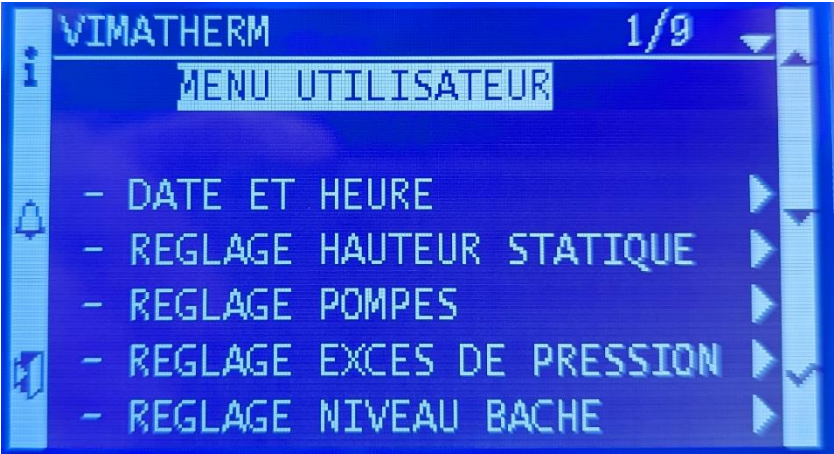
L'heure et la version de la régulation COMPAPRESS,
L'état de fonctionnement du groupe (Marche / Arrêt),
La consigne de fonctionnement, la hauteur statique,
La pression réelle,
La consommation d'eau (option compteur à impulsion),
L'alarme manque de pression,
L'appoint d'eau.

Lignes d'affichage

Lignes Visibles en permanence sur l'afficheur

Ligne 0	VIMATHERM			Texte non modifiable
Ligne 1	HH :mm		5.X	Texte non modifiable
Ligne 2	GROUPE	MARCHE/ARRET		Choix
Ligne 3	CONSIGNE	XX.XB	H.STAT XXmCE	Variable information
Ligne 4	PRESSION REELLE		X.X BAR	Variable information
Ligne 5	CONSOMMATION		X.XXXX M3	Variable information
Ligne 6	ALARME PRESSION		NON/OUI	Variable information
Ligne 7	APPOINT D'EAU		NON/OUI	Variable information
Ligne 8				
Ligne 9	MENU UTILISATEUR			Ligne sélectionnable
Ligne 10	MENU MAINTENANCE			Ligne sélectionnable
Ligne 11	A PROPOS...			Ligne sélectionnable
Ligne 12	CODE TECHNICIEN			Ligne sélectionnable

Menu Utilisateur



Ligne 0	VIMATHERM	Texte non modifiable
Ligne 1	MENU UTILISATEUR	Texte non modifiable
Ligne 2		
Ligne 3	- DATE ET HEURE	Ligne sélectionnable
Ligne 4	- REGLAGE HAUTEUR STATIQUE	Ligne sélectionnable
Ligne 5	- REGLAGE POMPES	Ligne sélectionnable
Ligne 6	- REGLAGE EXCES DE PRESSION	Ligne sélectionnable
Ligne 7	- REGLAGE NIVEAU BACHE.	Ligne sélectionnable
Ligne 8		
Ligne 9	RETOUR	Ligne sélectionnable

Menu DATE ET HEURE

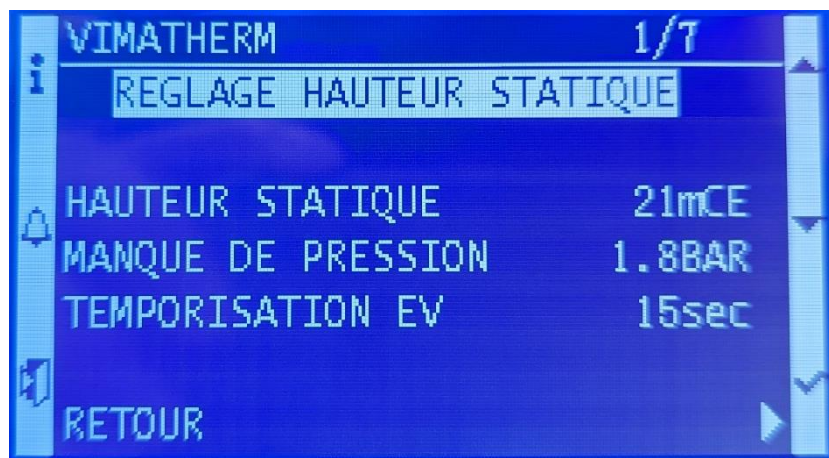


Ligne 0	VIMATHERM	Texte non modifiable
Ligne 1	DATE ET HEURE	Texte non modifiable
Ligne 2		
Ligne 3	DATE JJ/MM/AA	Informations modifiables
Ligne 4	HEURE HH:MM	Informations modifiables
Ligne 5		
Ligne 6		
Ligne 7	RETOUR	Ligne sélectionnable

Modification de la date et de l'heure.

- | | |
|--------------------------|--|
| Pour changer le jour | - Appuyer sur T6 « ✓ ». |
| | - A l'aide des touches T4 « ▲ » ou T5 « ▼ » régler le jour |
| | - Valider en appuyant sur T6 « ✓ ». |
| Pour changer le mois | - A l'aide des touches T4 « ▲ » ou T5 « ▼ » régler le mois |
| | - Valider en appuyant sur T6 « ✓ ». |
| Pour changer l'année | - A l'aide des touches T4 « ▲ » ou T5 « ▼ » régler l'année |
| | - Valider en appuyant sur T6 « ✓ ». |
| Pour changer l'heure | - Sélectionner la ligne à l'aide du bouton T5 « ▼ » |
| | - Appuyer sur T6 « ✓ ». |
| | - A l'aide des touches T4 « ▲ » ou T5 « ▼ » régler l'heure |
| | - Valider en appuyant sur T6 « ✓ ». |
| Pour changer les minutes | - A l'aide des touches T4 « ▲ » ou T5 « ▼ » régler les minutes |
| | - Valider en appuyant sur T6 « ✓ ». |

Menu REGLAGE HAUTEUR STATIQUE



Ligne 0	VIMATHERM		Texte non modifiable
Ligne 1	REGLAGE HAUTEUR STATIQUE		Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	HAUTEUR STATIQUE	XX mCE	Informations modifiables
Ligne 4	MANQUE DE PRESSION	XX BAR	Informations modifiables
Ligne 5	TEMPORISATION EV	XX sec	Informations modifiables
Ligne 6			
Ligne 7	RETOUR		Ligne sélectionnable

