



REGULATEUR MODUTHERM

Notice d'utilisation

SAS au Capital de 157 750 € - R.C.S. Meaux 800 613 028 - SIRET 800 613 028 00011 - NAF 2812Z

VIMATHERM SAS – Rue Gutenberg – ZI les Carreaux – 77440 LIZY SUR OURCO – Tél. +33 (0)1 60 01 62 89 – Fax. +33 (0)1 60 01 62 90

Raccordement électrique.

Raccordement de l'alimentation, Mono 230V/50Hz, sur le bas du disjoncteur.

Sur le bornier :

Repère 1 :	:	Phase Compteur de calories
Repère 2 :	:	Neutre Compteur de calories
Repère 3 :	:	
Repère 4 :	:	Phase Pompe Secondaire 1
Repère 5 :	:	Neutre Pompes Secondaire 1 et 2
Repère 6 :	:	Phase Pompe Secondaire 2
Repère 7/8 :	:	Report Synthèse Défauts
Repère 9/10 :	:	Report Alarme Haute
Repère 11 :	:	G0 Vanne de régulation (-)
Repère 12 :	:	G Vanne de régulation (24V)
Repère 13 :	:	Y Vanne de régulation (signal 0/10V)

Sur le régulateur :

Entrées

X1 / M	:	Sonde départ Chauffage
M / X2	:	Sonde Extérieure (option) / Sonde Entrée Primaire (option)
X3 / M	:	Sonde Pression Entrée Primaire (option)
M / X4	:	Sonde Pression Sortie Primaire (option)
X5 / M	:	Sonde Pression Entrée Chauffage (option)
M / X6	:	Sonde Pression Sortie Chauffage (option)
X9 / M	:	Thermostat de sécurité (option)
M / X10	:	Sonde Retour Chauffage (option)
X11 / M	:	Sonde Sortie Primaire (option)

Sondes à utiliser : Ni1000 – Courant de sonde : 1,4mA – Résolution : 0,1K – Précision plage -50...150°C : 0,5K

* Les reports de défaut pompes doivent être raccorder au borne uniquement si les pompes son équipées de KLISON. Dans le cas contraire effectuer un shunt.

Sorties

Y2	:	Communication chaudière - Signal 0/10V (uniquement PRIM'ECS)
----	---	--

Sur le disjoncteur :

Utilisation du disjoncteur comme bornier.

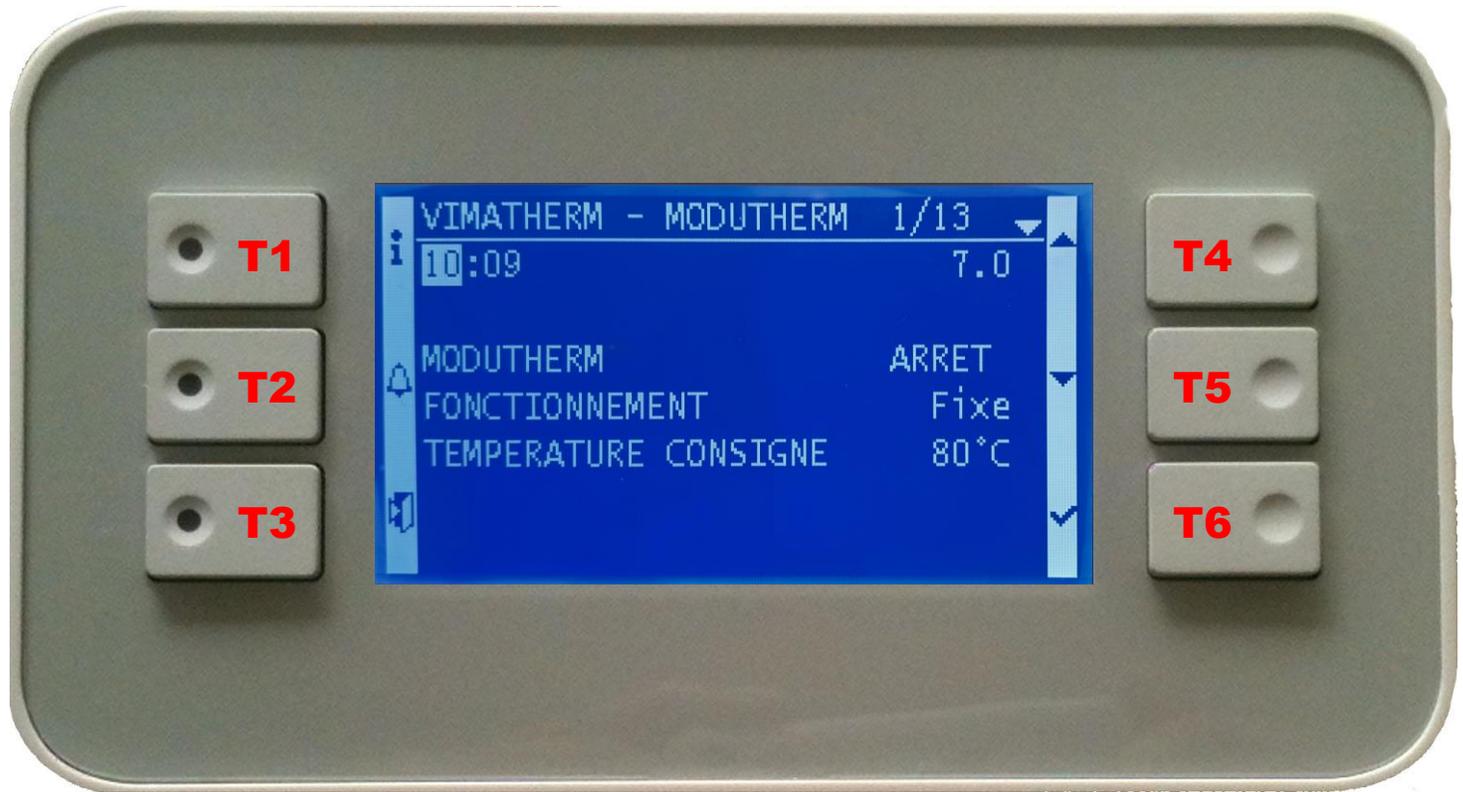
L'alimentation du coffret en MONO 230V est à effectuer sur le bas du disjoncteur.

Interface

RS-485 (Modbus RTU) : Raccordement de bus par 2 fils torsadés par paire (A+ / B-)
Terminaison de bus (interne) : 390/220/390 Ω

Ethernet RJ45 (Modbus IP)

Présentation de l'afficheur

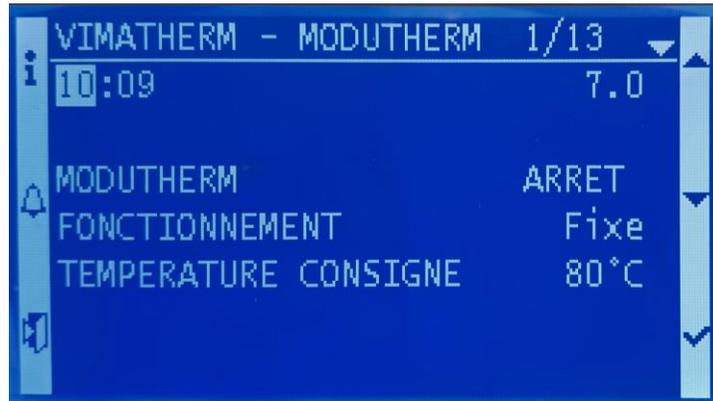


T1 : Retour à la page d'accueil
T2 : Alarme
T3 : Retour à la page précédente

T4 : Flèche direction vers le haut
T5 : Flèche direction vers le bas
T6 : Touche validation sélection

Ecran d'accueil

- Mettre le module MODUTHERM sous tension au moyen de l'interrupteur marche/Arrêt se trouvant sur le coté du boitier de régulation.
- Sous quelques secondes l'écran ci-dessous s'affiche



L'afficheur indique sur la deuxième ligne :

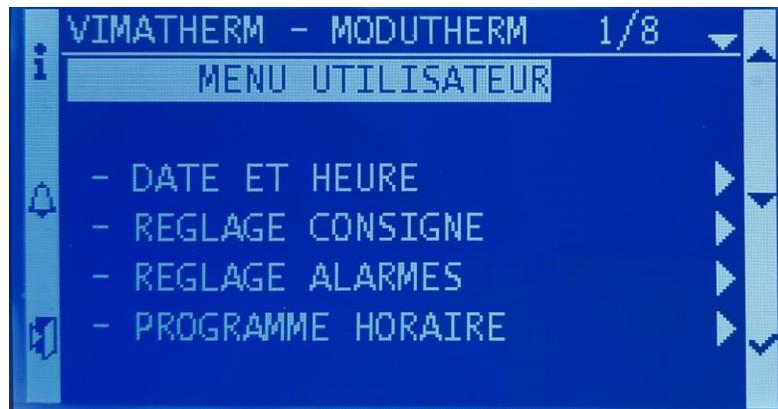
- L'heure et la version de la régulation MODUTHERM,
- L'état de fonctionnement du module (Marche / Arrêt),
- Le régime de fonctionnement,
- La température de consigne,

