



REGULATEUR GEODUNE

Notice d'utilisation

SAS au Capital de 157 750 € - R.C.S. Meaux 800 613 028 - SIRET 800 613 028 00011 - NAF 2812Z

VIMATHERM SAS – Rue Gutenberg – ZI les Carreaux – 77440 LIZY SUR OURCQ – Tél. +33 (0)1 60 01 62 89 – Fax. +33 (0)1 60 01 62 90

Raccordement électrique.

Raccordement de l'alimentation, Mono 230V/50Hz, sur le bas du disjoncteur.

Sur le bornier :

Repère 1 :	: Phase Pompe Primaire
Repère 2 :	: Neutre Pompes Primaire
Repère 3 :	: Phase Pompe de Boucle 1
Repère 4 :	: Neutre Pompes de Boucle 1 et 2
Repère 5 :	: Phase Pompe de Boucle 2
Repère 6 :	: Phase Pompe de Charge 1
Repère 7 :	: Neutre Pompes de Charge 1 et 2
Repère 8 :	: Phase Pompe de Charge 2
Repère 9/10 :	: Report Synthèse Défauts
Repère 11/12 :	: Report Alarme Haute
Repère 13 :	: G0 Vanne de régulation (-)
Repère 14 :	: G Vanne de régulation (24V)
Repère 15 :	: Y Vanne de régulation (signal 0/10V)

Sur le régulateur :

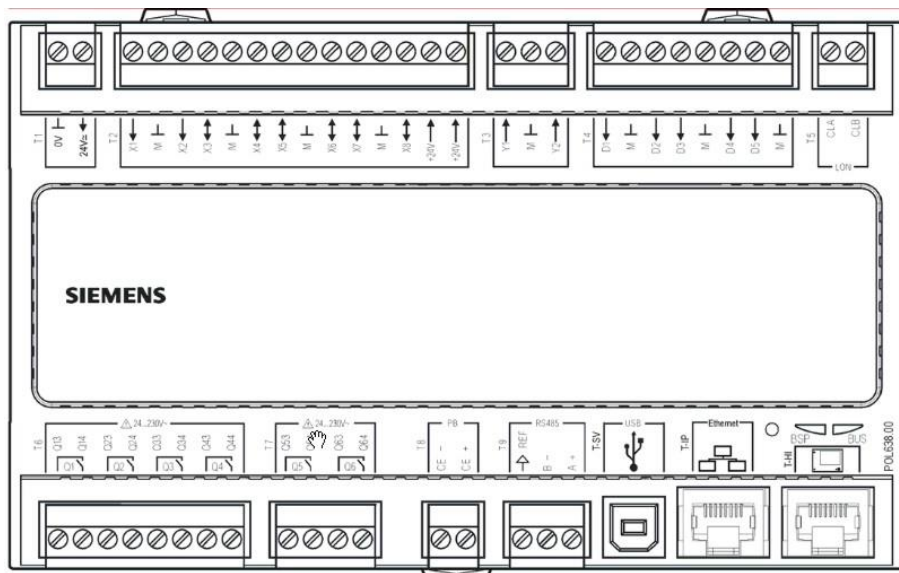
Entrées

X1 / M	: Sonde Départ ECS
M / X2	: Sonde Limite primaire
X3 / M	: Sonde Boucle
M / X4	: Sonde Retour primaire
X5 / M	: Sonde Bouclage primaire
M / X6	: Sonde Entrée primaire
X7 / M	: Sonde Entrée Eau Froide
D1 / M	: Thermostat fin de charge 1
M / D2	: Thermostat fin de charge 2
D5 / M	: Thermostat de sécurité

Sondes à utiliser : Ni1000 – Courant de sonde : 1,4mA – Résolution : 0,1K – Précision plage -50...150°C : 0,5K

Interface

RS-485 (Modbus RTU) : Raccordement de bus par 2 fils torsadés par paire (A+ / B-)
Terminaison de bus (interne) : 390/220/390 Ω



Présentation de l'afficheur

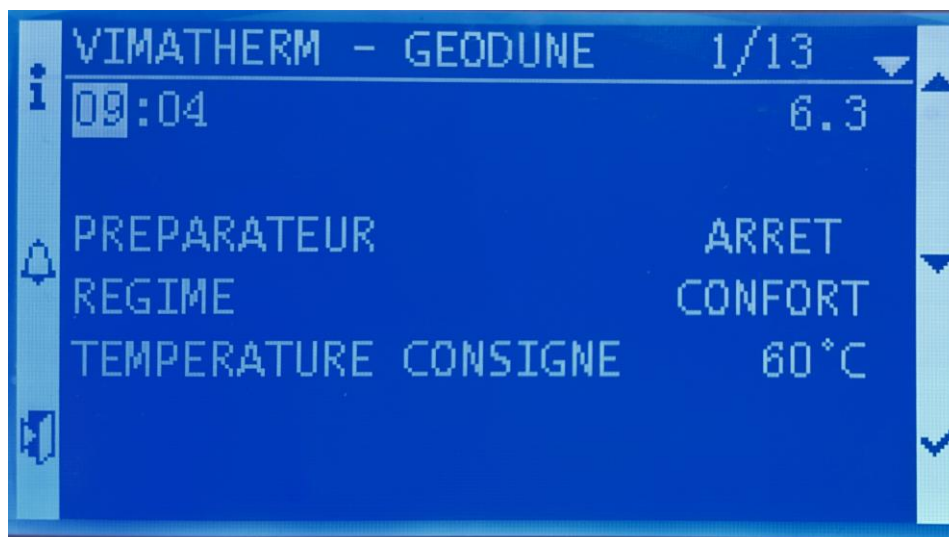


T1 : Retour à la page d'accueil
T2 : Alarme
T3 : Retour à la page précédente

T4 : Flèche direction vers le haut
T5 : Flèche direction vers le bas
T6 : Touche validation sélection

Ecran d'accueil

- Mettre le module GEODUNE sous tension au moyen de l'interrupteur marche/Arrêt se trouvant sur le coté du boîtier de régulation.