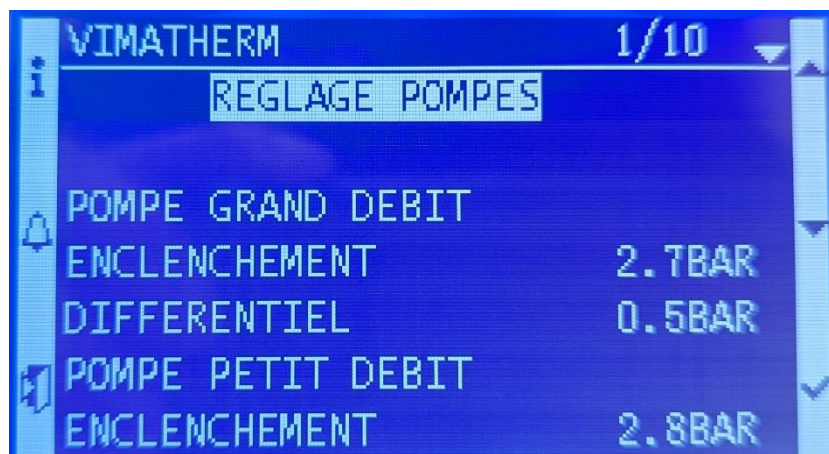
Modification de la hauteur statique

- Sélectionner la ligne avec **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la hauteur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Modification Manque de pression

- Sélectionner la ligne avec **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la valeur du manque de pression.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Menu REGLAGE POMPES



Ligne 0	VIMATHERM		Texte non modifiable
Ligne 1	REGLAGE POMPES		Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	POMPE GRAND DEBIT		
Ligne 4	ENCLenchement	XX BAR	Informations modifiables
Ligne 5	DIFFERENTIEL	XX BAR	Informations modifiables
Ligne 6	POMPE PETIT DEBIT		
Ligne 7	ENCLenchement	XX BAR	Informations modifiables
Ligne 8	DIFFERENTIEL	XX BAR	Informations modifiables
Ligne 9			
Ligne 10	RETOUR		Ligne sélectionnable

Modification de l'enclenchement de la pompe GRAND DEBIT

- Sélectionner la ligne avec **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la hauteur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Réglage usine

Enclenchement pompe GD : hauteur statique + 0,6 bar

Modification du différentiel d'enclenchement de la pompe GRAND DEBIT

- Sélectionner la ligne avec **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler le différentiel désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Réglage usine

Différentiel pompe GD : 0,5 bar

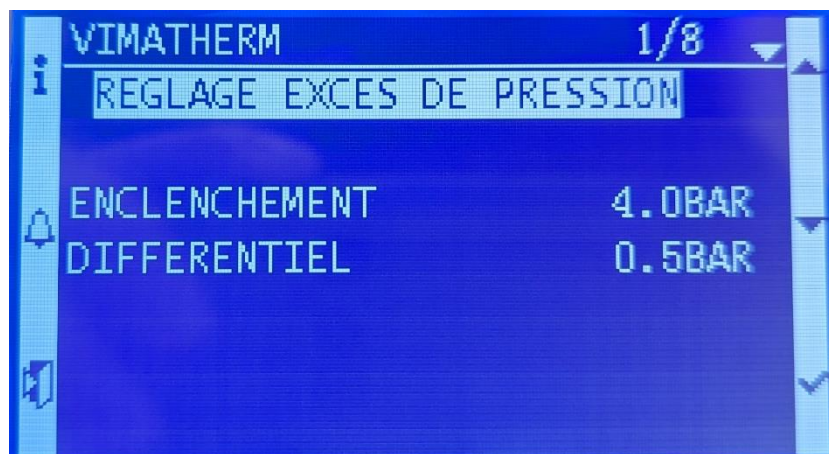
De la même manière, réglez l'enclenchement et le différentiel de la pompe Petit Débit.

Réglage usine

Enclenchement pompe PD : hauteur statique + 0,7 bar

Différentiel pompe PD : 0,5 bar

Menu REGLAGE EXCES DE PRESSION



Ligne 0	VIMATHERM		Texte non modifiable
Ligne 1	REGLAGE EXCES DE PRESSION		Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	ENCLenchement	XX BAR	Informations modifiables
Ligne 4	DIFFERENTIEL	XX BAR	Informations modifiables
Ligne 5			
Ligne 6			
Ligne 7			
Ligne 8	RETOUR		Ligne sélectionnable

Modification de l'enclenchement de l'excès de pression

- Sélectionner la ligne avec **T5** « ∇ »
- Appuyer sur **T6** « $\checkmark$ ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la hauteur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « $\checkmark$ ».

Réglage usine

Enclenchement manque de pression : hauteur statique + 1,9 bar

Modification du différentiel d'enclenchement de l'excès de pression

- Sélectionner la ligne avec **T5** « ∇ »
- Appuyer sur **T6** « $\checkmark$ ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la hauteur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « $\checkmark$ ».

Réglage usine

Différentiel manque de pression : 0,5 bar

Menu REGLAGE NIVEAU BACHE

Réglage uniquement si utilisation d'une sonde de niveau.



Ligne 0	VIMATHERM		Texte non modifiable
Ligne 1	REGLAGE NIVEAU BACHE		Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	NIVEAU ACTUEL	X.XX M	Texte non modifiable
Ligne 4	NIVEAU BAS	X.XX M	Informations modifiables
Ligne 5	NIVEAU HAUT	X.XX M	Informations modifiables
Ligne 6			
Ligne 7			
Ligne 8	RETOUR		Ligne sélectionnable

Modification du niveau bas de la bache

La hauteur du niveau est définie à partir de la sonde de pression en bas de la bache.

- Sélectionner la ligne avec **T5** «  »
- Appuyer sur **T6** «  ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la hauteur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** «  ».

Réglage usine

Niveau bas : 0,14M (14cm au-dessus de la sonde de niveau)

Modification du niveau haut de la bache

- Sélectionner la ligne avec **T5** «  »
- Appuyer sur **T6** «  ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la hauteur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** «  ».

Réglage usine

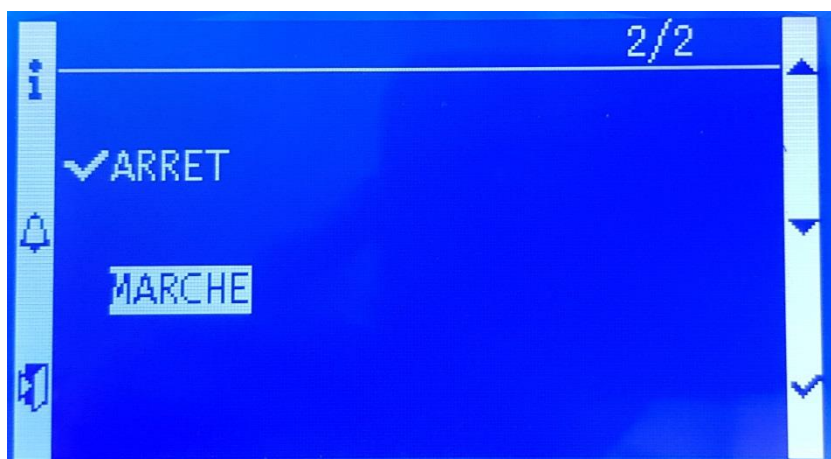
Niveau haut : 0,40M (40cm au-dessus de la sonde de niveau)

Mise en fonctionnement du COMPAPRESS

A l'écran d'accueil :



- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « GROUPE : ARRET »
- Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »

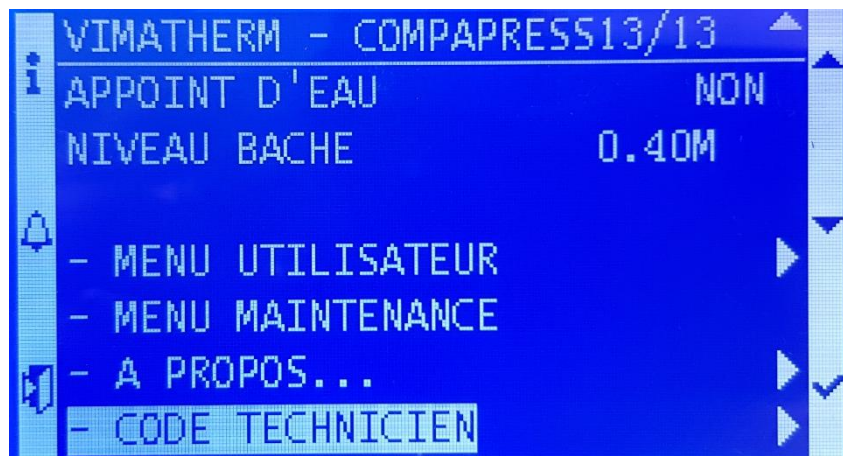


- Choisir à l'aide des touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ » :
 - Touche **T4** valide l'arrêt du Groupe
 - Touche **T5** valide la marche du Groupe
- Valider votre choix en appuyant sur **T6** « ✓ »

Le voyant sur le bouton T1 s'allume en vert fixe lors de la mise en marche du groupe.

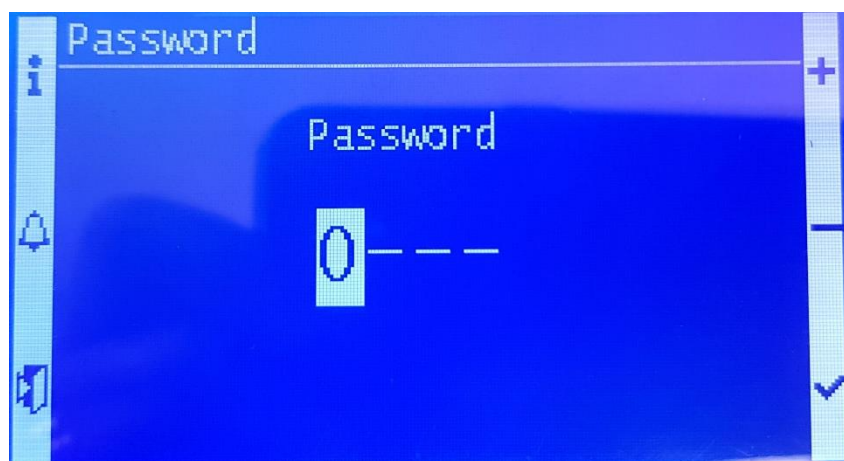
Menu MAINTENANCE

Le menu maintenance nécessite un code d'accès. Pour saisir ce code :



- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « CODE TECHNICIEN »
- Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »

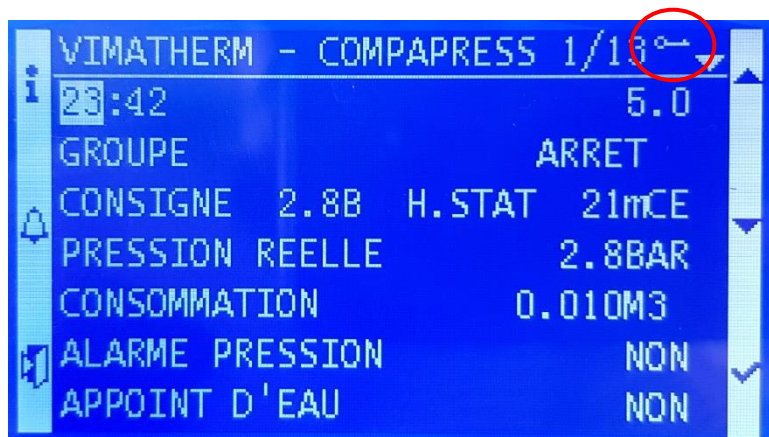
L'écran suivant apparaît.



Le code à saisir est **1001**

- le chiffre 0 s'affiche à la place de la première étoile
- Choisir à l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » :
 - Touche **T4** augmente la valeur du chiffre de 0 à 9
 - Touche **T5** diminue la valeur du chiffre de 9 à 0
- Valider votre choix en appuyant sur **T6** « ✓ »
- le chiffre 0 s'affiche à la place de la deuxième étoile
- Valider votre choix en appuyant sur **T6** « ✓ »
- le chiffre 0 s'affiche à la place de la troisième étoile
- Valider votre choix en appuyant sur **T6** « ✓ »
- le chiffre 0 s'affiche à la place de la quatrième étoile
- Choisir à l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » :
 - Touche **T4** augmente la valeur du chiffre de 0 à 9
 - Touche **T5** diminue la valeur du chiffre de 9 à 0
- Valider votre choix en appuyant sur **T6** « ✓ »

L'affichage revient au premier écran



La présence de la clé confirme que le code saisi est correct et que le menu MAINTENACE est accessible.

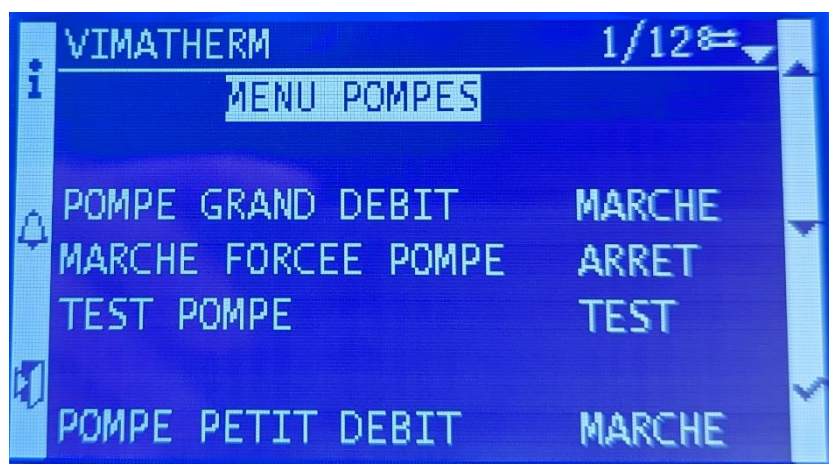
- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « MENU MAINTENANCE »
- Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »

L'écran MAINTENACE s'affiche



Le menu CONFIGURATION MATERIEL est uniquement accessible par un technicien VIMATHERM.
Le menu COMPTEUR IMPULSIONS s'affiche si l'OPTION COMPTEUR a été activée.

Menu REGLAGE POMPES



Marche/Arrêt de la pompe Grand Débit.

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** «  » sur la ligne « POMPE GRAND DEBIT »
- Appuyer sur la touche **T6** «  »
- Choisir à l'aide des touches **T4** ou **T5**, l'arrêt ou la marche de la pompe.
- Valider en appuyant sur **T6** «  ».

Si la pompe est sur arrêt elle ne fonctionnera pas lors de la mise en route du groupe.

Test de la pompe Grand Débit.