Lignes d'affichage

Lignes Visibles en permanence sur l'afficheur

Ligne 0	VIMATHERM	MODUTHERM	Texte non modifiable
Ligne 1	HH :mm	7.0	Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	MODUTHERM	MARCHE/ARRET	Choix
Ligne 4	FONCTIONNEMENT	FIXE	Variable information
Ligne 5	TMP CONSIGNE	XX °C	Variable information
Ligne 6			
Ligne 7			
Ligne 8	TMP DEPART	XX °C	Variable information
Ligne 9			
Ligne 10	MENU UTILISATEUR		Ligne sélectionnable
Ligne 11	MENU MAINTENANCE		Ligne sélectionnable
Ligne 12	A PROPOS....		Ligne sélectionnable
Ligne 13	CODE TECHNICIEN		Ligne sélectionnable

Menu Utilisateur



Ligne 0	VIMATHERM	MODUTHERM	Texte non modifiable
Ligne 1	MENU UTILISATEUR		Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	- DATE ET HEURE		Ligne sélectionnable
Ligne 4	- REGLAGE CONSIGNE		Ligne sélectionnable
Ligne 5	- REGLAGE ALARMES		Ligne sélectionnable
Ligne 6	- PROGRAMME HORAIRE		Ligne sélectionnable
Ligne 7			
Ligne 8			
Ligne 9	RETOUR		Ligne sélectionnable

Menu DATE ET HEURE



Ligne 0	VIMATHERM	MODUTHERM	Texte non modifiable
Ligne 1	DATE ET HEURE		Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	DATE	JJ/MM/AA	Informations modifiables
Ligne 4	HEURE	HH:MM	Informations modifiables
Ligne 5			
Ligne 6			
Ligne 7	RETOUR		Ligne sélectionnable

Modification de la date et de l'heure.

- | | |
|--------------------------|---|
| Pour changer le jour | <ul style="list-style-type: none">- Appuyer sur T6 « ✓ ».- Avec les touches T4 « ▲ » ou T5 « ▼ » régler le jour- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ». |
| Pour changer le mois | <ul style="list-style-type: none">- Avec les touches T4 « ▲ » ou T5 « ▼ » régler le mois- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ». |
| Pour changer l'année | <ul style="list-style-type: none">- Avec les touches T4 « ▲ » ou T5 « ▼ » régler l'année- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ». |
| Pour changer l'heure | <ul style="list-style-type: none">- Sélectionner la ligne à l'aide du bouton T5 « ▼ »- Appuyer sur T6 « ✓ ».- Avec les touches T4 « ▲ » ou T5 « ▼ » régler l'heure- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ». |
| Pour changer les minutes | <ul style="list-style-type: none">- Avec les touches T4 « ▲ » ou T5 « ▼ » régler les minutes- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ». |

Menu REGLAGE CONSIGNE



Ligne 0	VIMATHERM	MODUTHERM	Texte non modifiable
Ligne 1	MODE DE FONCTIONNEMENT		Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	DEPART FIXE		Ligne sélectionnable
Ligne 4	FONCTION EXTERIEURE		Ligne sélectionnable
Ligne 5			
Ligne 6			
Ligne 7	RETOUR		Ligne sélectionnable

Menu DEPART FIXE



Ligne 0	VIMATHERM	MODUTHERM	Texte non modifiable
Ligne 1	REGLAGE CONSIGNE		Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	CONS. CONFORT :	XX °C	Informations modifiables
Ligne 4	TEMP. DEPART :	XX °C	Variable information
Ligne 5			
Ligne 6			
Ligne 7	RETOUR		Ligne sélectionnable

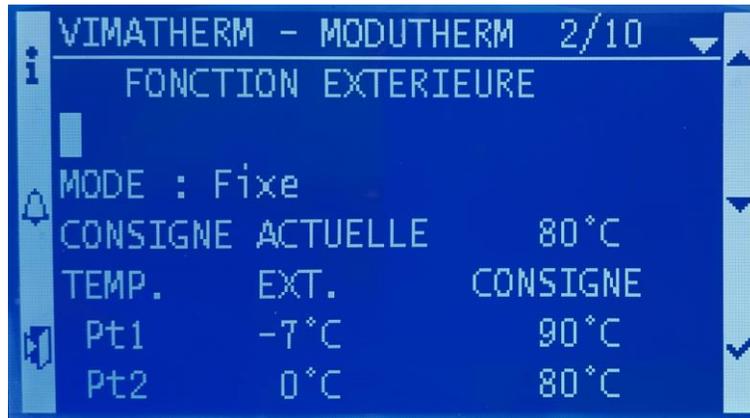
Modification de la température de consigne Chauffage

- Sélectionner la ligne avec **T5** « ∇ »
- Appuyer sur **T6** « \checkmark ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la température désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « \checkmark ».

Réglage usine

Température de consigne : 85°C
Plage de réglage mini/maxi : 0/109°C

Menu FONCTION EXTERIEURE



Ligne 0	VIMATHERM	MODUTHERM	Texte non modifiable
Ligne 1	FONCTION EXTERIEURE		Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	MODE :	FIXE/EXTERIEURE	Informations modifiables
Ligne 4	CONSIGNE ACTUELLE	XX °C	Texte non modifiable
Ligne 5	TEMP. EXT. :	CONSIGNE	Texte non modifiable
Ligne 6	Pt1.	XX °C XX °C	Variable information
Ligne 7	Pt2.	XX °C XX °C	Variable information
Ligne 8	Pt3.	XX °C XX °C	Variable information
Ligne 9			
Ligne 10	RETOUR		Ligne sélectionnable

Modification des points de la courbe de température

- Sélectionner la ligne avec **T5** « ∇ »
- Appuyer sur **T6** « \checkmark ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler les températures désirées.
- Valider en appuyant sur **T6** « \checkmark ».

Réglage usine

Pt1	- Température extérieure : -20°C	Température de consigne	: 90°C
Pt2	- Température extérieure : 0°C	Température de consigne	: 78°C
Pt3	- Température extérieure : 15°C	Température de consigne	: 65°C

Menu REGLAGE ALARMES



Ligne 0	VIMATHERM	MODUTHERM	Texte non modifiable
Ligne 1	REGLAGE ALARMES		Texte non modifiable
Ligne 2			
Ligne 3	ALARME HAUTE :	XX °C	Informations modifiables
Ligne 4	ALARME BASSE :	XX °C	Informations modifiables
Ligne 5	TEMPORISATION :	XXX s	Informations modifiables
Ligne 6			
Ligne 7	RETOUR		Ligne sélectionnable

Modification de la température limite haute

- Sélectionner la ligne avec **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la température désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Réglage usine

Température limite haute : 105°C
Plage de réglage mini/maxi : 0/109°C

Modification de la température limite basse

- Sélectionner la ligne avec **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la température désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Réglage usine

Température limite basse : 15°C
Plage de réglage mini/maxi : 0/60°C

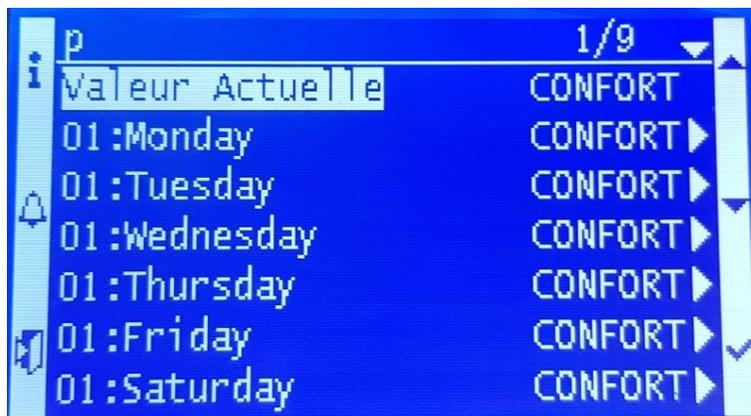
Modification de la temporisation des alarmes

- Sélectionner la ligne avec **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la temporisation désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Réglage usine

Température limite basse : 120 secondes
Plage de réglage mini/maxi : 30/900 secondes

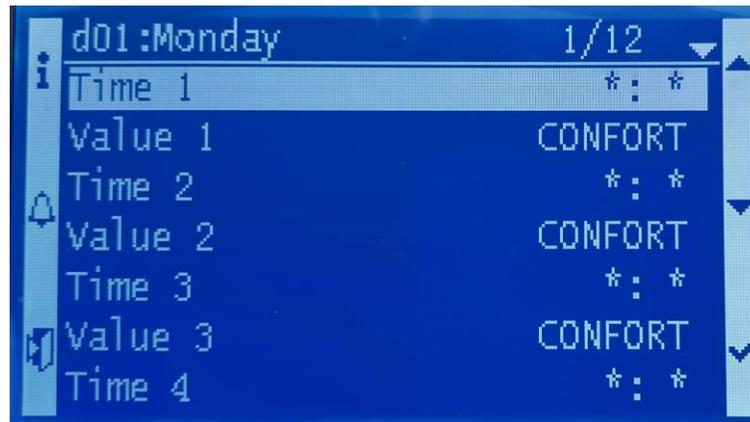
Menu PROGRAMME HORAIRE



Ligne 0			Texte non modifiable
Ligne 1	Valeur Actuelle	REGIME	Texte non modifiable
Ligne 2	01 :Monday	REGIME	Ligne sélectionnable
Ligne 3	01 :Tuesday	REGIME	Ligne sélectionnable
Ligne 4	01 :Wednesday	REGIME	Ligne sélectionnable
Ligne 5	01 :Thursday	REGIME	Ligne sélectionnable
Ligne 6	01 :Friday	REGIME	Ligne sélectionnable
Ligne 7	01 :Saturday	REGIME	Ligne sélectionnable
Ligne 8	01 :Sunday	REGIME	Ligne sélectionnable
Ligne 9	01 :Exception	REGIME	Ligne sélectionnable

Activer / désactiver un réduit

- Le menu de réglage hebdomadaire s'affiche.
- A l'aide des touches **T4** « \blacktriangle » ou **T5** « \blacktriangledown » sélectionner le ou les jours de traitement.
- Valider en appuyant sur **T6** « \checkmark ».