- Sous quelques secondes l'écran ci-dessous s'affiche

L'afficheur indique sur la deuxième ligne :

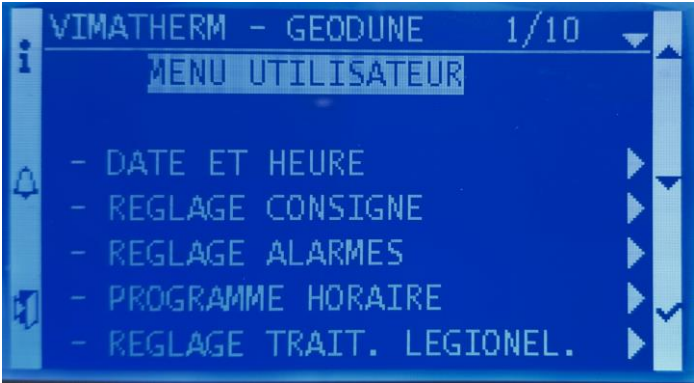
L'heure et la version de la régulation GEODUNE,
L'état de fonctionnement du module (Marche / Arrêt),
Le régime de fonctionnement,
La température de consigne,

Lignes d'affichage

Lignes Visibles en permanence sur l'afficheur

Ligne 0	VIMATHERM	GEODUNE	Texte non modifiable
Ligne 1	HH :mm	6.x	Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	PREPARATEUR	MARCHE/ARRET	Choix
Ligne 4	REGIME	CONFORT	Variable information
Ligne 5	TMP CONSIGNE	XX °C	Variable information
Ligne 6			
Ligne 7			
Ligne 8	TMP DEPART	XX °C	Variable information
Ligne 9			
Ligne 10	MENU UTILISATEUR		Ligne sélectionnable
Ligne 11	MENU MAINTENANCE		Ligne sélectionnable
Ligne 12	A PROPOS....		Ligne sélectionnable
Ligne 13	CODE TECHNICIEN		Ligne sélectionnable

Menu Utilisateur



Ligne 0	VIMATHERM	GEODUNE	Texte non modifiable
Ligne 1	MENU UTILISATEUR		Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	- DATE ET HEURE		Ligne sélectionnable
Ligne 4	- REGLAGE CONSIGNE		Ligne sélectionnable
Ligne 5	- REGLAGE ALARMES		Ligne sélectionnable
Ligne 6	- PROGRAMME HORAIRE		Ligne sélectionnable
Ligne 7	- TRAIT. LEGIONEL.		Ligne sélectionnable
Ligne 8	- LIMITE PRIMAIRE		Ligne sélectionnable
Ligne 9			
Ligne 10	RETOUR		Ligne sélectionnable

Menu DATE ET HEURE

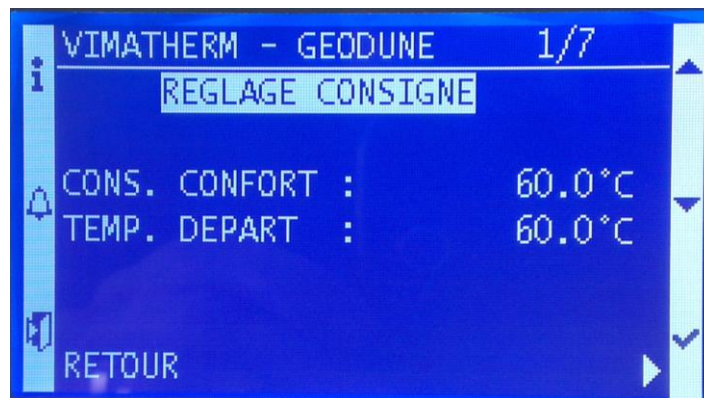


Ligne 0	VIMATHERM	GEODUNE	Texte non modifiable
Ligne 1	DATE ET HEURE		Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	DATE	JJ/MM/AA	Informations modifiables
Ligne 4	HEURE	HH:MM	Informations modifiables
Ligne 5			
Ligne 6			
Ligne 7	RETOUR		Ligne sélectionnable

Modification de la date et de l'heure.

Pour changer le jour	- Appuyer sur T6 « ✓ ». - Avec les touches T4 « ▲ » ou T5 « ▼ » régler le jour - Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».
Pour changer le mois	- Avec les touches T4 « ▲ » ou T5 « ▼ » régler le mois - Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».
Pour changer l'année	- Avec les touches T4 « ▲ » ou T5 « ▼ » régler l'année - Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».
Pour changer l'heure	- Sélectionner la ligne à l'aide du bouton T5 « ▼ » - Appuyer sur T6 « ✓ ». - Avec les touches T4 « ▲ » ou T5 « ▼ » régler l'heure - Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».
Pour changer les minutes	- Avec les touches T4 « ▲ » ou T5 « ▼ » régler les minutes - Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

Menu REGLAGE CONSIGNE



Ligne 0	VIMATHERM	GEODUNE	Texte non modifiable
Ligne 1	REGLAGE CONSIGNE		Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	CONS. CONFORT :	XX °C	Informations modifiables
Ligne 4	TEMP. DEPART :	XX °C	Variable information
Ligne 5			
Ligne 6			
Ligne 7	RETOUR		Ligne sélectionnable

Modification de la température de consigne E.C.S.

- Sélectionner la ligne avec **T5** « ↙ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la température désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Réglage usine

Température de consigne : 60°C
Plage de réglage mini/maxi : 0/65°C

Menu REGLAGE ALARMES



Ligne 0	VIMATHERM	GEODUNE	Texte non modifiable
Ligne 1	REGLAGE ALARMES		Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	ALARME HAUTE :	XX °C	Informations modifiables
Ligne 4	ALARME BASSE :	XX °C	Informations modifiables
Ligne 5	TEMPORISATION :	XXX s	Informations modifiables
Ligne 6			
Ligne 7	RETOUR		Ligne sélectionnable

Modification de la température limite haute E.C.S.

- Sélectionner la ligne avec **T5** «  »
- Appuyer sur **T6** «  ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la température désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** «  ».

Réglage usine

Température limite haute : 80°C
Plage de réglage mini/maxi : 0/80°C (Pour une utilisation « Process » plage de 0 à 109°C)

Modification de la température limite basse E.C.S.

- Sélectionner la ligne avec **T5** «  »
- Appuyer sur **T6** «  ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la température désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** «  ».

Réglage usine

Température limite basse : 15°C
Plage de réglage mini/maxi : 0/60°C

Modification de la temporisation des alarmes

- Sélectionner la ligne avec **T5** «  »
- Appuyer sur **T6** «  ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la temporisation désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** «  ».