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** «  » sur la ligne « TEST POMPE »
- Appuyer sur la touche **T6** «  »
- Choisir à l'aide des touches **T4** ou **T5**, le texte « STOP » s'affiche à la place de « TEST »
- Valider en appuyant sur **T6** «  ».

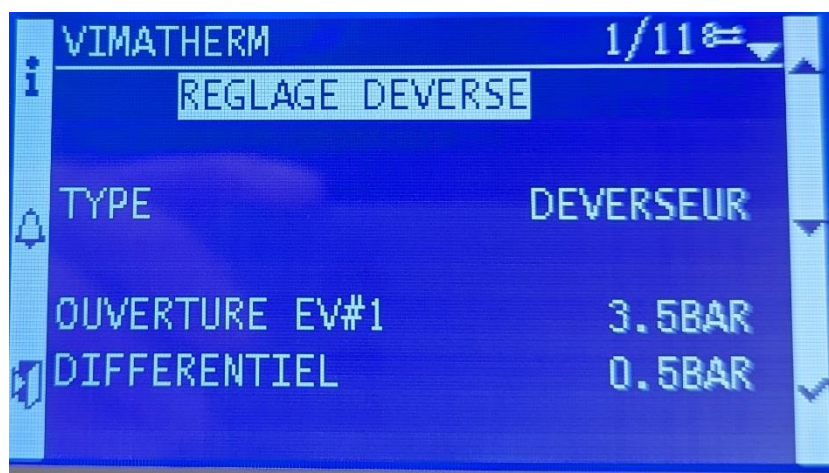
Le moteur de la pompe se met en fonction quelques secondes, puis s'arrête.

Mise en marche forcée de la pompe Grand Débit.

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** «  » sur la ligne « MARCHE FORCEE POMPE »
- Appuyer sur la touche **T6** «  »
- Choisir à l'aide des touches **T4** ou **T5**, sélectionnez l'arrêt ou la marche forcée de la pompe.
- Valider en appuyant sur **T6** «  ».

Effectuer la même opération pour la pompe Petit Débit.

Menu DEVERSE



Sélection du type de déverse (réglage d'usine).

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « TYPE »
- Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »
- Choisir à l'aide des touches **T4** ou **T5**, le type de déverse.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Réglage de la consigne d'ouverture de l'électrovanne N°1 (Uniquement si la déverse est gérée par des électrovanne)

- Sélectionner la ligne avec **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la consigne désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Réglage du différentiel d'ouverture de l'électrovanne N°1 (Uniquement si la déverse est gérée par des électrovanne)

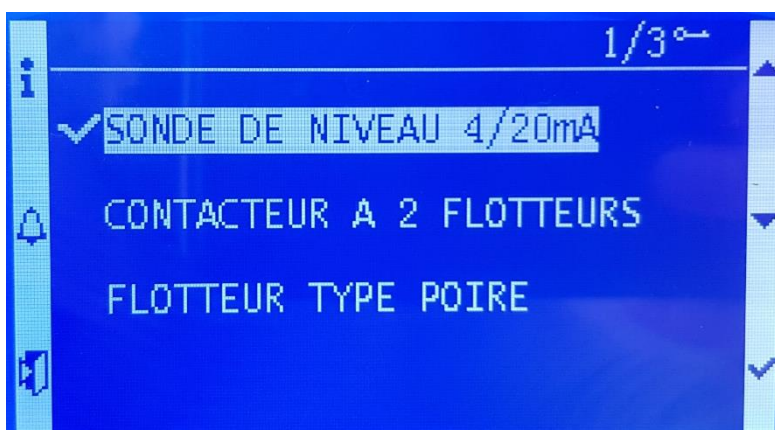
- Sélectionner la ligne avec **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler le différentiel désiré.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Menu CONFIGURATION NIVEAU



Réglage du type de contrôle du niveau de la bache

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ∇ » sous la ligne « CONTROLE DU NIVEAU DE BACHE »
- Appuyer sur **T6** « $\checkmark$ ».



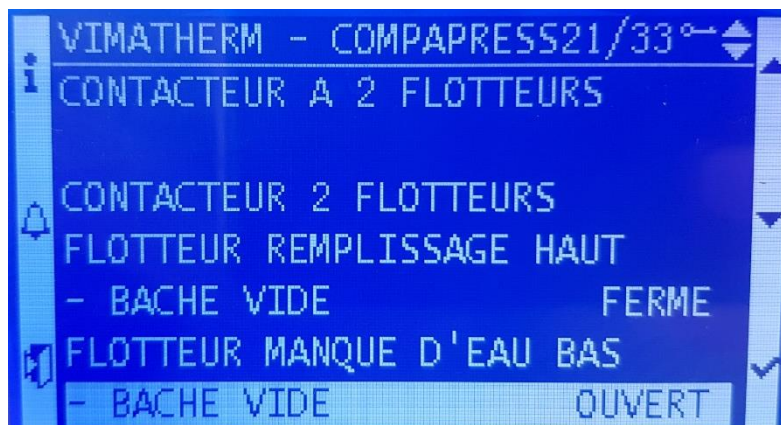
- Choisir à l'aide des touches **T4** « $\blacktriangle$ » ou **T5** « ∇ »
 - « SONDE DE NIVEAU 4/20mA »
 - « CONTACTEUR A 2 FLOTTEUR »
 - « FLOTTEUR TYPE POIRE »
- Valider en appuyant sur **T6** « $\checkmark$ ».

Sélection de la sonde de niveau 4/20mA

Dans le cas d'une utilisation avec sonde de niveau 4/20mA, il est nécessaire de régler la hauteur des niveaux bas et haut du plan d'eau dans le menu « UTILISATEUR – REGLAGE NIVEAU BACHE ».

Contacteur à 2 flotteurs

Le réglage du type de contact sur les flotteurs haut et bas est nécessaire pour un bon fonctionnement du groupe.



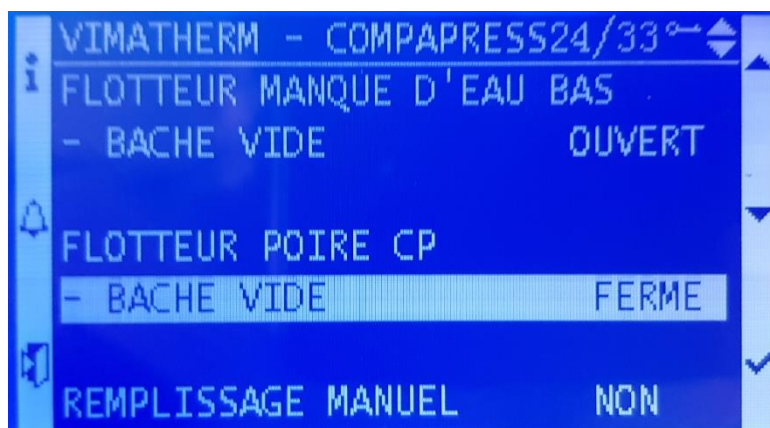
- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sous la ligne « FLOTTEUR REPLISSAGE HAUT »
- Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »
- Choisir à l'aide des touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ », sélectionner le type de contact.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Les valeur OUVERT / FERME correspondes au type de contact sec des flotteurs, bêche vide

Flotteur type poire

Flotteur présent dans les groupes COMPAPRESS CP mais aussi dans certaine bêche. Le contact s'effectue à l'aide d'une ampoule de mercure.