- Appuyer sur **T6** « \checkmark » sur la ligne « Time 1 ».
- A l'aide les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler l'heure de début de réduit.
- Valider en appuyant sur **T6** « \checkmark ».
- A l'aide les touches **T4** « \blacktriangle » ou **T5** « \blacktriangledown » placer le curseur sur « Value 1 ».
- Valider en appuyant sur **T6** « \checkmark ».



- A l'aide les touches **T4** « + » ou **T5** « - » sélectionner le mode « REDUIT ».
- Valider en appuyant sur **T6** « \checkmark ».
- Appuyer sur **T6** « \checkmark » sur la ligne « Time 2 ».
- A l'aide les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler l'heure de fin de réduit.
- Valider en appuyant sur **T6** « \checkmark ».
- A l'aide les touches **T4** « \blacktriangle » ou **T5** « \blacktriangledown » placer le curseur sur « Value 2 ».
- Valider en appuyant sur **T6** « \checkmark ».
- A l'aide les touches **T4** « + » ou **T5** « - » sélectionner le mode « CONFORT ».
- Valider en appuyant sur **T6** « \checkmark ».

Répéter l'opération pour les autres périodes de réduit.

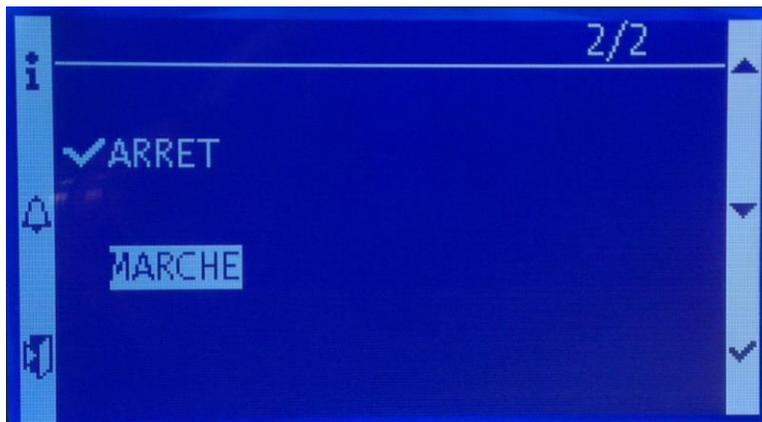
Mettre en marche le MODUTHERM :

A l'écran d'accueil :

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « MODUTHERM ARRET »
- Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »



- Choisir avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ »:
 - Touche **T4** valide l'arrêt du régulateur
 - Touche **T5** valide la marche du régulateur
- Valider votre choix en appuyant sur **T6** « ✓ »



Menu MAINTENANCE

Le préparateur doit être à l'arrêt.

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « MODUTHERM : ARRET »
- Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »
- Choisir avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ »
Touche **T4** valide l'arrêt du régulateur
- Valider votre choix en appuyant sur **T6** « ✓ »

Le menu maintenance nécessite un code d'accès. Pour saisir ce code :

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « CODE TECHNICIEN »
- Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »

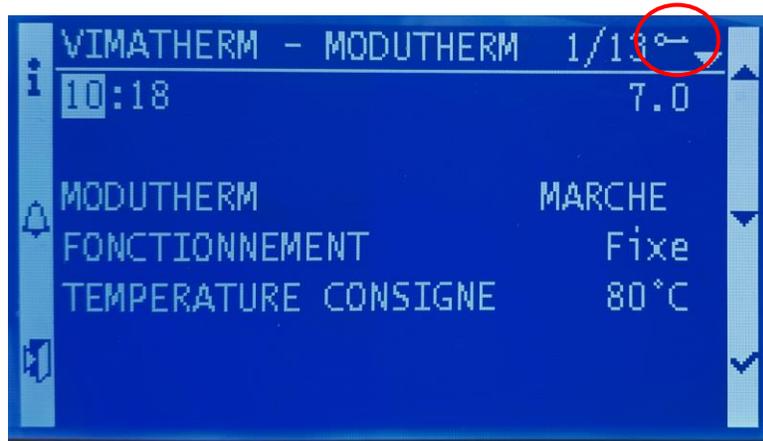
L'écran suivant apparaît.



Le code à saisir est **1001**

- le chiffre 0 s'affiche à la place de la première étoile
- Choisir avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - »:
Touche **T4** augmente la valeur du chiffre de 0 à 9
Touche **T5** diminue la valeur du chiffre de 9 à 0
- Valider votre choix en appuyant sur **T6** « ✓ »
- le chiffre 0 s'affiche à la place de la deuxième étoile
- Valider votre choix en appuyant sur **T6** « ✓ »
- le chiffre 0 s'affiche à la place de la troisième étoile
- Valider votre choix en appuyant sur **T6** « ✓ »
- le chiffre 0 s'affiche à la place de la quatrième étoile
- Choisir avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - »:
Touche **T4** augmente la valeur du chiffre de 0 à 9
Touche **T5** diminue la valeur du chiffre de 9 à 0
- Valider votre choix en appuyant sur **T6** « ✓ »

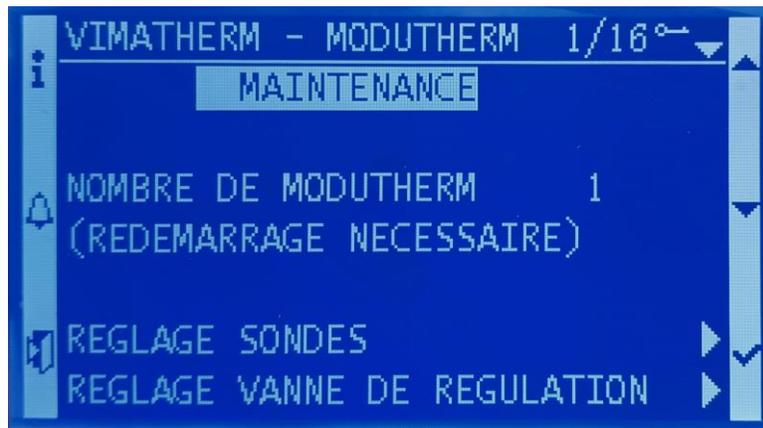
L'affichage revient au premier écran



La présence de la clé confirme que le code saisi est correct et que le menu MAINTENACE est accessible.

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « MENU MAINTENANCE »
- Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »

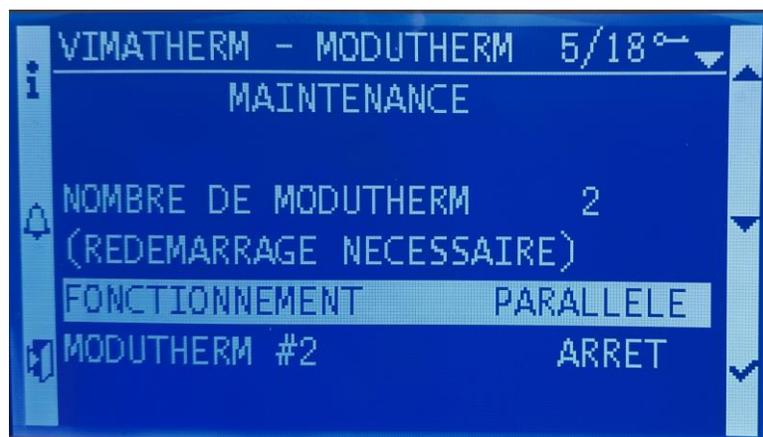
L'écran MAINTENACE s'affiche



Nombre de MODUTHERM

Deux MODUTHERM peuvent être mis en parallèle pour fonctionner indépendamment ou en cascade. La consigne de température sera la même sur les deux modules.

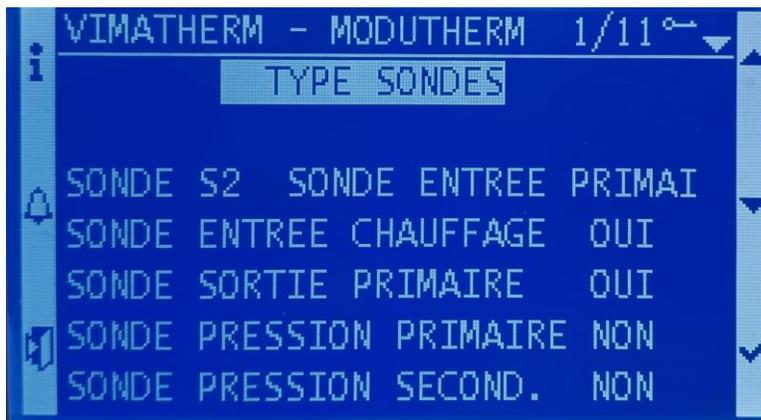
Le redémarrage du régulateur est obligatoire pour la prise en compte de la configuration.