Réglage usine

Température limite basse : 120 secondes
Plage de réglage mini/maxi : 30/900 secondes

Menu REGLAGE HORAIRE



Ligne 0	VIMATHERM	GEODUNE	Texte non modifiable
Ligne 1	REDUIT JOURNALIER		Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	ABAISSEMENT TMP	XX °C	Informations modifiables
Ligne 4	ACTIVER REDUIT	Oui/Non	Informations modifiables
Ligne 5	DEPART :	HH : mm	Informations modifiables
Ligne 6	FIN :	HH : mm	Informations modifiables
Ligne 7			
Ligne 8	RETOUR		Ligne sélectionnable

Modification de la température d'abaissement de la consigne E.C.S.

- Sélectionner la ligne avec **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la température désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Réglage usine

Température d'abaissement : 5°C
Plage de réglage mini/maxi : 0/10°C

Activer/désactiver du mode réduit

- Sélectionner la ligne « ACTIVER REDUIT » à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

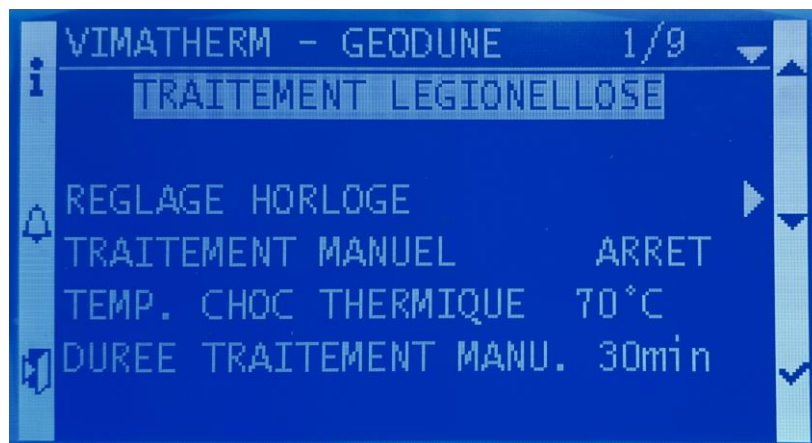
Pour changer l'heure

- Sélectionner la ligne à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ » régler l'heure
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Pour changer les minutes

- Avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ » régler les minutes
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

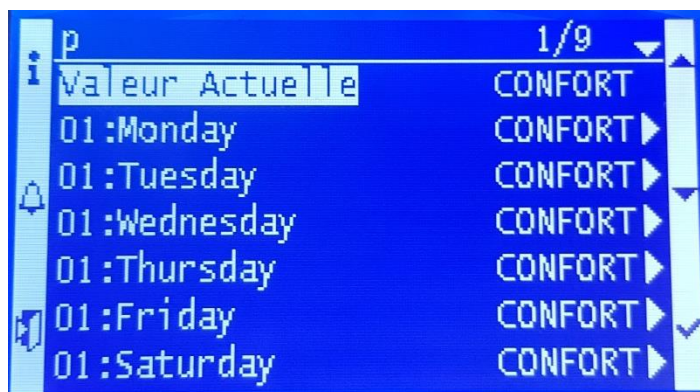
Menu TRAITEMENT ANTI-LEGIONELLOSE



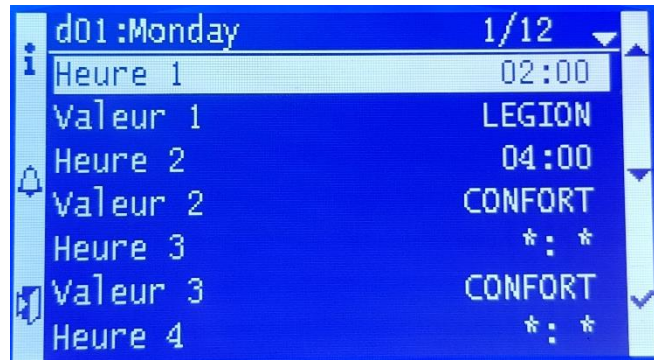
Ligne 0	VIMATHERM - DUNE	Texte non modifiable
Ligne 1	REGLAGE LEGIONELLOSE	Texte non modifiable
Ligne 2		
Ligne 3	REGLAGE HORLOGE	Ligne sélectionnable
Ligne 4	TRAITEMENT MANUEL	Informations modifiables
Ligne 5	TEMPERATURE TRAITEMENT	Informations modifiables
Ligne 6	DUREE TRAITEMENT MANUEL	Informations modifiables
Ligne 8		
Ligne 9	RETOUR	Ligne sélectionnable

Activer/désactiver du mode traitement légionellose

- Sélectionner la ligne « REGLAGE HORLOGE » avec **T5** « »
- Appuyer sur **T6** « ».
- Le menu de réglage hebdomadaire s'affiche.



- A l'aide des touches **T4** « » ou **T5** « » sélectionner le ou les jours de traitement.
- Valider en appuyant sur **T6** « ».



- Appuyer sur **T6** « ✓ » sur la ligne « Heure 1 ».
- A l'aide les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler l'heure de début de traitement.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ » placer le curseur sur « Valeur 1 ».
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide les touches **T4** « + » ou **T5** « - » sélectionner le mode « LEGION ».
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».
- Appuyer sur **T6** « ✓ » sur la ligne « Heure 2 ».
- A l'aide les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler l'heure de fin de traitement.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ » placer le curseur sur « Valeur 2 ».
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide les touches **T4** « + » ou **T5** « - » sélectionner le mode « CONFORT ».
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Répéter l'opération pour les autres périodes de traitement.

Lors du traitement la couleur du voyant sur le bouton T1 passe à l'orange.