Le réglage du type de contact sur le flotteur est nécessaire pour un bon fonctionnement du groupe.

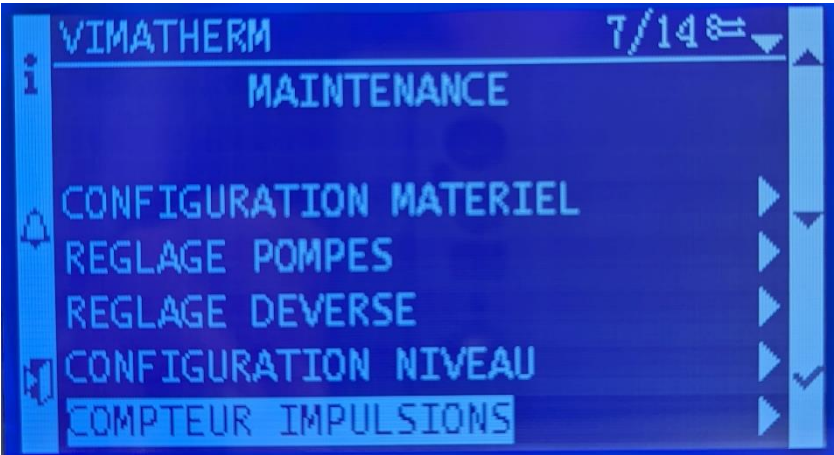


- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sous la ligne « FLOTTEUR POIRE CP »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - », sélectionner le type de contact.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

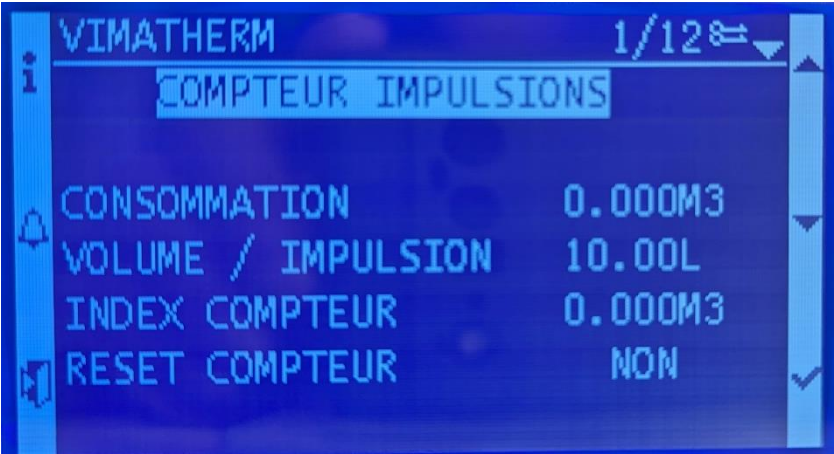
Les valeur OUVERT / FERME correspondes au type de contact sec des flotteurs, bêche vide

OPTION – COMPTEUR A IMPULSION

Un compteur à impulsions peut être raccordé sur le coffret du COMPAPRESS.
Le menu « COMPTEUR IMPULSIONS » permet de paramétrer le compteur



- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** «  » sur la ligne « COMPTEUR IMPULSIONS »
- Appuyer sur la touche **T6** «  »



Ligne 0	VIMATHERM		Texte non modifiable
Ligne 1	COMPTEUR A IMPULSIONS		Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	CONSOMMATION	X.XXX M3	Texte non modifiable
Ligne 4	VOLUME/IMPULSION	XX.XX L	Informations modifiables
Ligne 5	INDEX COMPTEUR	X.XXX M3	Informations modifiables
Ligne 6	RESET COMPTEUR	XXX	Informations modifiables
Ligne 7			
Ligne 8	RETOUR		Ligne sélectionnable

Réglage du volume par impulsion

- Volume d’eau passant dans le compteur entre deux impulsions, cette valeur est, généralement inscrite sur le compteur
- Sélectionner la ligne avec **T5** «  »
 - Appuyer sur **T6** «  ».
 - A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la valeur désirée.
 - Valider en appuyant sur **T6** «  ».

Réglage usine
Volume/impulsion : 10,00L

Réglage de l'index actuel du compteur

- Sélectionner la ligne avec **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Réglage usine

Volume/impulsion : 0,000M3

Remise à zéro de la consommation

- Sélectionner la ligne avec **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide des touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ » régler la valeur désirée.
 - Touche **T4** valide l'arrêt du remplissage « NON »
 - Touche **T5** valide le remplissage « OUI »
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

OPTION – VARIATION DE VITESSE

Réglage de la rampe d'accélération / décélération à partir du menu « REGLAGE POMPES »



Réglage de la plage de la rampe

- Sélectionner la ligne avec **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Réglage usine

Plage : 20%

Réglage du temps en montée

- Sélectionner la ligne avec **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Réglage usine

Temps en monté : 10s

Réglage du temps en descente

- Sélectionner la ligne avec **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Réglage usine