Paramétrage des sondes présentes sur le MODUTHERM

- Sélectionner la ligne « REGLAGE SONDES» à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».

L'écran suivant apparaît.



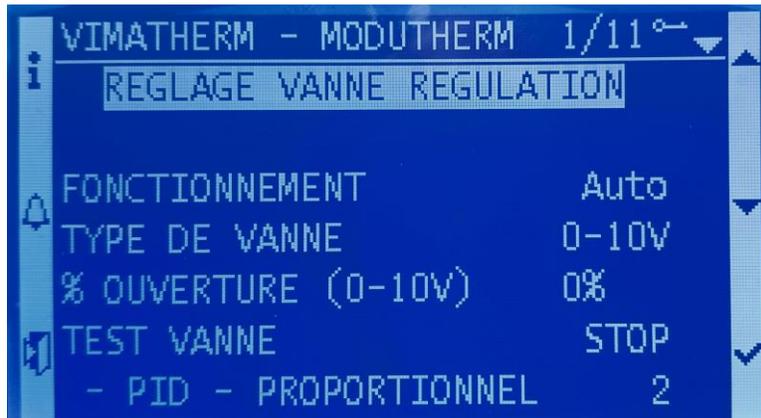
L'entrée X2/M du régulateur peut être utilisé pour une sonde extérieure ou une sonde entrée primaire.

- Sélectionner la ligne de la sonde à activer ou désactiver à l'aide des touches **T4** « ▲ » et **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
 - Choisir avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ »
 - Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Le redémarrage du régulateur est obligatoire pour la prise en compte de la configuration.

Réglage du type de vanne de régulation.

- Sélectionner la ligne « REGLAGE VANNE» à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
 - Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- L'écran suivant apparait.



Fonctionnement de la vanne de régulation.

La vanne de régulation peut être forcée manuellement.

- Sélectionner la ligne « FONCTIONNEMENT» à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Choisir avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ »:
 - Touche **T4** valide le mode Automatique
 - Touche **T5** valide le mode Manuel
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Réglage du type de la vanne de régulation.

Le régulateur peut accepter 2 types de vanne de régulation, 3Pts 230V ou 0-10V. Attention le câblage du coffret de commande est différent.

- Sélectionner la ligne « TYPE DE VANNE» à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Choisir avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ »:
 - Touche **T4** valide le mode 3 PTS
 - Touche **T5** valide le mode 0-10V
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Pourcentage d'ouverture de la vanne.

En fonctionnement Auto, c'est le pourcentage d'ouverture de la vanne

En fonctionnement Manuel, c'est le pourcentage d'ouverture souhaité.

- Sélectionner la ligne « % OUVERTURE (0-10V)» à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

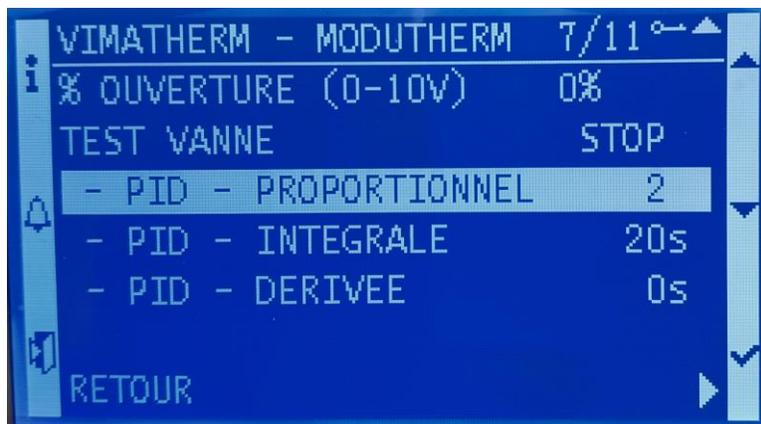
Test de l'ouverture/fermeture de la vanne de régulation.

Pour effectuer ce test mettre le fonctionnement de la vanne sur Manuel.

- Sélectionner la ligne « FONCTIONNEMENT»
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Choisir avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ »:
 - Touche **T4** valide le mode Automatique
 - Touche **T5** valide le mode Manuel
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».
- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « TEST VANNE »
- Appuyer sur la touche **T6** « ✓ »
- Choisir avec les touches **T5** « ▼ », le texte « TEST » s'affiche à la place de « STOP »
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

La vanne doit s'ouvrir pendant quelques secondes puis se fermer automatiquement. Attendre la fermeture totale de la vanne puis remettre le fonctionnement de la vanne en mode automatique.

Réglage PID de la vanne de régulation.

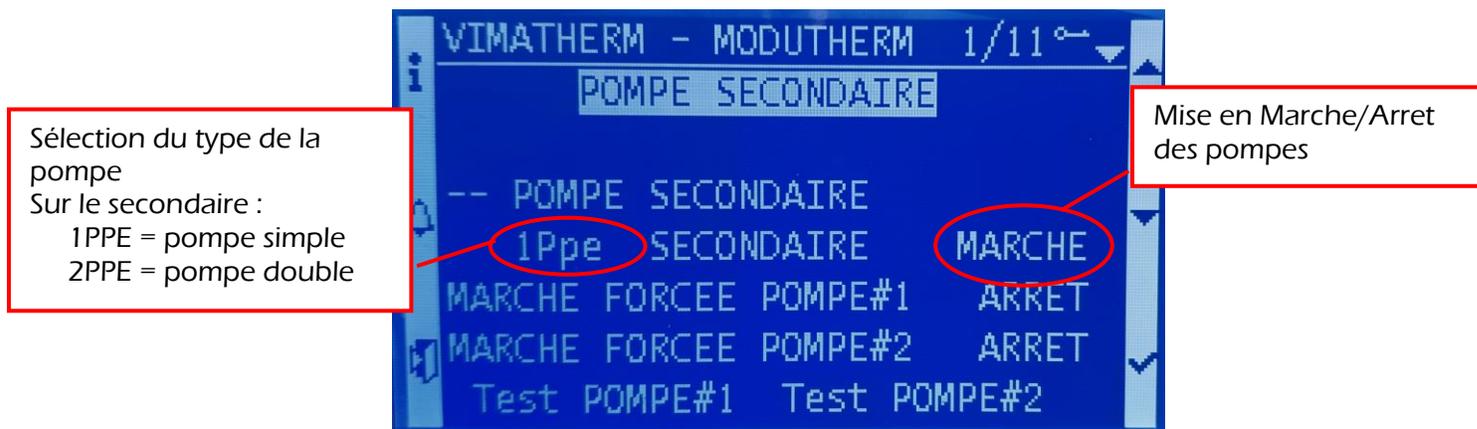


- Sélectionner la ligne « PROPORTIONNEL» à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».
- Sélectionner la ligne « INTEGRALE» à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».
- Sélectionner la ligne « DERIVEE» à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Le réglage pour un fonctionnement en instantané.

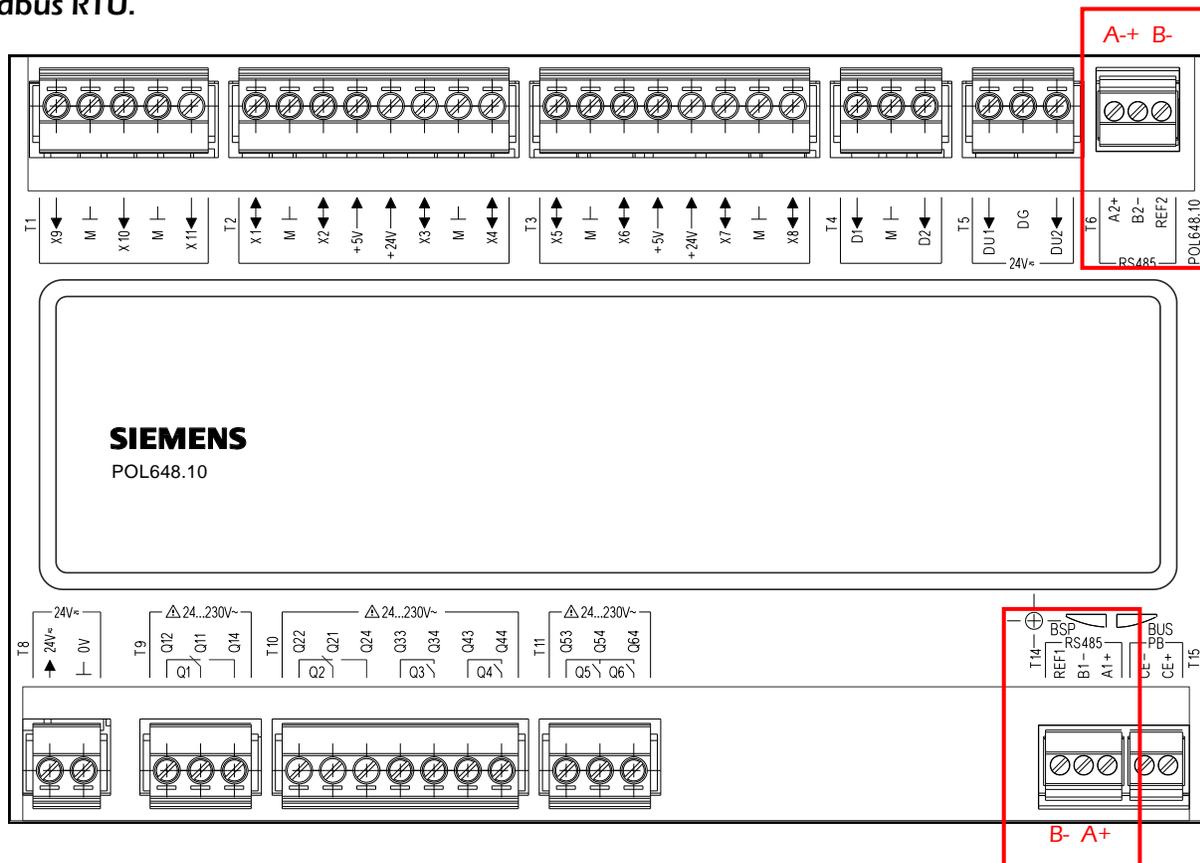
Proportionnel :	2
Intégrale :	20s
Dérivée :	0s

Réglage du nombre de pompe(s) secondaire.