Modification de la température du choc thermique

- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la température désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Réglage usine

Température de choc thermique : 70°C
Plage de réglage mini/maxi : 0/80°C

***Nota :** le code technicien est nécessaire pour modifier la consigne du choc thermique.*

Mise en fonctionnement du traitement manuel

- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » sélectionner MARCHE.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

***Nota :** le code technicien est nécessaire pour lancer le traitement manuel.*

Modification de la durée du traitement manuel

- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la durée désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Réglage usine

Durée traitement manuel : 30 minutes
Plage de réglage mini/maxi : 0/120 minutes

Menu REGLAGE LIMITE PRIMAIRE



Ligne 0	VIMATHERM	GEODUNE	Texte non modifiable
Ligne 1	REGLAGE LIMITE PRIMAIRE		Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	LIMITE PRIMAIRE :	XX °C	Informations modifiables
Ligne 4	TEMP. PRIMAIRE :	XX °C	Variable information
Ligne 5			
Ligne 6			
Ligne 7	RETOUR		Ligne sélectionnable

Modification de la température de limite primaire

- Sélectionner la ligne avec **T5** «  »
- Appuyer sur **T6** «  ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la température désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** «  ».

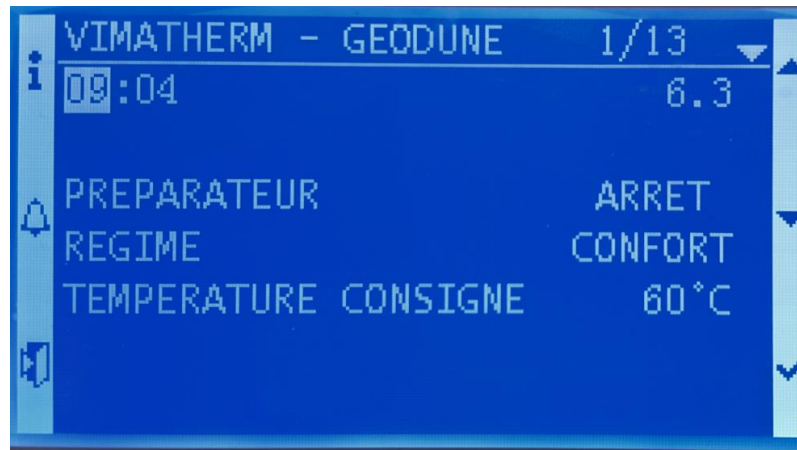
Réglage usine

Température de consigne : 70°C
Plage de réglage mini/maxi : 0/90°C

Mettre en marche le GEODUNE :

A l'écran d'accueil :

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « PREPARATEUR : ARRET »
- Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »
- Choisir avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ »:
 - Touche **T4** valide l'arrêt du régulateur
 - Touche **T5** valide la marche du régulateur
- Valider votre choix en appuyant sur **T6** « ✓ »



Le voyant sur le bouton T1 s'allume en vert lors de la mise en marche du préparateur et en régime confort.

Menu MAINTENANCE

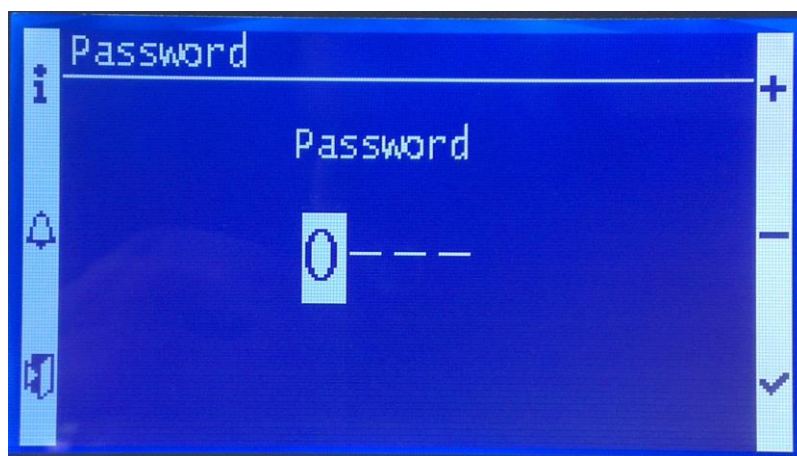
Le préparateur doit être à l'arrêt.

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « PREPARATEUR : ARRET »
- Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »
- Choisir avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ »
Touche **T4** valide l'arrêt du régulateur
- Valider votre choix en appuyant sur **T6** « ✓ »

Le menu maintenance nécessite un code d'accès. Pour saisir ce code :

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « CODE TECHNICIEN »
- Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »

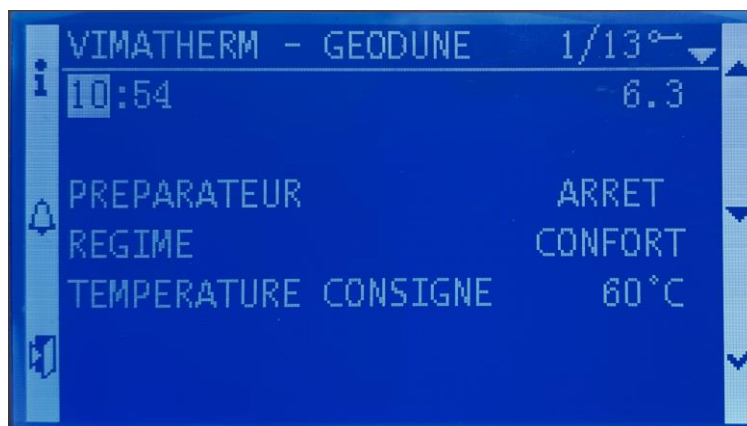
L'écran suivant apparaît.



Le code à saisir est **1001**

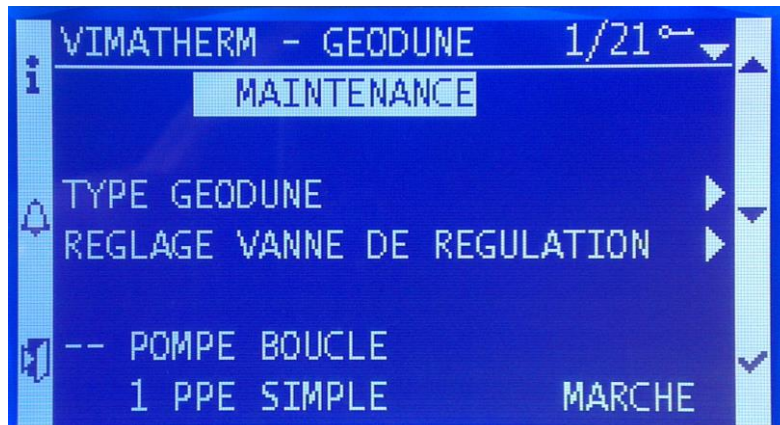
- le chiffre 0 s'affiche à la place de la première étoile
- Choisir avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - »:
Touche **T4** augmente la valeur du chiffre de 0 à 9
Touche **T5** diminue la valeur du chiffre de 9 à 0
- Valider votre choix en appuyant sur **T6** « ✓ »
- le chiffre 0 s'affiche à la place de la deuxième étoile
- Valider votre choix en appuyant sur **T6** « ✓ »
- le chiffre 0 s'affiche à la place de la troisième étoile
- Valider votre choix en appuyant sur **T6** « ✓ »
- le chiffre 0 s'affiche à la place de la quatrième étoile
- Choisir avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - »:
Touche **T4** augmente la valeur du chiffre de 0 à 9
Touche **T5** diminue la valeur du chiffre de 9 à 0
- Valider votre choix en appuyant sur **T6** « ✓ »