Temps en descente : 30s

Menu TYPE DES CONTACTS

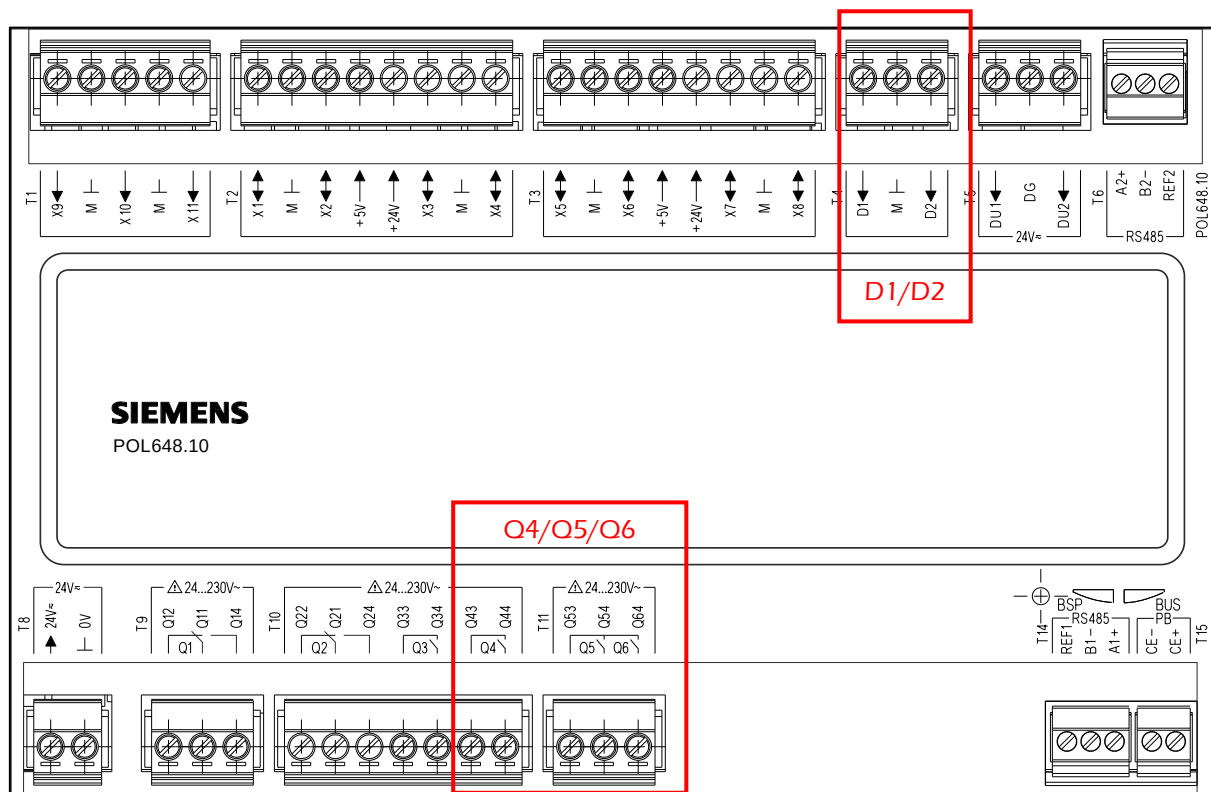
Les contacts d'entrée D1, D2

Les contacts de report d'alarmes Q4/Q5/Q6 sont paramétrable :

Q4 contact sec manque d'eau

Q5 contact sec manque de pression

Q6 contact sec excès de pression



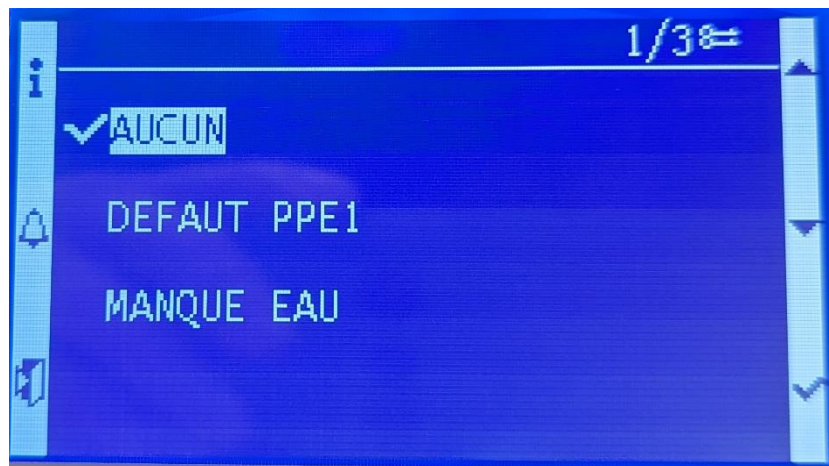
NO - Normalement Ouvert

NF – Normalement Fermé



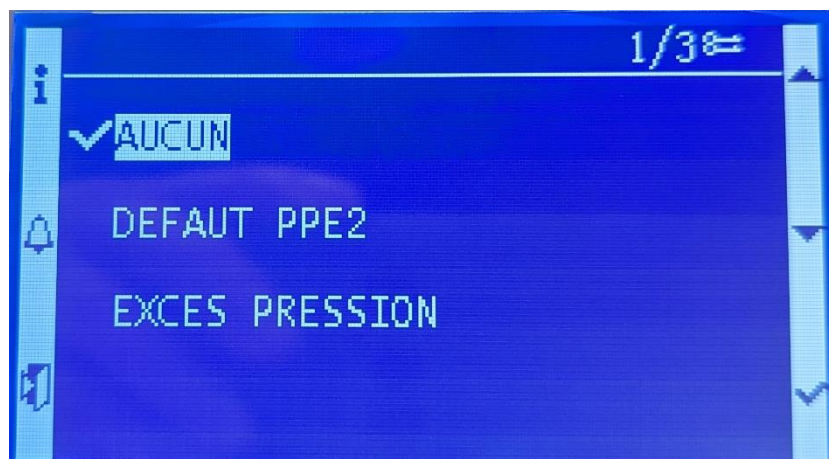
- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** «  » sur le contact souhaité
- Appuyer sur la touche **T6** «  »
- Choisir A l'aide des touches **T4** «  » ou **T5** «  » le type de contact NO ou NF
- Valider en appuyant sur **T6** «  ».

L'entrée du contact D1 est configurable



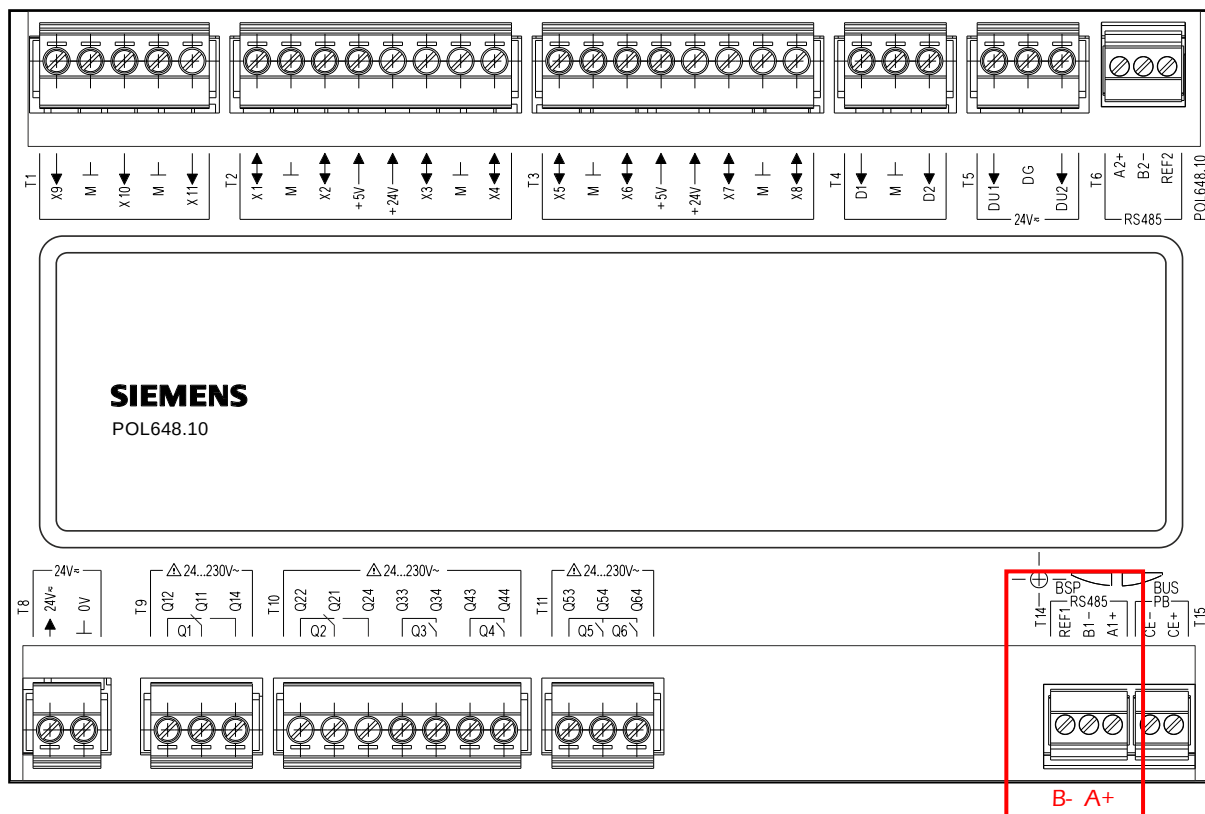
- Aucune entrée
 - Défaut pompe #1, si la pompe est équipée de report de défaut
 - Pressostat manque d'eau
- Choisir à l'aide des touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ » le type d'entrée souhaitée
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