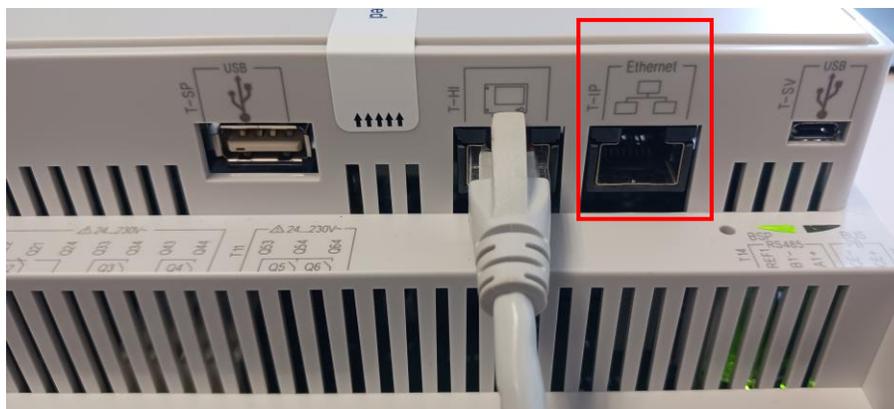


- Sélectionner la ligne « 2PPE SECONDAIRE MARCHE » à l'aide du bouton **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide des touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ » régler la valeur désirée.
 - Touche **T4** valide le mode Pompe double
 - Touche **T5** valide le mode Pompe simple
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

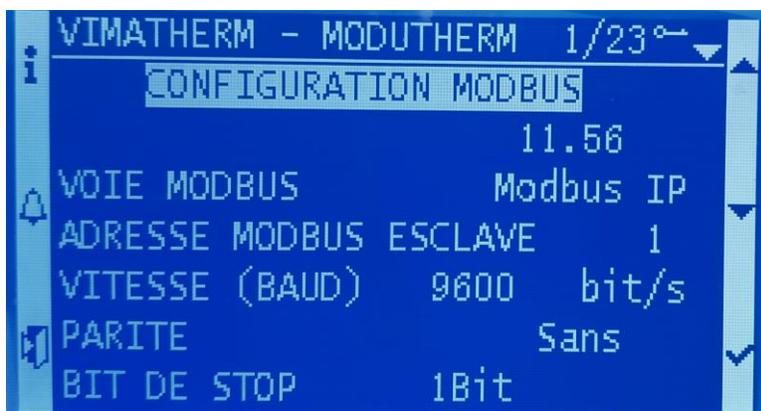
GTC Modbus RTU.



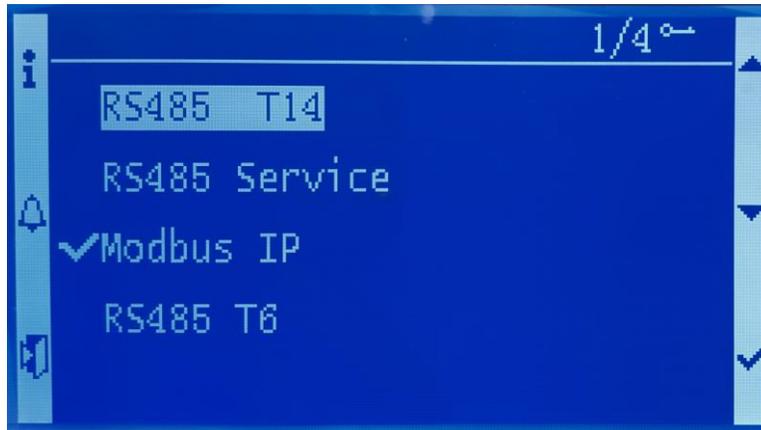
Le MODUTHERM peut être, de série, raccordé sur une GTC/GTB par un bus RS485 (A+/B-).
Ou via l'interface Ethernet IP



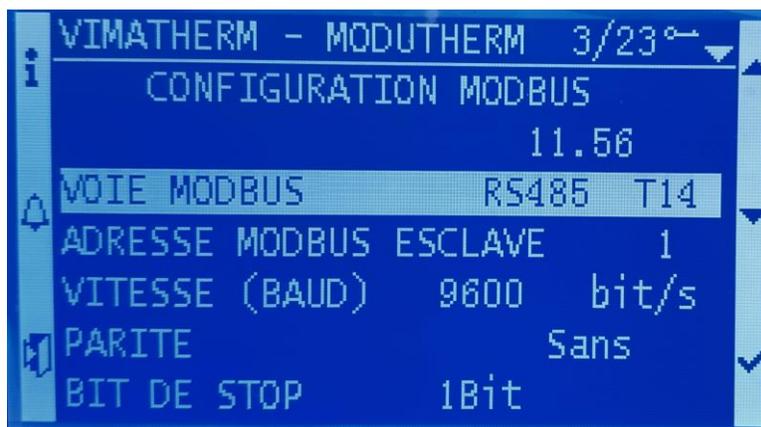
La connexion est entièrement paramétrable :



Choix de la voie MODBUS.



- Sélectionner la ligne « VOIE MODBUS» à l'aide du bouton **T5** « ∇ »
- Appuyer sur **T6** « \checkmark ».
- Avec les touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler le port désiré.
- Valider en appuyant sur **T6** « \checkmark ».



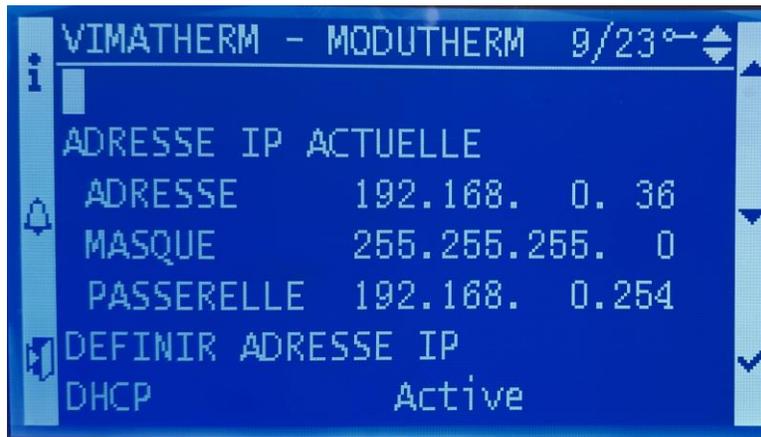
Réglage des paramètres de communication MODBUS RTU via l'interface RS485 (T14 – T6).

- **1**- Adresse esclave du régulateur – plage 1 à 255 - réglage usine 1,
- **2**-Vitesse de communication – (600-1200-2400-4800-9600-19200-38400 - réglage usine 9600,
- **3**-Parité – PAIRE (EVEN) / IMPAIRE (ODD) / SANS (NONE) - réglage usine SANS,
- **4**-Bit de Stop – 1 BIT / 2 BIT - réglage usine 1 BIT,
- **5**-Delay Modbus – plage 0 à 10000 - réglage usine 10ms,

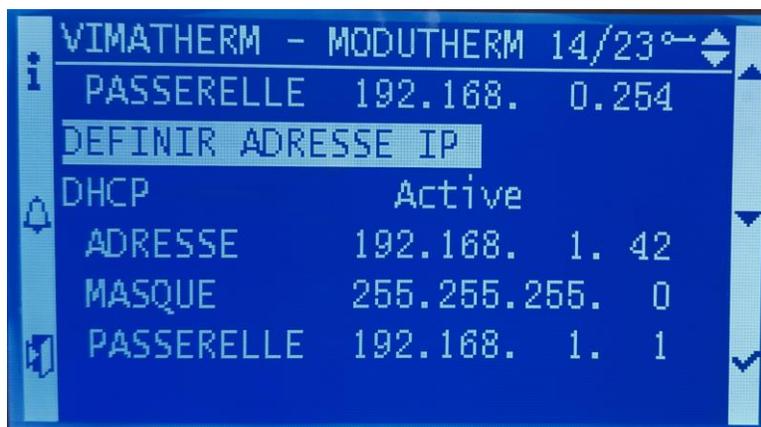
- Sélectionner la ligne avec les touches **T4** « \wedge » ou **T5** « ∇ »
- Appuyer sur **T6** « \checkmark ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « \checkmark ».

Un redémarrage de l'automate est nécessaire pour valider les modifications

Réglage des paramètres de communication MODBUS RTU via l'interface IP.