L'affichage revient au premier écran



- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « MENU MAINTENANCE »
- Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »

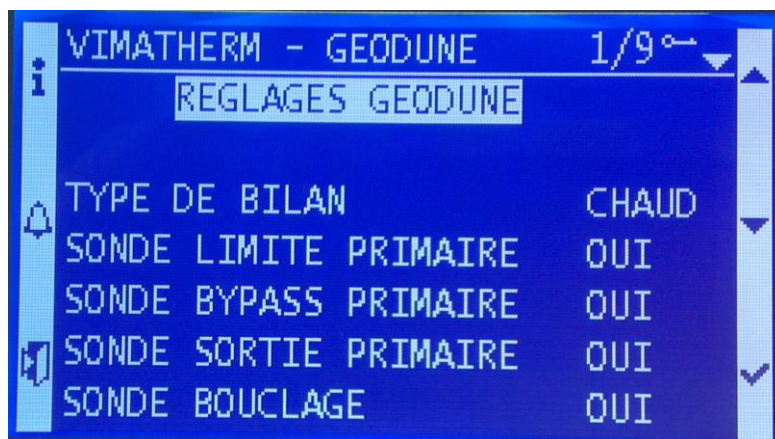
L'écran MAINTENANCE s'affiche



Paramétrage du type de préparateur GEODUNE

- Sélectionner la ligne « TYPE GEODUNE » à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».

L'écran suivant apparaît.



Réglage du type de bilan.

Le préparateur DUNE peut réchauffer ou refroidir de l'eau.

- Sélectionner la ligne « TYPE BILAN » à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Choisir avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ »:
 - Touche **T4** valide le mode Chaud
 - Touche **T5** valide le mode Froid
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

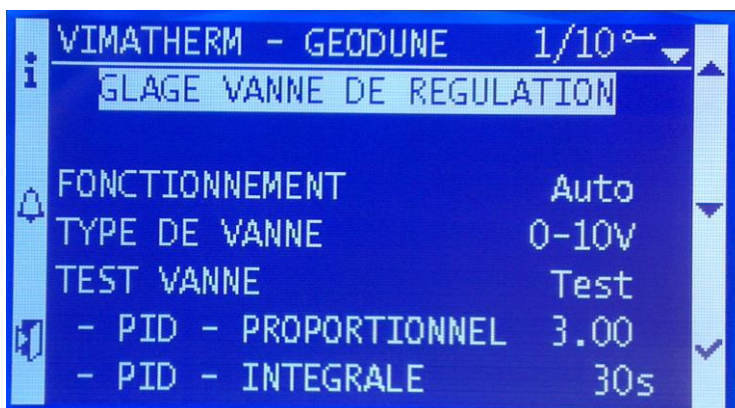
Réglage de la présence de sondes.

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « SONDE LIMITE PRIMAIRE »
- Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »
- Choisir avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ »
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».
- Faire de même pour la « SONDE BYPASS PRIMAIRE », « SONDE SORTIE PRIMAIRE » et « SONDE BOUCLAGE »

Réglage du type de vanne de régulation.

- Sélectionner la ligne « REGLAGE VANNE» à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».

L'écran suivant apparaît.



Fonctionnement de la vanne de régulation.

La vanne de régulation peut être forcée manuellement.

- Sélectionner la ligne « FONCTIONNEMENT» à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Choisir avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ »:
 - Touche **T4** valide le mode Automatique
 - Touche **T5** valide le mode Manuel
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Réglage du type de la vanne de régulation.

Le régulateur peut accepter 2 types de vanne de régulation, 3Pts 230V ou 0-10V. Attention le câblage du coffret de commande est différent.

- Sélectionner la ligne « TYPE DE VANNE» à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Choisir avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ »:
 - Touche **T4** valide le mode 3 PTS
 - Touche **T5** valide le mode 0-10V
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Test de l'ouverture/fermeture de la vanne de régulation.

Pour effectuer ce test mettre le fonctionnement de la vanne sur Manuel.

- Sélectionner la ligne « FONCTIONNEMENT»
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Choisir avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ »:
 - Touche **T4** valide le mode Automatique
 - Touche **T5** valide le mode Manuel
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».
- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « TEST VANNE »
- Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »
- Choisir avec les touches **T5** « ▼ », le texte « STOP » s'affiche à la place de « TEST »
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

La vanne doit s'ouvrir pendant quelques secondes puis se fermer automatiquement. Attendre la fermeture totale de la vanne puis remettre le fonctionnement de la vanne en mode automatique.

Réglage PID de la vanne de régulation.