L'entrée du contact D2 est configurable

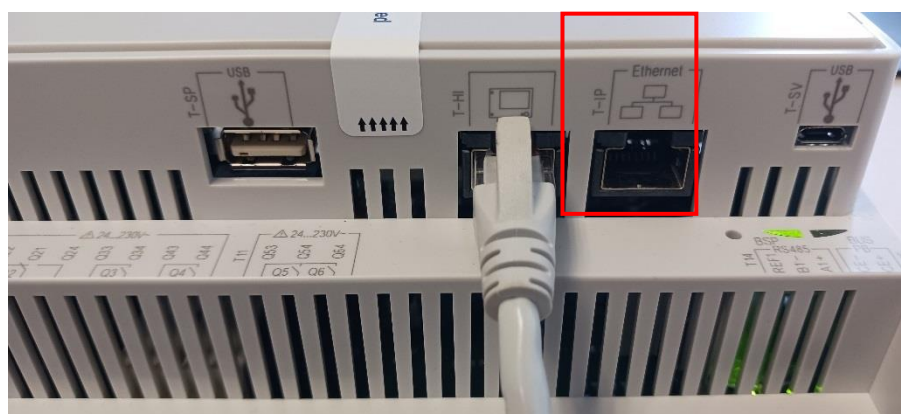


- Aucune entrée
 - Défaut pompe #2, si la pompe est équipée de report de défaut
 - Pressostat excès de pression
- Choisir à l'aide des touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ » le type d'entrée souhaitée
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

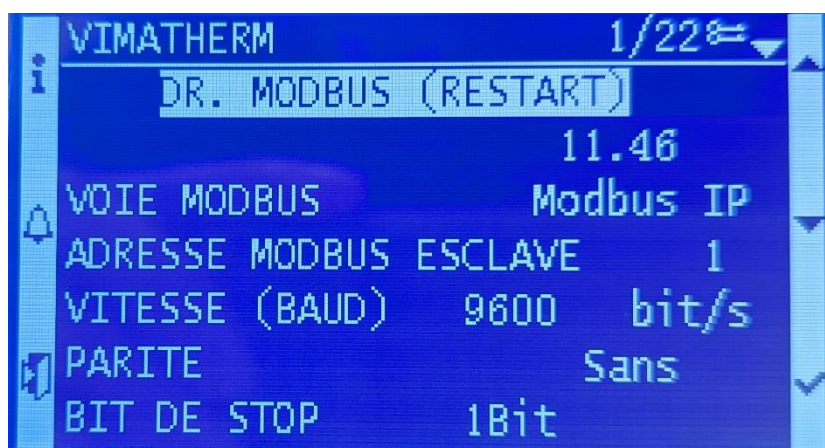
Menu CONFIGURATION MODBUS



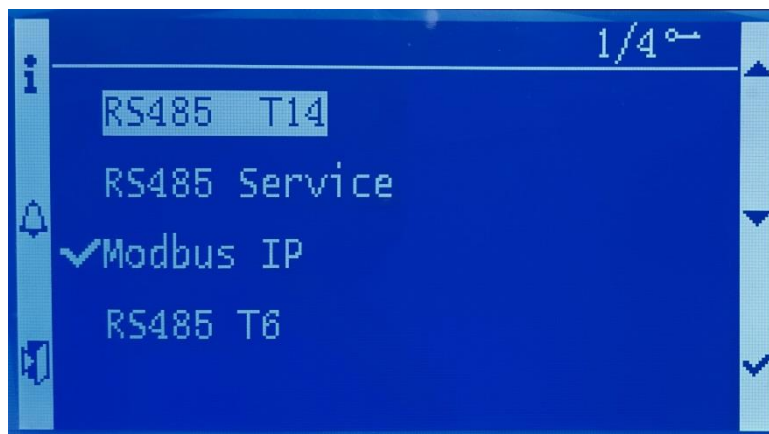
Le préparateur DUNE peut être, de série, raccordé sur une GTC/GTB par un bus RS485 (A+/B-).
Ou via l'interface Ethernet IP



La connexion est entièrement paramétrable :



Choix de la voie MODBUS.



- Sélectionner la ligne « VOIE MODBUS» à l'aide du bouton **T5** « ∇ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler le port désiré.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

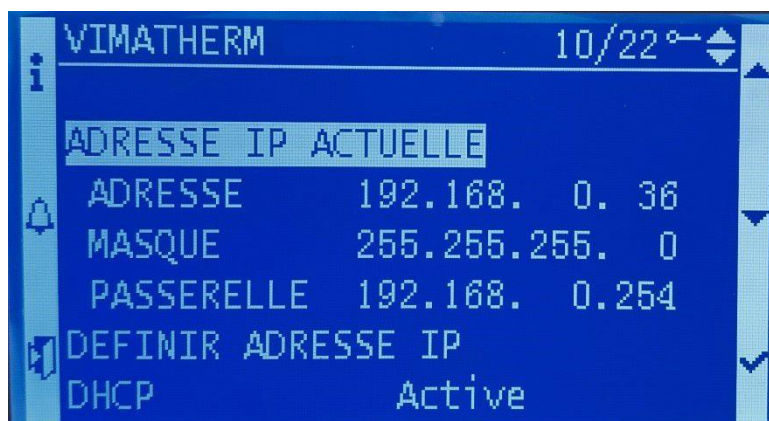
Réglage des paramètres de communication MODBUS RTU via l'interface RS485 (T14 – T6).

- **1** - Adresse esclave du régulateur – plage 1 à 255 - réglage usine 1,
- **2** - Vitesse de communication – (600-1200-2400-4800-9600-19200-38400 - réglage usine 9600,
- **3** - Parité – PAIRE (EVEN) / IMPAIRE (ODD) / SANS (NONE) - réglage usine SANS,
- **4** - Bit de Stop – 1 BIT / 2 BIT - réglage usine 1 BIT,
- **5** - Delay Modbus – plage 0 à 10000 - réglage usine 10ms,

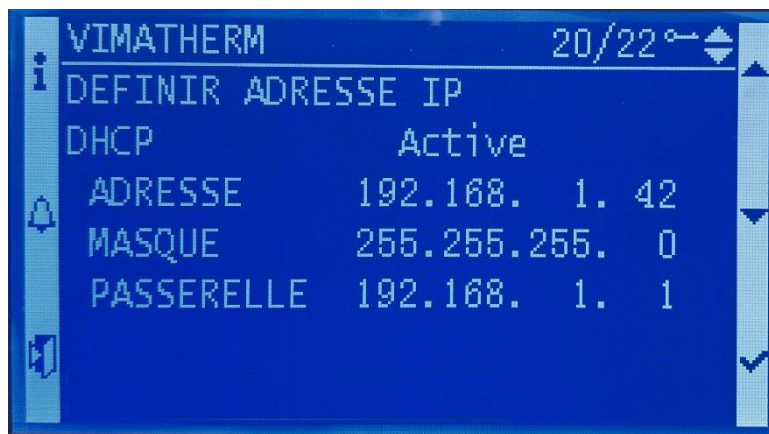
- Sélectionner la ligne avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ∇ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Un redémarrage de l'automate est nécessaire pour valider les modifications

Réglage des paramètres de communication MODBUS RTU via l'interface IP.