ADRESSE IP ACTUELLE indique les paramètres IP actuel.
Pour définir les nouveaux paramètres déplacer le curseur sur :



DHCP

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « ▼ » sur la ligne « DHCP »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Choisir à l'aide des touches T4 « ▲ » ou T5 « ▼ »
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

Adresse

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « ▼ » sur la ligne « Adresse »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Choisir à l'aide des touches T4 « ▲ » ou T5 « ▼ »
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

Masque (masque de sous réseau)

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « ▼ » sur la ligne « Masque »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Choisir à l'aide des touches T4 « ▲ » ou T5 « ▼ »
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

Passerelle

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton T5 « ▼ » sur la ligne « Passerelle »
- Appuyer sur T6 « ✓ ».
- Choisir à l'aide des touches T4 « ▲ » ou T5 « ▼ »
- Valider en appuyant sur T6 « ✓ ».

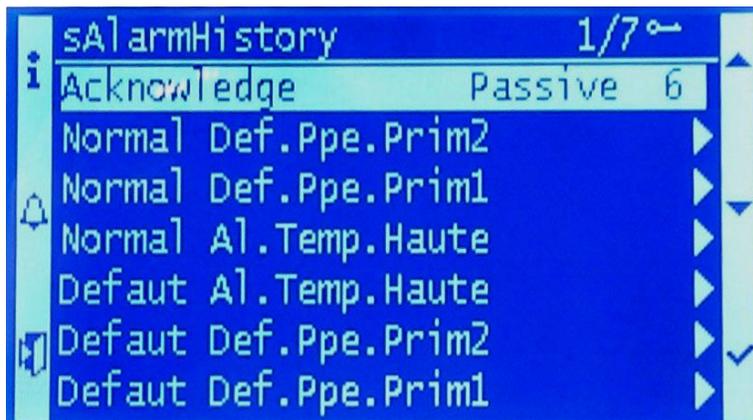
Un redémarrage de l'automate est nécessaire pour valider les modifications

ALARMES ET DEFAUTS

Consultation des alarmes instantanées.

En cas de défaut ou d'alarme température, le voyant rouge s'allume sur le bouton ALARME.

Pour les consulter appuyer sur la touche **T2** « ALARME »



L'écran indique toutes les alarmes présentes au moment de la consultation.

Si l'écran indique plus de 3 alarmes descendre le curseur à l'aide de la touche **T5** « ∇ » pour prendre connaissance d'autres alarmes éventuelles.

Pour éteindre le voyant défaut : faire le code technique **1001** puis au menu des alarmes appuyer quelques secondes sur la touche **T2** « ALARME »

Consultation de l'historique des alarmes.

La consultation de l'historique se fait par l'appui de la touche **T2** « ALARME. »

Possibilité de lire les 25 dernières alarmes apparues pendant le fonctionnement du MODUTHERM

Pour chaque alarme il est précisé :

Le jour et le mois

L'heure/minute/seconde

Le type d'alarme

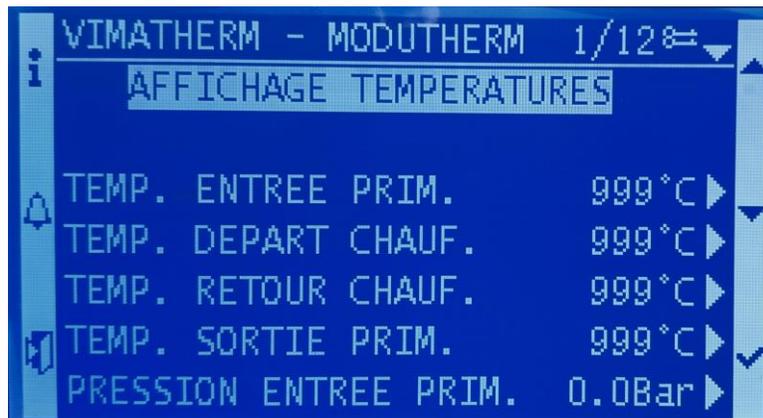
AFFICHAGE DES TEMPERATURES

Consultation des températures.

A l'écran d'accueil :

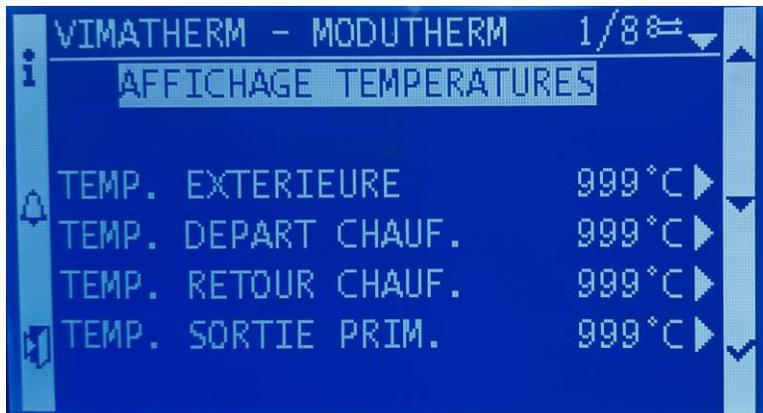
- Appuyer sur la touche **T1** « i »

Exemples d'affichage en fonction de la configuration

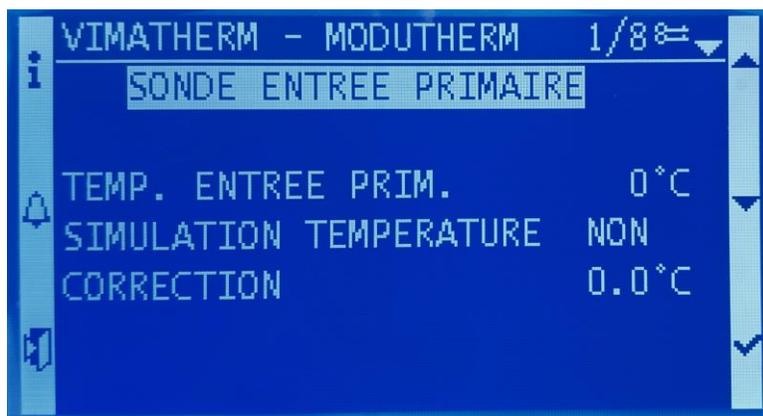


Correction / Simulation des valeurs de sondes.

Comme le menu MAINTENANCE, la correction/simulation des sondes nécessite un code d'accès.



- Sélectionner la ligne avec les touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- A l'aide des touches **T4** « + » ou **T5** « - » régler la valeur désirée.
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».



Correction

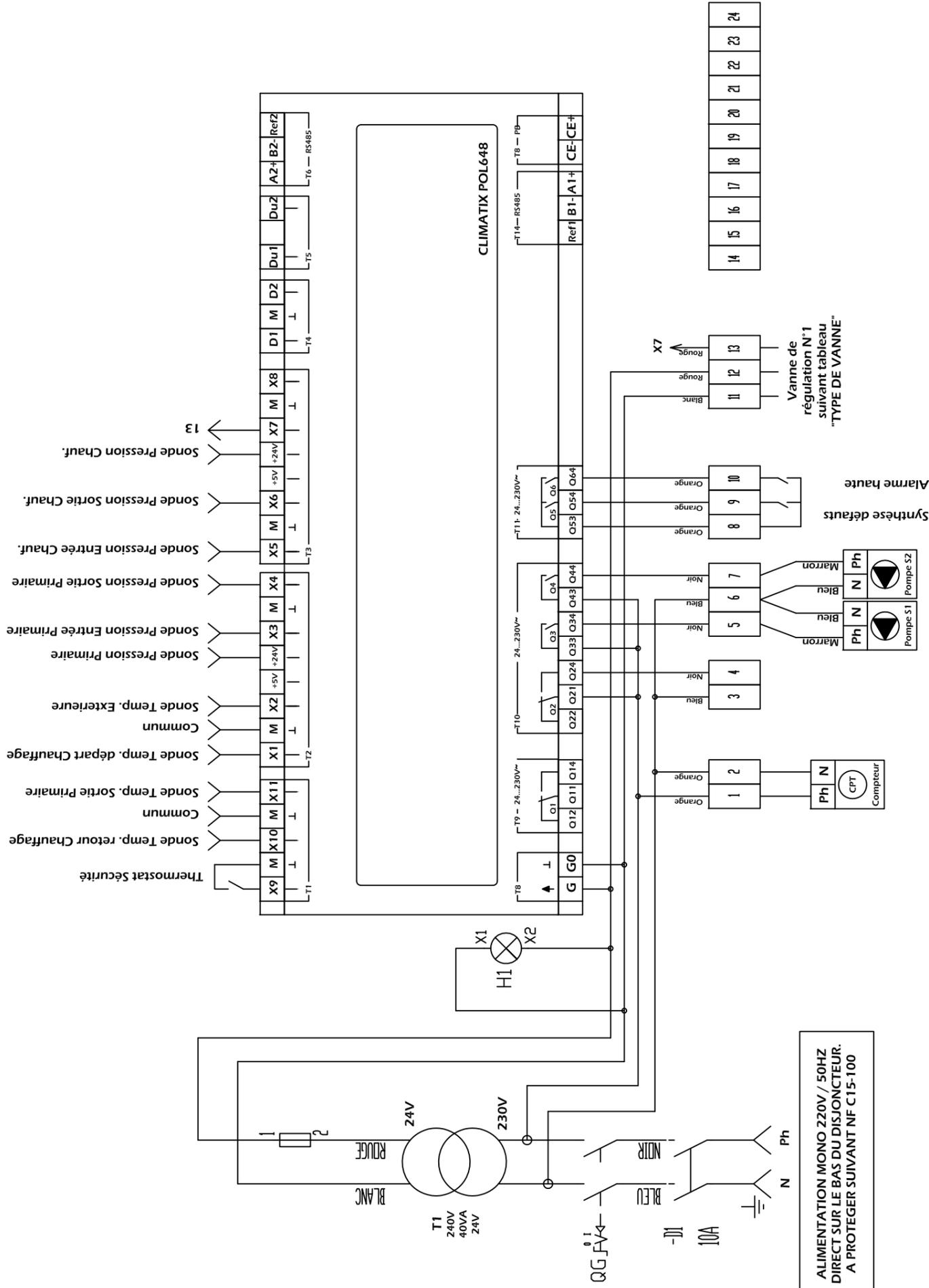
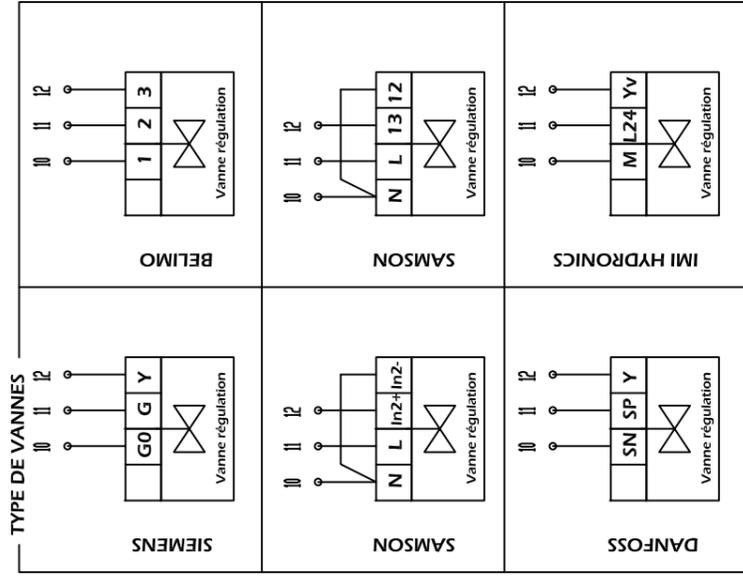
- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « CORRECTION »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Choisir à l'aide des touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ » la correction à apporter
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