- Sélectionner la ligne « PROPORTIONNEL» à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».
- Sélectionner la ligne « INTEGRALE» à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».
- Sélectionner la ligne « DERIVEE» à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

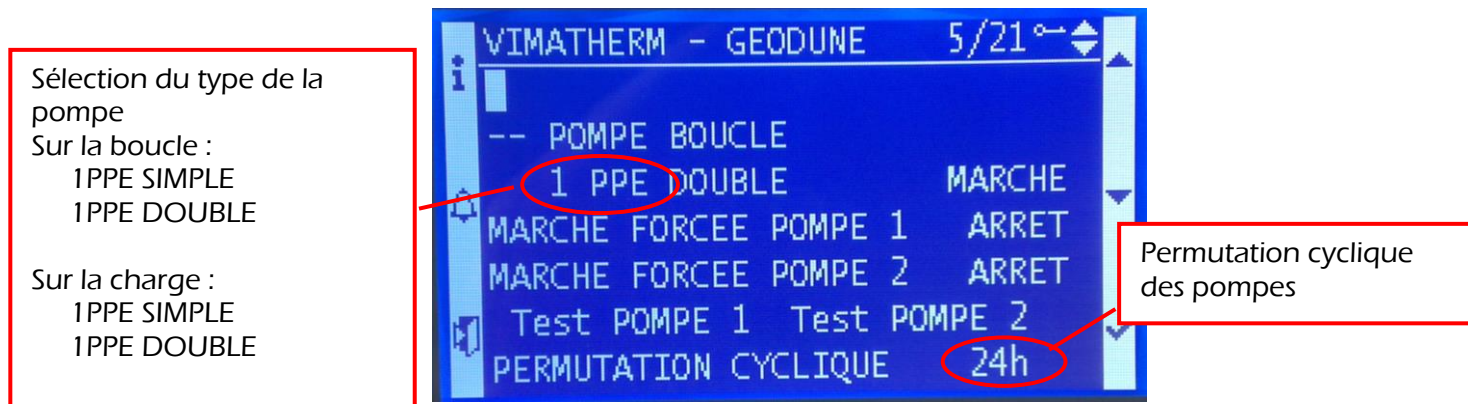
Le réglage d'usine est prévu pour un fonctionnement en semi-instantané.

Proportionnel :	3.00
Intégrale :	60s
Dérivée :	0s

Le réglage pour un fonctionnement en instantané.

Proportionnel :	3.00
Intégrale :	30s
Dérivée :	0s

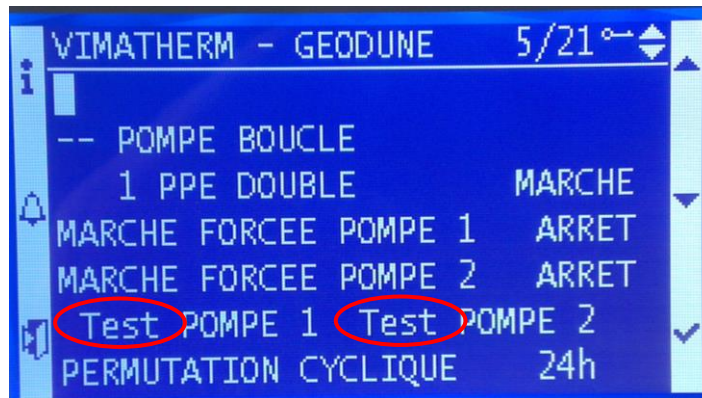
Réglage du nombre de pompe(s) de boucle et charge.



- Sélectionner la ligne « 1PPE DOUBLE MARCHÉ » à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ » régler la valeur désirée.
 - Touche **T4** valide le mode Pompe double
 - Touche **T5** valide le mode Pompe simple
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».
- Sélectionner la ligne « PERMUTATION : 24 H » à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ » régler le cycle horaire.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Effectuer la même manipulation pour les pompes de charge.

Test des pompe(s) de boucle.



Pour tester la ou les pompes du circuit de boucle :

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « POMPE 1 »
- Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »
- Choisir avec les touches **T4** ou **T5**, le texte « STOP » s'affiche à la place de « TEST »
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Le moteur de la pompe se met en fonction quelques secondes, puis s'arrête.

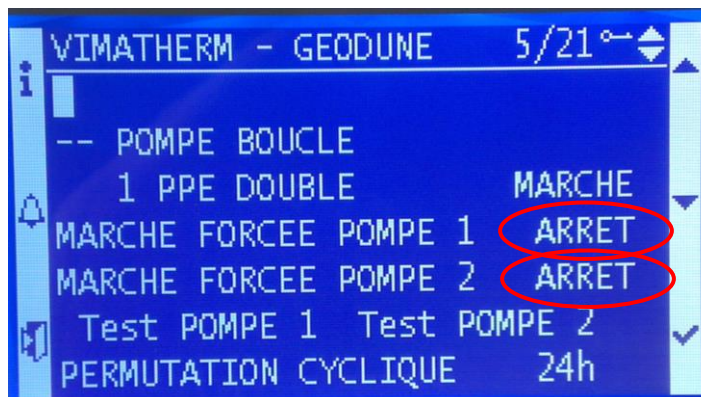
Si la pompe est double :

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « POMPE 2 »
- Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »
- Choisir avec les touches **T5**, le texte « STOP » s'affiche à la place de « TEST »
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Le deuxième moteur de la pompe se met en fonction quelques secondes, puis s'arrête.

Effectuer la même opération pour les pompes de charge.

Marche forcée des pompes de boucle.



Pour mettre la ou les pompes du circuit de boucle en marche forcée:

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « POMPE 1 »
 - Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »
 - Avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ » régler la valeur désirée.
 - Touche **T4** valide le mode ARRET
 - Touche **T5** valide le mode MARCHE
 - Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».
- S'il y a une deuxième pompe :
- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « POMPE 2 »
 - Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »
 - Avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ » régler la valeur désirée.
 - Touche **T4** valide le mode ARRET
 - Touche **T5** valide le mode MARCHE
 - Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

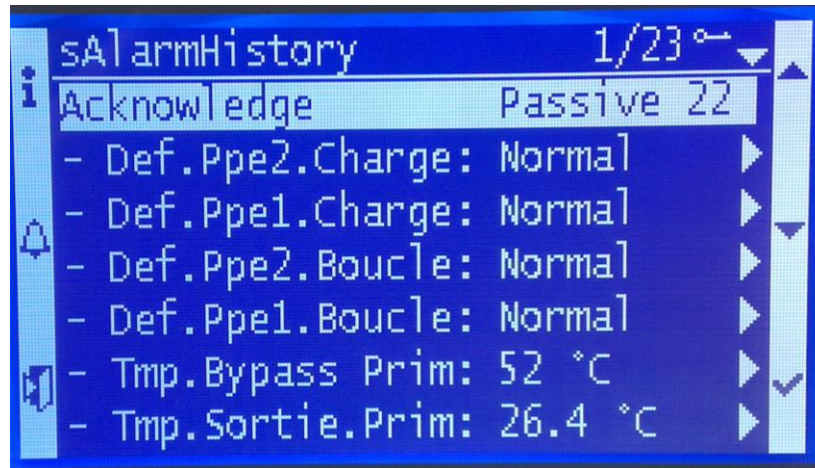
Effectuer la même opération pour les pompes de charge.