ADRESSE IP ACTUELLE indique les paramètres IP actuel.
Pour définir les nouveaux paramètres déplacer le curseur sur :



DHCP

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « DHCP»
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Choisir à l'aide des touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ »
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Adresse

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « ADRESSE»
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Choisir à l'aide des touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ »
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Masque (masque de sous réseau)

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « MASQUE»
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Choisir à l'aide des touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ »
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Passerelle

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « PASSERELLE »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Choisir à l'aide des touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ »
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Un redémarrage de l'automate est nécessaire pour valider les modifications

TABLE MODBUS COMPAPRESS

Adresse esclave : 1 - 256

RS485 : 9600 - 8bits - sans parité - 1 bit stop

Code requête 4

Mot Simple

POL648.00

Mot Non signé

LECTURE

W.00- bit 00	DEFAULT GENERAL	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 01	SYNTHESE DEFAULT	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 02	MANQUE DE PRESSION	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 03	EXCES DE PRESSION	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 04	MARCHE COMPAPRESS	0 = ARRET	1 = MARCHE
W.00- bit 05	MARCHE POMPE PD	0 = ARRET	1 = MARCHE
W.00- bit 06	MARCHE POMPE GD	0 = ARRET	1 = MARCHE
W.00- bit 07	DEFAULT POMPE GD	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 08	DEFAULT POMPE PD	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 09	PRESENCE SONDE DE NIVEAU	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 10	ELECTROVANNE	0 = FERMEE	1 = OUVERTE
W.00- bit 11	FONCTION DETECTION FUITE	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 12	DEFAULT FUITE	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 13	TYPE DEVERSE	0 = DEVERSEUR	1 = ELECTROVANNE
W.00- bit 14	VARIATION DE VITESSE	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 15			
W.01	PRESSION RESEAU	VALEUR x 10	BAR
W.02	HAUTEUR STATIQUE	VALEUR x 10	mCE
W.03	MANQUE DE PRESSION	VALEUR x 10	BAR
W.04	ENCLenchement POMPE PD	VALEUR x 10	BAR
W.05	ENCLenchement POMPE GD	VALEUR x 10	BAR
W.06	EXCES DE PRESSION	VALEUR x 10	BAR
W.07	DIFFERENTIEL EXCES DE PRESSION	VALEUR x 10	BAR
W.08	DIFFERENTIEL ARRET POMPE GD	VALEUR x 10	BAR
W.09	DIFFERENTIEL ARRET POMPE PD	VALEUR x 10	BAR
W.10	DIFFERENTIEL MANQUE DE PRESSION	VALEUR x 10	BAR
W.11	TEMPO CONTRÔLE DE NIVEAU	VALEUR x 10	MINUTES
W.12	NIVEAU BACHE (SI OPTION SONDE NIVEAU)	VALEUR x 10	mCE
W.13	VOLUME PAR IMPULSION	VALEUR	LITRE
W.14	VOLUME CONSOMMATION	VALEUR x 10	M3/H
W.15	VOLUME DE FUITE	VALEUR x 10	LITRE
W.16	PERIODICITE CONTROLE	VALEUR x 10	HEURE
W.17	ENCLenchement ELECTROVANNE #1 (SI OPTION EV)	VALEUR x 10	BAR
W.18	DIFFERENCIEL ELECTROVANNE #1 (SI OPTION EV)	VALEUR x 10	BAR
W.19	ENCLenchement ELECTROVANNE #2 (SI OPTION EV)	VALEUR x 10	BAR
W.20	DIFFERENCIEL ELECTROVANNE #2 (SI OPTION EV)	VALEUR x 10	BAR
W.21	RAMPE ACC/DESC - PLAGE	VALEUR	%
W.22	RAMPE ACC/DESC - TEMPS ACCELERATION	VALEUR x 10	s
W.23	RAMPE ACC/DESC - TEMPS DECELERATION	VALEUR x 10	s
W.24	POURCENTAGE FONCTIONNEMENT POMPE 1	VALEUR	%
W.25	POURCENTAGE FONCTIONNEMENT POMPE 2	VALEUR	%

ECRITURE

W.50- bit 00	ECRITURE GTC	0 = INACTIVE	1 = ACTIVE
W.50- bit 01	MARCHE COMPAPRESS	0 = ARRET	1 = MARCHE
W.50- bit 02			
W.50- bit 03	RESET DEFAULTS COMPAPRESS	0 = NON	1 = OUI
W.50- bit 04			
W.50- bit 05	WATCHDOG 90s	0 = NON	1 = OUI
W.50- bit 06	MARCHE POMPE PD	0 = ARRET	1 = MARCHE
W.50- bit 07	MARCHE POMPE GD	0 = ARRET	1 = MARCHE
W.50- bit 08	TYPE DEVERSE	0 = DEVERSEUR	1 = ELECTROVANNE
W.50- bit 09	VARIATION DE VITESSE	0 = NON	1 = OUI
W.50- bit 10			
W.50- bit 11			
W.50- bit 12			
W.50- bit 13			
W.50- bit 14			
W.50- bit 15			
W.51	HAUTEUR STATIQUE	VALEUR x 10	mCE
W.52	TEMPO CONTRÔLE DE NIVEAU	VALEUR x 10	MINUTES
W.53	ENCLenchement POMPE PD	VALEUR x 10	BAR
W.54	DIFFERENTIEL ARRET POMPE PD	VALEUR x 10	BAR
W.55	ENCLenchement POMPE GD	VALEUR x 10	BAR
W.56	DIFFERENTIEL ARRET POMPE GD	VALEUR x 10	BAR
W.57	EXCES DE PRESSION	VALEUR x 10	BAR
W.58	DIFFERENTIEL EXCES DE PRESSION	VALEUR x 10	BAR
W.59	MANQUE DE PRESSION	VALEUR x 10	BAR
W.60	DIFFERENTIEL MANQUE DE PRESSION	VALEUR x 10	BAR
W.61	CONSIGNE NIVEAU HAUT BACHE	VALEUR x 10	mCE
W.62	CONSIGNE NIVEAU BAS BACHE	VALEUR x 10	mCE
W.63	ENCLenchement ELECTROVANNE #1 (SI OPTION EV)	VALEUR x 10	BAR
W.64	DIFFERENCIEL ELECTROVANNE #1 (SI OPTION EV)	VALEUR x 10	BAR
W.65	ENCLenchement ELECTROVANNE #2 (SI OPTION EV)	VALEUR x 10	BAR
W.66	DIFFERENCIEL ELECTROVANNE #2 (SI OPTION EV)	VALEUR x 10	BAR
W.67			