Simulation

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « SIMULATION TEMPERATURE »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Choisir à l'aide des touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ »
 - Touche **T4** valide le mode Automatique
 - Touche **T5** valide le mode Simulation
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

- Déplacer le curseur, à l'aide du bouton **T5** « ▼ » sur la ligne « TEMPERATURE »
- Appuyer sur **T6** « ✓ ».
- Choisir à l'aide des touches **T4** « ▲ » ou **T5** « ▼ » la valeur de la sonde
- Valider en appuyant sur **T6** « ✓ ».

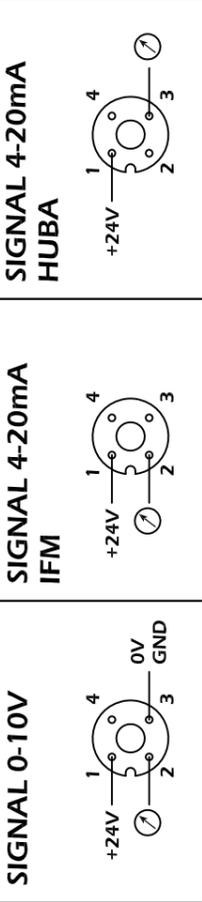
IMPORTANT :
 Ce coffret doit être impérativement
 raccordé par une ligne MONO 230V
 protégée par un différentiel 30mA.



A	12/05/23	JLC			
INDEXE	DATE	NOM	VERIFIE	APPROUVE	
REVIEW	DATE	AUTHOR	CHECKED	APPROVED	

OBJET DE LA REVISION
 REVIEW SUBJECT

CE PLAN, PROPRIETE EXCLUSIVE DE MATHERM EST REMIS A TITRE CONFIDENTIEL. TOUTE COPIE A DES TIERS SANS AUTORISATION ECRITE DONNERA LIEU A DES POURSUITES JUDICIAIRES. THIS DRAWING IS SOLELY OWNED BY MATHERM AND IS TRANSMITTED IN CONFIDENCE. ANY COPY OR TRANSFER TO THIRD PARTIES WITHOUT MATHERM'S PRIOR AUTHORIZATION WILL RESULT IN LEGAL PROCEEDINGS.



CABLAGE DES SONDES DE PRESSION (OPTION)

COFFRET MODUTHERM
 VANNES DE REGULATION 0-10V
 SCHEMA ELECTRIQUE



N° de SERIE - SERIAL Nb
 REPERE - ITEM or TAG

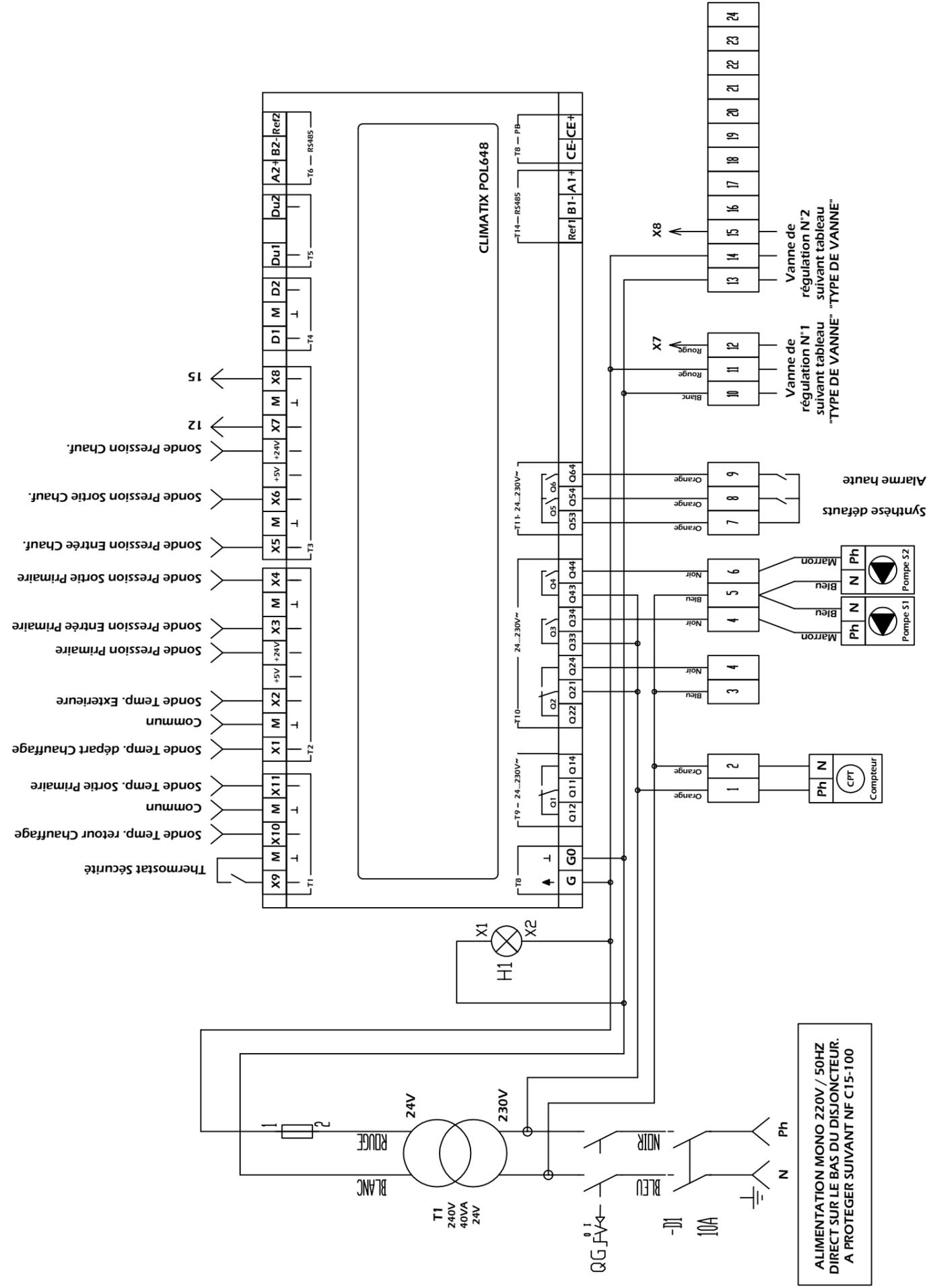
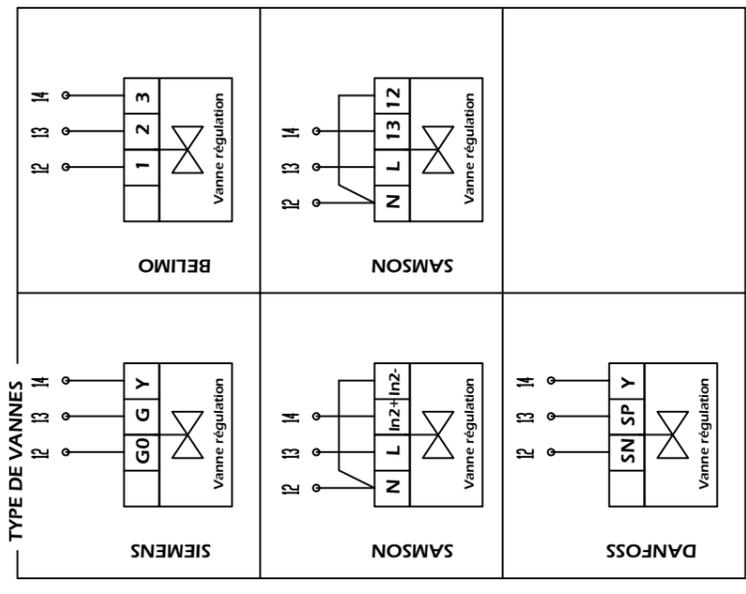
Format - Size
 Echelle - Scale
A3