ALARMES ET DEFAUTS

Consultation des alarmes instantanées.

En cas de défaut ou d'alarme température, le voyant rouge s'allume sur le bouton ALARME.

Pour les consulter appuyer sur la touche **T2** « ALARME »



L'écran indique toutes les alarmes présentes au moment de la consultation.

Si l'écran indique plus de 3 alarmes descendre le curseur à l'aide de la touche **T5** «  » pour prendre connaissance d'autres alarmes éventuelles.

Pour éteindre le voyant défaut : faire le code technicien **1001** puis au menu des alarmes appuyer quelques secondes sur la touche **T2** « ALARME »

Consultation de l'historique des alarmes.

La consultation de l'historique se fait par l'appui de la touche **T2** « ALARME. »

Possibilité de lire les 25 dernières alarmes apparues pendant le fonctionnement du DUNE

Pour chaque alarme il est précisé :

Le jour et le mois

L'heure/minute/seconde

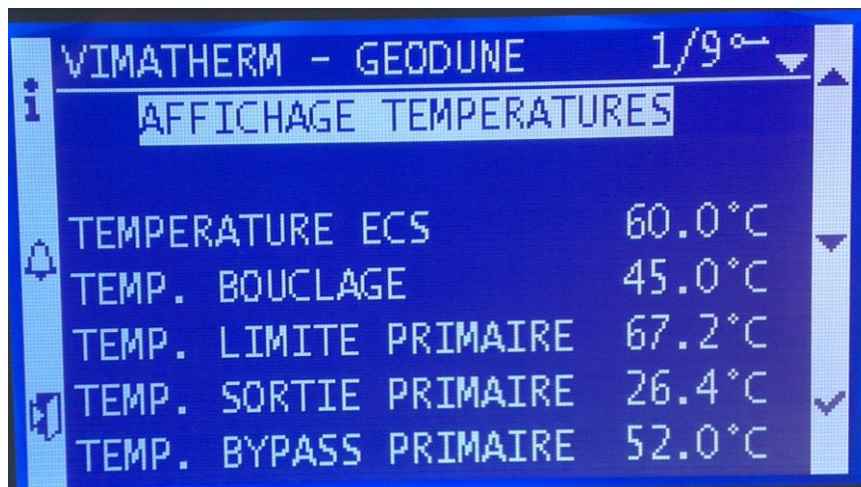
Le type d'alarme

AFFICHAGE DES TEMPERATURES

Consultation des températures.

A l'écran d'accueil :

- Appuyer sur la touche **T1** « i »

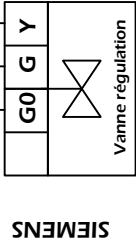


L'écran indique les températures en fonction du paramétrage du préparateur et des options installées.

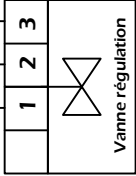
IMPORTANT :

Ce coffret doit être impérativement raccordé par une ligne MONO 230V protégée par un différentiel 30mA.

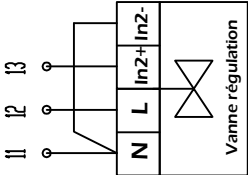
TYPE DE VANNES



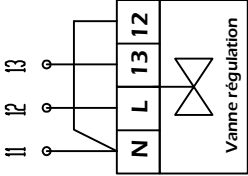
BELIMO



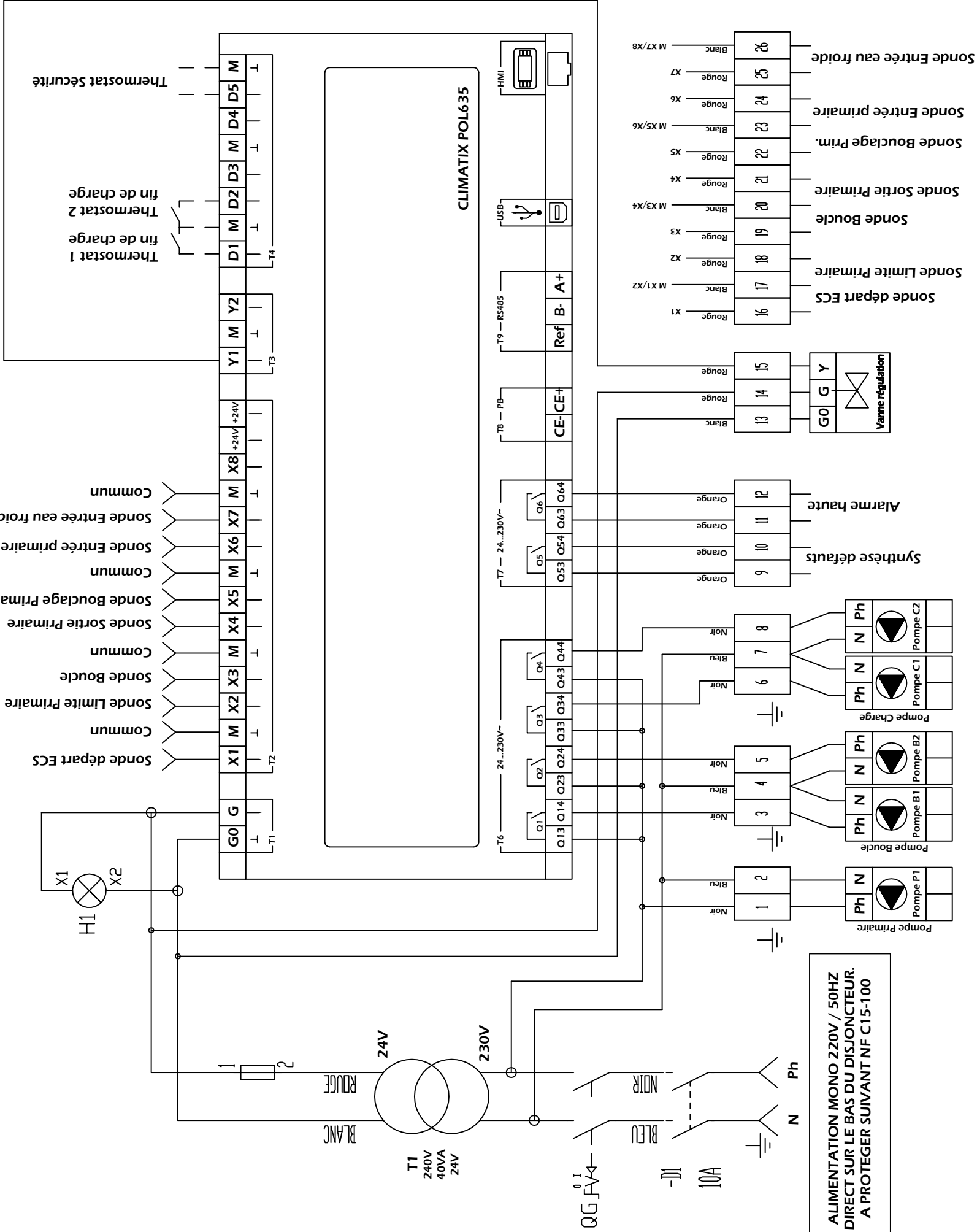
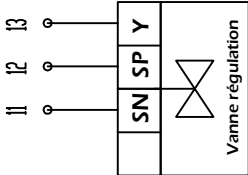
SAMSON