COFFRET POL648-21 A

PREMIERE EDITION - FIRST ISSUE

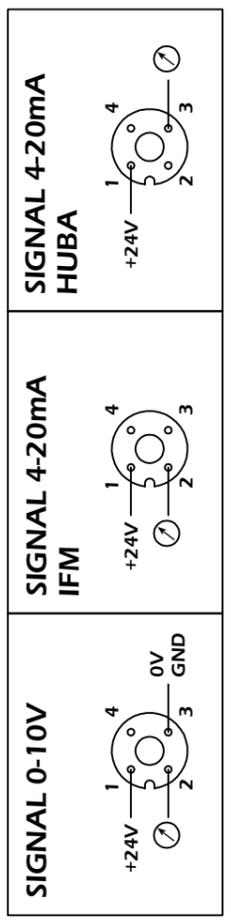
Client - Customer
 Cde client - Customer order
 Plan d'ensemble - General drawing

IMPORTANT :
Ce coffret doit être impérativement raccordé par une ligne MONO 230V protégée par un différentiel 30mA.



ALIMENTATION MONO 220V / 50HZ
DIRECT SUR LE BAS DU DISJONCTEUR.
A PROTEGER SUIVANT NF C15-100

CABLAGE DES SONDES DE PRESSION (OPTION)



A	12/05/23	JLC	PREMIERE EDITION - FIRST ISSUE
INDICE REVIEW	DATE	NOM AUTHOR	APPROUVE APPROVED
<p>CE PLAN, PROPRIETE EXCLUSIVE DE WMATHERM EST REMIS A TITRE CONFIDENTIEL. TOUTE COPIE A DES TERS SANS AUTORISATION ECRITE DONNERA LIEU A DES POURSUITES JUDICAIRES. THIS DRAWING IS SOLELY OWNED BY WMATHERM AND IS TRANSMITTED IN CONFIDENCE. ANY COPY OR TRANSFER TO THIRD PARTIES WITHOUT WMATHERM'S WRITTEN AUTHORIZATION WILL RESULT IN LEGAL PROCEEDINGS.</p>			
<p>COFFRET 2 MODUTHERM VANNES DE REGULATION 0-10V SCHEMA ELECTRIQUE</p>			
Client - Customer		Cde client - Customer order	
Plan d'ensemble - General drawing			
Format - Size	A3	Echelle - Scale	-
N° de SERIE - SERIAL Nb	REPERE - ITEM or TAG		
 Rue Götterberg - 21 les Carreaux - 77140 LIZY SUR OURCOUX - FRANCE Tel. : +33 (0)1 60 01 62 88 - Fax : +33 (0)1 60 01 62 90			
COFFRET POL648-36		A	

Adresses Modbus

TABLE MODBUS MODUTHERM 7

POL648.00

LECTURE

W.00- bit 00	DÉFAUT TEMPÉRATURE HAUTE	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 01	DÉFAUT TEMPÉRATURE BASSE	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 02	DÉFAUT SONDE	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 03	SYNTHESE DÉFAUT	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 04	OUVERTURE VANNE PRIMAIRE (3PTS)	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 05	FERMETURE VANNE PRIMAIRE (3PTS)	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 06	TYPE VANNE RÉGULATION	0 = 3PTS 220V	1 = 0/10V
W.00- bit 07	MARCHE MODULE	0 = ARRET	1= MARCHE
W.00- bit 08	MARCHE PPE SECONDAIRE	0 = ARRET	1= MARCHE
W.00- bit 09			
W.00- bit 10	THERMOSTAT DE SECURITE	0 = DEFAIUT	1= NORMALE
W.00- bit 11			
W.00- bit 12	ETAT FONCTIONNEMENT MODUTHERM #1	0 = ARRET	1= MARCHE
W.00- bit 13	ETAT FONCTIONNEMENT MODUTHERM #2	0 = ARRET	1= MARCHE
W.00- bit 14	DEFAUT POMPE SECONDAIRE 1	0 = NON	1 = OUI
W.00- bit 15	DEFAUT POMPE SECONDAIRE 2	0 = NON	1 = OUI
W.01	TEMPERATURE DEPART CHAUFFAGE	VALEUR x 10	°C
W.02	TEMPERATURE EXTERIEUR / ENTREE PRIMAIRE	VALEUR x 10	°C
W.03	TEMPERATURE SORTIE PRIMAIRE	VALEUR x 10	°C
W.04	TEMPERATURE RETOUR CHAUFFAGE	VALEUR x 10	°C
W.05	%. VANNE DE REGULATION (0/100)	VALEUR	%
W.06	CONSIGNE DE REGULATION CHAUFFAGE	VALEUR x 10	°C
W.07	COURBE DE TEMP. - TEMPERATURE EXT. 1	VALEUR x 10	°C
W.08	COURBE DE TEMP. - TEMPERATURE EXT. 2	VALEUR x 10	°C
W.09	COURBE DE TEMP. - TEMPERATURE EXT. 3	VALEUR x 10	°C
W.10	COURBE DE TEMP. - CONSIGNE A TEMP. EXT. 1	VALEUR x 10	°C
W.11	COURBE DE TEMP. - CONSIGNE A TEMP. EXT. 2	VALEUR x 10	°C
W.12	COURBE DE TEMP. - CONSIGNE A TEMP. EXT. 3	VALEUR x 10	°C
W.13			
W.14			
W.15	CONSIGNE LIMITE TEMPERATURE HAUTE	VALEUR x 10	°C
W.16	CONSIGNE LIMITE TEMPERATURE BASSE	VALEUR x 10	°C
W.17	PRESSION ENTREE PRIMAIRE	VALEUR x 10	BAR
W.18	PRESSION SORTIE PRIMAIRE	VALEUR x 10	BAR
W.19	PRESSION ENTREE SECONDAIRE	VALEUR x 10	BAR
W.20	PRESSION SORTIE SECONDAIRE	VALEUR x 10	BAR

ECRITURE

W.50- bit 00	ECRITURE GTC	0 = INNACTIVE	1 = ACTIVE
W.50- bit 01	MARCHE MODUTHERM #1	0 = ARRET	1= MARCHE
W.50- bit 02	CHOIX REGIME PAR GTC	0 = NON	1 = OUI
W.50- bit 03	RESET PREPARATEUR	0 = NON	1 = OUI
W.50- bit 04	TYPE DE REGULATION	0 = FIXE	1 = EXTERIEURE
W.50- bit 05	WATCHDOG 90s	0 = NON	1 = OUI
W.50- bit 06			
W.50- bit 07	MARCHE PPE SECONDAIRE	0 = ARRET	1= MARCHE
W.50- bit 08	MARCHE MODUTHERM #1	0 = ARRET	1= MARCHE
W.50- bit 09			
W.50- bit 10			
W.50- bit 11			
W.50- bit 12			
W.50- bit 13			
W.50- bit 14			
W.50- bit 15			
W.51	TEMP CONSIGNECHAUFFAGE - REGIME CONFORT	VALEUR x 10	°C
W.52	TEMP CONSIGNECHAUFFAGE- REGIME HORS GEL	VALEUR x 10	°C
W.53			
W.54	ABAISSEMENT TEMP CONSIGNECHAUFFAGE - REDUIT	VALEUR x 10	°C
W.55	CHOIX REGIME	0=CONFORT / 1=HORS GEL / 2=REDUIT	
W.56	COURBE DE TEMP. - TEMPERATURE EXT. 1	VALEUR x 10	°C
W.57	COURBE DE TEMP. - TEMPERATURE EXT. 2	VALEUR x 10	°C
W.58	COURBE DE TEMP. - TEMPERATURE EXT. 3	VALEUR x 10	°C
W.59	COURBE DE TEMP. - CONSIGNE A TEMP. EXT. 1	VALEUR x 10	°C
W.60	COURBE DE TEMP. - CONSIGNE A TEMP. EXT. 2	VALEUR x 10	°C
W.61	COURBE DE TEMP. - CONSIGNE A TEMP. EXT. 3	VALEUR x 10	°C
W.62	CONSIGNE LIMITE TEMPERATURE BASSE	VALEUR x 10	°C
W.63	CONSIGNE LIMITE TEMPERATURE HAUTE	VALEUR x 10	°C

Adresse esclave : 1

Vitesse : 9600

8bits, sans parité, 1 bit stop

Code requete 4

Mot 8 Bit Non signé