SAMSON



DANFOSS



PREMIERE EDITION – FIRST ISSUE			
OBJET DE LA REVISION REVIEW SUBJECT			
INDICE REVIEW	DATE DATE	NOM AUTHOR	VERIFIE CHECKED APPROUVE APPROVED
CE PLAN, PROPRIETE EXCLUSIVE DE VMATHERM EST REMIS A TITRE CONFIDENTIEL.TOUTE COPIE OU COMMUNICATION A DES TIERS SANS AUTORISATION ECRITE DONNERA LIEU A DES POURSUITES JUDICAIRES THIS DRAWING IS SOLELY OWNED BY VMATHERM AND IS TRANSMITTED IN CONFIDENCE.ANY COPY OR TRANSMISSION WITHOUT VMATHERM'S WRITTEN AUTHORIZATION WILL RESULT IN LEGAL PROCEEDINGS.			
Client – Customer			
Cde client – Customer order			
Plan d'ensemble – General drawing			
N° de SERIE – SERIAL Nb		Format – Size A3	Echelle – Scale –
REPERE – ITEM or TAG		COFFRET POL635-10	

COFFRET GEODUNE

VANNE DE REGULATION 0-10V

SCHEMA ELECTRIQUE

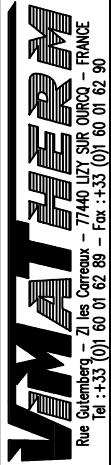


TABLE MODBUS GEODUNE2 6.0

Adresse esclave : 1 - 256

RS485 : 9600 - 8bits - sans parité - 1 bit stop

Mot Simple

POL635.00

Code requête 3

LECTURE

Mot Non signé

W.00- bit 00	Défaut Température HAUTE	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 01	Défaut Température BASSE	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 02	Défaut sonde	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 03	Synthese défaut	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 04	Ouverture vanne primaire (3Pts)	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 05	Fermeture vanne primaire (3Pts)	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 06	Type de Servomoteur V3V	0 = 3PTS 220V	1 = 0/10V
W.00- bit 07	Arret/Marche Préparateur	0 = ARRET	1= MARCHÉ
W.00- bit 08	Arret/Marche Pompe Charge	0 = ARRET	1= MARCHÉ
W.00- bit 09	Arret/Marche Pompe Boucle	0 = ARRET	1= MARCHÉ
W.00- bit 10	Thermostat préparateur	0 = ARRET	1= MARCHÉ
W.00- bit 11			
W.00- bit 12			
W.00- bit 13			
W.00- bit 14	Thermostat fin de charge	0 = ARRET	1= MARCHÉ
W.00- bit 15	Thermostat fin de charge	0 = ARRET	1= MARCHÉ
W.01	Température Sonde Départ ECS (S1)	VALEUR x 10	°C
W.02	Température Sonde Limite Primaire (S2)	VALEUR x 10	°C
W.03	Température Sonde Sortie Primaire (S3)	VALEUR x 10	°C
W.04	Température Sonde Boucle Secondaire (S4)	VALEUR x 10	°C
W.05	Température Sonde Bypass Primaire (S5)	VALEUR x 10	°C
W.06	Consigne ECS	VALEUR x 10	°C
W.07	%. Vanne Régulation (0/100)	VALEUR	%
W.08	Consigne Alarme Haute	VALEUR x 10	°C
W.09	Consigne Alarme Basse	VALEUR x 10	°C
W.10	Consigne Limite Primaire	VALEUR x 10	°C

ECRITURE

W.50- bit 00	Ecriture GTC	0 = INNACTIVE	1 = ACTIVE
W.50- bit 01	Arret/Marche Préparateur	0 = ARRET	1= MARCHÉ
W.50- bit 02	Choix régime par GTC	0 = NON	1 = OUI
W.50- bit 03	Reset Préparateur	0 = NON	1 = OUI
W.50- bit 04			
W.50- bit 05	Watchdog 90s	0 = NON	1 = OUI
W.50- bit 06	Arret/Marche Pompe Boucle	0 = NON	1 = OUI
W.50- bit 07	Arret/Marche Pompe Charge	0 = NON	1 = OUI
W.50- bit 08			
W.50- bit 09			
W.50- bit 10			
W.50- bit 11			
W.50- bit 12			
W.50- bit 13			
W.50- bit 14			
W.50- bit 15			
W.51	Température consigne ECS - Régime CONFORT	VALEUR x 10	°C
W.52	Température consigne ECS - Régime HORS GEL	VALEUR x 10	°C
W.53	Température consigne ECS - Régime TRAITEMENT	VALEUR x 10	°C
W.54	Abaissement température consigne ECS - Régime REDUIT	VALEUR x 10	°C
W.55	CHOIX REGIME	0=CONFORT / 1=HORS GEL / 2=REDUIT / 3=TRAITEMENT	
W.56	Température consigne Limite Primaire	VALEUR x 10	°C
W.57			
W.58			
W.59			
W.60			
W.61			
W.62	Température consigne ALARME HAUTE	VALEUR x 10	°C
W.63	Température consigne ALARME BASSE	VALEUR x 10	°C